

Yushin Co.,Ltd.

(株) ユーシン

(URL) <https://www.yushin-kk.co.jp/>

MAP B-2

〒392-0015 諏訪市中洲4467
4467 Nakasu, Suwa-shi 392-0015

TEL 0266 (57) 5600(代) FAX 0266 (57) 5611



本社・第一工場

主要加工品目及び加工内容

- 省力化機器装置の設計・製作
半導体関連、自動車関連、光学関連、
OA関連、各種検査機、その他
- 新製品の研究・開発
液晶関連機器、全自動リード線加工
機、端子圧着治具、その他
- 各種治具・工具の設計・製作
- 上記に関するゲージ・部品加工等一式

当社の特徴

各種治工具類の製作に端を発した当社は、現在では、専用機の設計・製作を事業の柱としております。最大の特徴は社内に加工・組立・電装組立・設計部門を有し、製作を一貫作業で行う事により変化適応に對しての総合力がある事ではないかと考えております。業務拡張のため、平成16年8月に本社工場を増築、平成18年6月には第3工場の稼働を開始しました。機械設備も増強し、生産能力を更に高めました。

■主要設備

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
ジググラインダー	WAIDA	JG-35CP	1
CNCジグボーラー	YASDA	YBM640VverIV	1
治具フライス 縦型	静岡	VHR-A	1
治具フライス 縦型	静岡	VHR-SD	14
治具フライス 横型	静岡	VHR-G	1
治具フライス 強力型	静岡	SV-F	1
汎用フライス 縦型	新虎将機械産業	SHCM-97A	1
NCフライス 縦型	大隈豊和	3V-NC	1
NCフライス	静岡	VHR-AF	1
NCフライス	静岡	B-5VP	2
NCフライス	静岡	VHR-AN20	2
立形マシニングセンター	大隈豊和	MILLAC561v	1
立形マシニングセンター	静岡	B-10-VG	2
立形マシニングセンター	静岡	SSR550	3
立形マシニングセンター	Hyundai WIA	F650PLUS	1
立形マシニングセンター	OKK	VP1200	1
CNC旋盤	大隈豊和	LB-15C	1
旋盤	滝沢	TAL-510	3
旋盤	滝沢	TAL-560	1
卓上精密旋盤	江黒	LB-6	2
卓上精密旋盤	江黒	PH6L	1
円筒研削盤	豊田	GOP-32X100	1
円筒研削盤	コンドウ	UGK-450HTS	1

- 代 表 者 清水 宏道
- 資 本 金 5,000万円
- 創業年月 昭和45年2月
- 従 業 員 120人(グループ約500人)
- 工場規模 敷地 5,644㎡ 建物 8,059㎡
- 主要取引先 アビックヤマダ(株)、NITTOKU (株)、(株)東精エンジニアリング、(株)テセック、京セラ(株)

- 関連会社 YUSHIN MACHINE CO., LTD (香港)、PHILIPPINE YUSHIN INC、創力高機電有限公司(中国)、CEBU YUSHIN INC (フィリピン)、YUSHIN HANATECH INC (韓国)、PT. YUSHIN MESHIN INDONESIA (インドネシア)、YUSHIN TECH CO., LTD (ベトナム)

Representative: Hiromichi Shimizu

Capital: 50 million yen

Established: February 1970

Employees: 120

Factory Size: Land- 5,644㎡

Improvements- 8,059㎡

Operations: Design and production of power saving equipment including semiconductor related goods, automobile parts, optics, OA parts, inspection equipment, etc.; research and development of new products including liquid crystal related equipment, automated lead fabricators, terminal pressure jigs, etc.; design and manufacture of jigs; and fabrication or gages and parts related to the above

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
成形研削盤	三井ハイテック	MSG-250H-3	1
平面研削盤	三井ハイテック	MSG-250H-2	1
平面研削盤	三井ハイテック	MSG-400H-3	1
平面研削盤	三井ハイテック	MSG-250HMD	2
平面研削盤	三井ハイテック	MSG-400HMD	1
ワイヤーカット	ファナック	ROBOCUTα-OiA	2
ワイヤーカット	ファナック	ROBOCUTα-OiC	3
ワイヤーカット	ファナック	ROBOCUTα-C400iB	2
ワイヤーカット	ファナック	ROBOCUTα-C600iB	1
タッピング兼ボール盤	KIRA 他		50
ラジアルボール盤	森精機	YR3-115型	1
横型タッピングボール盤	三和ロボティクス	beside SR2000XL-10	1
CNC三次元測定機	東京精密	SVA800A-C6	1
CNC三次元測定機	ミツトヨ	BRT-707	1
天井クレーン10t	キトー	ERM005	2
二次元CAD	デザインリレーション	CADPAC	11
三次元CAD	PTCジャパン	Creo Parametric	2
三次元CAD	富士通	iCAD SX	8
三次元CAD	AUTODESK	Auto CAD Inventor	2
三次元CAD	SOLID WORKS	Professional	2
自動プロ	ファナック	PC FAPT CUT I	1
自動プロ	ファクト	FEATURE CAM MILL2D 2007	3
クリーン ブース		クラス1000	1

Risogiken Co., Ltd.

(株)リソー技研

(URL) <http://www.risogiken.co.jp/>

(E-mail) main@risogiken.co.jp

■本 社 〒391-0108 諏訪郡原村15477
15477 Hamamura, suwa-gun 391-0108
TEL.0266(70) 1015 FAX 0266(70) 1016
■諏訪工場 〒392-0012 諏訪市四賀赤沼1597
1597 Akanuma Shiga, Suwa-shi 392-0012
TEL.0266(70) 1015 FAX 0266(70) 1016

MAP B-3

各種装置の設計・組立、精密板金、超音波ハンダの事ならお任せください

超音波ハンダ付け装置

フラックスレスでハンダ付けを行います。
ガラス、セラミックス、アルミなど有
機物以外のほとんどの素材にハンダ付
けが可能です。

デモ機の貸し出しや、サンプルへのハ
ンダ付け実験も行っておりますので、
お気軽にお問合せ下さい。

<http://velbond.com/>



超音波ハンダ付け装置 [Velbond]

■代 表 者 岩波 貴之
■資 本 金 1,000万円
■創業年月 平成15年6月
■従 業 員 70人

Representative: Takayuki Iwanami
Capital: 10 million yen
Established: June 2003
Employees: 70

当社の特徴

当社はクリーンルームや天井クレーン
を設けている為、多種多様の装置製造
を行うことができ、設計から機械加
工、組立、現地設置まで一貫して行え
るのが何よりも強みです。

また、装置製造に限らず精密板金加工
においても、少ロット、短納期に対応
致しますので、是非一度ご相談下さい。



本社工場：原村



本社組立室 (クリーンルーム650㎡)



蓼科工場：茅野市



諏訪工場：諏訪市

取扱い商品及び加工品目

- 産業用装置設計組立 液晶産業用装置製造、半導体産業用装置製造、プリント基板産業用装置製造、医療用検査装置製造
ソーラー関連装置製造、電装盤製作
- 機械加工 精密板金加工、機械部品加工、架台・フレーム製作
- 設計 メカ設計、電気設計、回路設計、制御設計
- 超音波ハンダ付け装置 超音波ハンダ付け自動機、超音波式噴流ハンダ槽、特殊ハンダ
- 環境事業 水素水サーバー、電解水装置の販売

主要設備

- 本社工場 組立室650㎡ (クリーンルーム：クラス10000以下)
組立室50㎡ (クリーンルーム：クラス3000以下)
組立室1300㎡ 天井クレーン1t
- 蓼科工場 組立室750㎡ 天井クレーン1t 2DCAD、3DCAD各種
- 諏訪工場 レーザー加工機 (1280×2460)、バンディング (最大130t)、
シャーリング、AUTOプログラム、NCタッピングマシン (600×1200)、デバリングマシン、ロールバンダー、
アイアンワーカー、研磨機、汎用フライス、汎用旋盤、タレットパンチ (1280×2460)、コーナーシャー、TIG溶接、
スポット溶接、テーブルスポット溶接、スタッド溶接、炭酸自動溶接

Ryoshin Co.,Ltd.

(株)リョーシン

MAP B-2

〒392-0003 諏訪市大字上諏訪1757

1757 Kamisawa, Suwa-shi 392-0003

TEL 0266 (78) 7308 FAX 0266 (78) 7309

(URL) <https://ryo-shin.studio.site>

(E-mail) hayashi-to mo aki@ryo -sin.jp

社員みんなが機械づくりを楽しんでいます



- 代表者 柳澤 誠一
- 資本金 1,500万円
- 創業年月 平成23年9月
- 従業員 10名
- 工場規模 敷地860㎡
建物462㎡
- 主要取引先 応用光研工業(株)
山田車体工業(株)
(株)クリンビー
長野電子工業(株)

Representative: Seichi Yanagisawa

Capital: 15 million yen

Established: September 2011

Employees: 10

Factory Size: Land- 860㎡

Improvements- 462㎡

Operations: Design and manufacture of mechanical parts of radiation measuring devices.

Development, design and manufacture of poultry farming automation equipment such as chicken lifters.

Development, design and manufacture of various automation machines.

Design and manufacture of various types of jigs and tools.

主要加工品目及び加工内容

- ・放射線測定装置の機構部分の設計、製作
- ・チキンリフターなど養鶏自動化機器の開発、設計、製作
- ・様々な自動化機械の開発、設計、製作
- ・各種治工具類の設計製作

当社の特徴

- ①東日本大震災の年、2011年に創業する。
- ②原子力関連の取引先との関係が深まる。
- ③本業の専用機・自動化装置の設計製作と自社開発の業務を行っている。

■主要設備

名 称	メーカー名
NCフライス盤	静岡鉄工
汎用旋盤TSL-D	森精機 他
3D CAD	
2D CAD	



Kodenshi DH Corp.

コーデンシDH(株)

MAP B-2

〒392-0016 諏訪市豊田361-1
361-1 Toyoda, Suwa-shi 392-0016

TEL 0266 (58) 7521 FAX 0266 (58) 8041

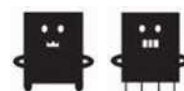
KODENSHI DH



DH本社



DH茅野事業所



当社の特徴

光技術を応用した光半導体及び、光センサ・光複合部品的设计・開発、販売を行い、センシングテクノロジーを用いて、未来の技術をリードしていきます。

事業内容

●光センサ各種販売

- ・赤外発光ダイオード
- ・フォトダイオード
- ・フォトインタラプタ
- ・エンコーダ
- ・カラーセンサ
- ・測距センサ など。

●非接触モジュール各種販売

- ・サーモパイルセンサ
- ・赤外線マトリクスセンサ
- ・空間入力モジュールセンサ
- ・TOFセンサ
- ・ジェスチャーセンサ
- ・ほこりセンサ など。

●カスタムセンサ設計・生産・販売

各種回路設計から基板設計、部材調達、部品実装まで、必要な工程を一貫して行う事より無駄のない高品質な製品をご提供致します。



SDGs
REGISTERED PARTNER
NAGANO PREFECTURAL
GOVERNMENT

■代表者 神澤 陽平

■資本金 1,000万円

■創業年月 2007年7月19日

■従業員 43人

■工場規模 敷地 1,973㎡

建物 858㎡

■主要取引先 山洋電気(株)

シナノケンシ(株)

セイコーエプソン(株)

(株)高見沢サイバネティックス

多摩川精機(株)

ニデックインスツルメンツ(株)

(株)ハーモニック・ドライブ・システムズ

武藤工業(株) 他



Representative: Yohei Kanzawa

Capital: 10 million yen

Established: July 2007

Employees: 43

Factory Size: Land: 1,973㎡

Improvements: 858㎡

Operations:

- Sales of various types of optical sensors
- Sales of noncontact modules
- Custom sensor design, production and sales



<https://kodenshi-dh.jp/>



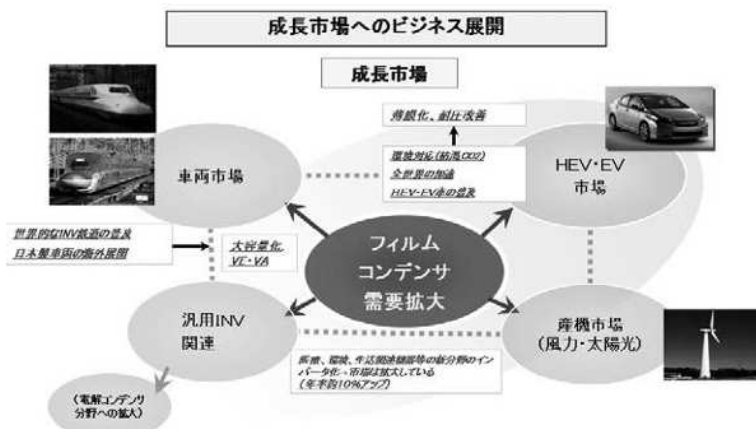
【電気自動車用コンデンサー】で時代の要請に積極的に応えます



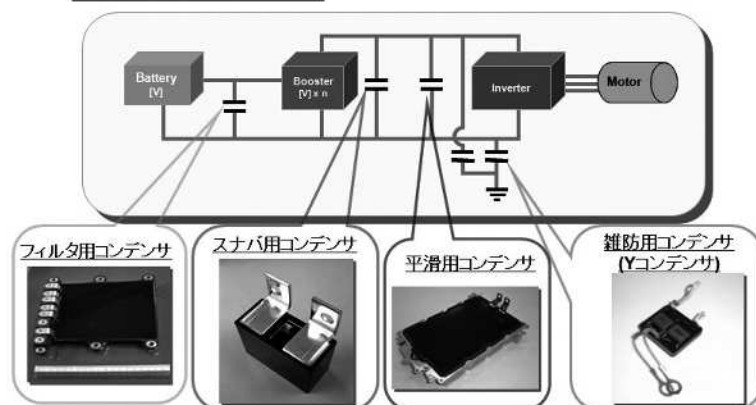
事業内容及び主要製造品目

■電気自動車用コンデンサー(大型/小型) ■エアコン用など家電向けコンデンサー
2021年度から量産開始。世界的な拡大 2021年度新製品ラインを増強
を受け、生産能力拡大中

小型フィルムコンデンサ ディップタイプ・樹脂ケース入りタイプ



昇圧機能付きインバータ



■代表者 蒲原 清隆
■資本金 2,000万円
■創業年月 1976年(昭和51年)4月1日
■従業員 230名
■拠点 諏訪工場
長野県諏訪市大字湖南1372
TEL 0266 (52) 1920
FAX 0266 (52) 3369
敷地面積: 18,259㎡
建物面積: 8,631㎡
■主要取引先 ニチコン草津株式会社

Representative: Kiyotaka Kamohara

Capital: 20 million yen

Established: 1976

Employees: 230

Factory Size:

Factory size- 18,259㎡

Building area- 8,631㎡

Major Product:

(Nichicon brand)

Capacitors for Electric Vehicle

Small Capacitors for Electric Vehicles

Capacitors for Air Conditioners

Capacitors for General Use

• Dip type

• Tape Wrap Type

• Resin Case Type

当社の特徴

当社は企業理念のもとお客様にご満足頂ける商品を提供しています。

企業理念: 【お客様に感動していただける商品造りを実現する】

その用途は成長市場を牽引するハイブリッド車・EV車、産業機器、車両、そして、汎用インバータ分野です。小型・軽量化を求める今日、これらの回路等に当社の製品が広く使われています。ニチコン株式会社の小型フィルムコンデンサーの主力工場として、現代社会に貢献しています。

Macro Engineering Co.,Ltd.

(株)マクロエンジニアリング

(E-mail) macro.e@eos.ocn.ne.jp

〒392-0015 諏訪市中洲4477-4

4477-4 Nakasu, Suwa-shi 392-0015

TEL 0266 (58) 3531 FAX 0266 (58) 3533



主要加工品目及び加工内容

- 定電圧変圧器
- 各種変圧器
単相、三相、耐雷
V結線、スコット、BOX入
規格準拠品 (IEC、UL等)
- 安定化電源

当社の特徴

コンピュータ及び周辺端末機をはじめ、OA機器、医療機器、産業用自動機、NC機器の機能を十分に発揮させるためには安定した電源が不可欠です。当社は、電源装置及び変圧器メーカーとしてこれまで培った技術力と新しい開発力によって、常にユーザーの要望に応え、設計から製造まで一貫した作業をし、納期厳守と高度な品質管理を実現し、激動する経済情勢に対して即応体制をとっています。

- 代表者** 河西 孝
■資本金 1,000万円
■創業年月 昭和47年7月
■従業員 23人
■本社工場規模 敷地 750㎡
 建物 500㎡
■海外工場 中国(大連)／
 大連河西電機有限公司
■主要取引先 (株)島津製作所、山洋電気(株)
 (株)三菱電機、(株)昭電

Representative: Takashi Kasai

Capital: 10 million yen

Established: July 1972

Employees: 23

Factory Size: Land- 750m²

Improvements- 500m²

Operations:

- Constant voltage transformers
- Various transformers
Monophase, triphase, lightning resistance Vconnection, scott, box type standard products (IEC, UL etc.)
- Stabilized power source

■主要設備

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
周波数変換器		30K・70K	各1
磁気記録計	横川		2
温度記録計			2
デジタル電圧計	タケダ		5
オシロスコープ			4
乾燥機	富士科学機械		1
真空ポンプ			1
交流電流計	横川		20
交流電圧計	//		20
直流電流計	//		20
耐圧試験器		20K・10K・6K	各1
インバータ			1
クレーン		2.7t	1
自動/手動巻線機			2/7
自動/手動コア精機			5/4
低温恒温器	ダビエステック	PL-4GL	1
FSD試験器	三基電子	FSD-165CG	1
突入電力測定器	高見沢サイバネック	PSA-200	1
ノイズシェミレータ	三基電子	ENS-24PA	1
LCRメータ	日置電機	3520-02	1
メモリスコープ	岩通電子	SS-5806	1

[illegible]

USB Lens Heater Office

USBレンズヒーター事務局

(URL) <https://hi-ta.net>

(E-mail) lens_heater@yahoo.co.jp

MAP C-3

〒392-0131 諏訪市湖南86シームリー・ランプ101
101 Seemly-lamp, 86 Konami, Suwar-shi, Nagano-ken 392-0131
TEL 080-1330-8816

もう夜露や霜に悩まない！カメラ用熱線式曇り止め装置



- 代表者 小宮 尚純
- 事業内容 カメラ用アクセサリー
製造・販売
- HPアドレス <https://hi-ta.net/>



Representative:

Naozumi Komiya

Business Description:

Manufacture and sale of camera accessories

Main production works:

[USB lens heater]

Anti-fogging for camera lens.

Approx. minus 20°C. Compatible with spherical lenses.

[Heating Holder]

(Heater for square filter)

Approx. minus 10°C

(100 mm wide filter)

主要製作品

【USBレンズヒーター】

カメラレンズ用曇り止め

約マイナス20°C・球面レンズ対応

【ヒーティングホルダー】

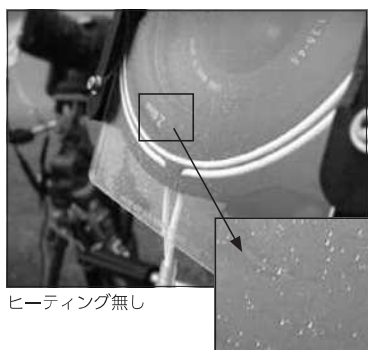
約マイナス10°C対応 (100mm幅フィルター)

当社の特徴

USBレンズヒーターを考案・製作も風景写真のフォトグラファーで、シャッターチャンスを逃したくないという思いから、長野県内マイナス気温の中、動作試験を繰り返し、改良を重ね、製品化しました。

日本の技術を守りたいと内需を重視しています。

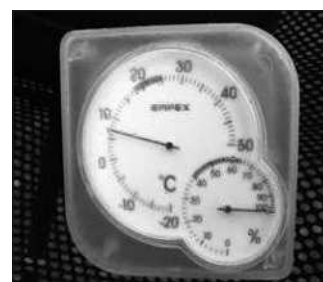
ヒーティングホルダー+レンズヒーター同時使用 検証写真



ヒーティング無し



ヒーティング有り



テスト環境時の温度・湿度

High Light Plating Co.,Ltd. (株) ハイライト

拡大図-D

■本社・豊平工場 〒391-0213 茅野市豊平1528
1528 Fukuzawa, Toyohira, Chino-shi 391-0213
■中洲工場 〒392-0015 諏訪市中洲4775
4775 Nakasu, Suwashi 392-0015
TEL 0266 (82) 7060 FAX 0266 (82) 7066

(URL) <https://www.highlight.co.jp/> ホームページをご覧頂いて、内容別担当者にお問合せ下さい。

「部品特性はめっきで決まる」をモットーにお客様のニーズに応えています。



■代表者 岡部 憲一
■資本金 2,000万円
■創業年月 昭和38年12月
■従業員 132人
■取引先 約300社
■ISO関連 ISO9001・2015 認証取得
ISO14001・2015 認証取得

Representative: Kenichi Okabe
Capital: 20 million yen
Established: December 1963
Employees: 132
Major Products: fluoride lubricating oil plating, non-electrolytic nickel, black nickel plating, nickel boron plating, Hard chrome plating, copper; nickel, chrome ornamental, zinc, tin, trivalent black chromium, gold plating, silver plating, fabrication, grind processing (barrel), bake processing, cleaning, etc.

無電解ニッケルめっきで、限りない挑戦を続けています。

主要加工品目及び加工内容

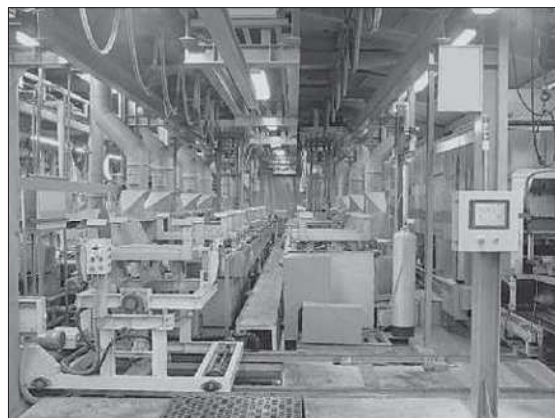
フッ素潤滑めっき(摺動性均一性)、無電解ニッケルめっき、黒ニッケルめっき、ニッケルボロンめっき、硬質クロムめっき、銅、ニッケル、クロム装飾めっき、亜鉛めっき、すずめっき、3価黒クロム、金めっき、銀めっき、梨地加工、バレル研磨処理、ベーキング処理、炭化水素洗浄処理

当社のモットー

表面処理のエキスパートである当社では
●環境を守る努力を惜しみません
●人材育成に力を注ぎ、社員のレベルアップをはかります
●お客様に満足される製品を提供します
●常に新しさを求め、挑戦しつづけます

■主要設備

名 称	形式	台数
無電解ニッケルめっき装置	自動ランダム制御型	6
フッ素潤滑めっき装置	自動ランダム制御型	1
亜鉛めっき装置(3価)	自動ランダム制御型	1
硬質クロムめっき装置	手動ライン	1
装飾クロムめっき装置	自動ライン	1
銅・ニッケル・すずめっき装置	自動ライン	1
亜鉛ニッケル合金めっき装置	自動ランダム制御型	1
スズ・コバルト合金めっき装置	手動ライン	1
貴金属めっき(金・銀)装置	手動ライン	1
回転バレル研磨機		13
遠心バレル研磨機		3
振動バレル研磨機		2
ベーキング炉	電気炉	13
蛍光X線膜厚計		6
原子吸光装置		2
EDX X線分析装置		2
表面粗さ測定器		1



全自動無電解ニッケルめっき装置

- 独自の設備構造によりシャフトのセンター穴の付きまわりに対応しています。(特許取得済)
- 自動液管理装置により安定した品質で供給できます。
- 洗浄→めっき→ベーキング処理まで徹底した合理化を追求した処理システムです。

Marujo Alumite Co., Ltd.

(株)マルジョウアルマイト

〒392-0015 諏訪市中洲4464-1

4464-1 Nakasu, Suwashi 392-0015

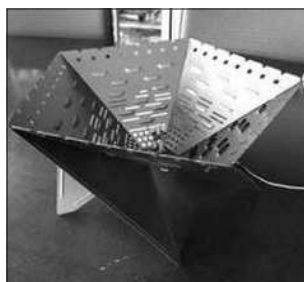
TEL 0266 (53) 1504 FAX 0266 (53) 5959

(URL) <http://www.marujoh.co.jp/>(E-mail) mako.kei@po23.lcv.ne.jp

「マルジョウTV」でアルマイトからメッキまでわかりやすく公開中！



消毒器ジェットパーフェクター



焚火台アルミVer

■代表者 實吉 敏朗
 ■資本金 1,000万円
 ■創業年月 昭和45年4月
 ■従業員 8人
 ■工場規模 敷地 759㎡ 建物 200㎡
 ■主要取引先 (株)LADVIK、(株)ハイライト、
 (株)タケムラ製作所、(株)エイワ
 機工、(株)平出精密、東京パー
 ツ(株)、野村ユニソン(株)、サン
 エス潤滑(株)、(株)放熱器の
 オーエス、(有)河西精機製作
 所、(株)サンテム、(有)小泉精機
 製作所、(株)ヤマト、大和電機
 工業(株)、エス・イー・エム(株)、
 シスマック技研(有)、SEI オプ
 ティフロンティア(株)、(有)横河
 計器製作所、(株)ツカタ、(有)山
 口製作所、(株)丸安精機製作
 所、(有)コトー工業、シェルハメ
 ディカル(株)、(株)九十九工業



主要加工品目及び加工内容

- 化粧品部品、IT情報関連商品、自動車部品、精密板金、治工具部品等のアルマイト処理
- バイク・車・釣り製品・ミニ四駆パーツ
- カードケース製造販売
- 写真立て製造販売
- 消毒器OEM
- カラーアルマイト(9色)
- アルマイト加工以外のメッキ処理のご紹介・お見積も行っております。お気軽にご相談ください。

当社の特徴

アルマイト技術を通して「感謝の心」を育み、「最高の価値」を創造していきます。の理念の下、お客様のニーズに100%以上に、応えられるように、こだわりを持って努力しております。試作から量産、カラーアルマイトまで広く対応しております。カラーはブルー・ターキーブルー・レッド・グリーン・バイオレット・ピンク・ブロンズ・ゴールド・チタンの9色をそろえております。個人のお客様も対応しております。

Representative: Toshiro Saneyoshi

Capital: 10 million yen

Established: April 1970

Employees: 8

Factory Size: Land- 759㎡

Improvements- 200㎡

Major Products: Anodized aluminum treatment of cosmetics containers, IT-related products, automotive parts, precision sheet metals, jigs and tools, etc. Bike, car, fishing products and mini four wheel drive parts. Manufacture and sale of card cases, picture frames, disinfectors OEM. Color anodized (9 colors)



ミニ四駆



リール



ゴルフパター



ノベルティグッズ(ケース)



トップブリッジ(バイク)



自転車パーツ

Yamato Denki Ind.Co.,Ltd.Suwa Plant

大和電機工業(株)諏訪事業所

(URL) <https://yamato-elec.co.jp/>

拡大図-D

〒392-0015 諏訪市中洲4750
4750 Nakasu, Suwashi 392-0015

TEL0266(58) 3353 FAX0266(53) 3396



主要加工品目及び加工内容

(諏訪事業所)

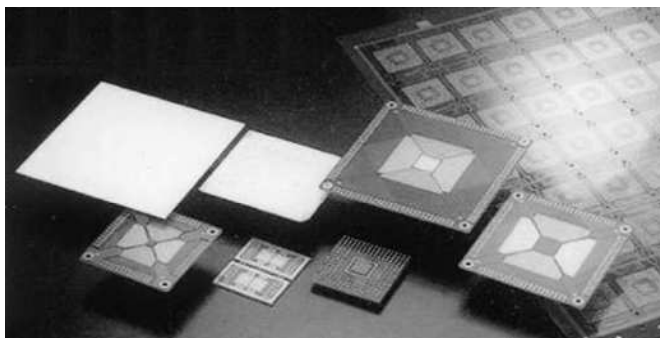
- 1.電子基板(プリント基板、LTCC基板、ウエハ、MEMS等)への電解及び無電解貴金属めっき
- 2.半導体リードフレームなどへの部分貴金属めっき
- 3.電子部品、微細コネクタへの各種貴金属めっき

当社の特徴

当社は、電子部品を中心とする、実装、ボンディング用途に使用する機能めっき加工メーカーとして、長年培った基礎技術、開発研究をベースに、様々なマイクロエレクトロニクス分野に貢献しています。

諏訪事業所はプリント基板、半導体ウエハ、LTCC基板、リードフレーム、コネクタ等、電子基板・電子部品、半導体部品への各種貴金属表面処理加工を行っています。

当社は、品質を第一にお客様に信頼される製品作りを常に心がけています。また、環境活動につきましても積極的に地域貢献に取り組んでいます。



- 代表者 原 雅廣
- 資本金 9,000万円
- 創業年月 昭和19年4月
- 従業員 420人(全社)
- 工場規模 (諏訪事業所)敷地5,552.5㎡
建物4,870.1㎡
- 主な取得認証 IATF16949
ISO14001
ソニーグリーンパートナー

Representative: Masahiro Hara

Capital: 90 million yen

Established: April 1944

Employees: 420

Factory Size: Ground- 5,552.5㎡

Building Floorspace- 4,870.1㎡

(Suwa Plant)

- Operations:
1. Electro and Electroless precious metal plating for electrical circuits (PC board, LTCC, wafer, MEMS and etc.)
 2. Selective precious metal plating for lead frames.
 3. Various precious metal plating for electro devices and micro connectors.

■主要設備

製造関係装置(諏訪事業所)

プリント基板全自動電解金めっき装置
プリント基板全自動無電解金めっき装置
半導体ウエハフルオート無電解めっき装置
半導体ウエハセミオート無電解めっき装置
リードフレーム部分金めっき装置
LTCC基板用無電解金めっき装置
電子部品用貴金属バレルめっき装置
総合排水処理設備

分析機器(諏訪事業所所有)

- ・集束イオンビーム断面加工観察装置(FIB)
- ・走査型電子顕微鏡(SEM)
- ・電界放射型走査電子顕微鏡(FE-SEM)
- ・エネルギー分散型X線分析装置(EDS)
- *SEM・FE-SEMに付属
- ・電子線後方散乱回折法装置(EBSD)
- *FE-SEMに付属
- ・イオンミリング装置
- ・フーリエ変換型赤外分光光度計(FT-IR)
- ・蛍光X線装置
- ・ワイヤーボンディング装置
- ・レーザー顕微鏡
- ・透過X線装置
- ・X線光電子分光装置(XPS)
- ・イオンクロマトグラフ
- ・キャピラリー電気泳動
- ・ICP発光分光分析装置 など

Suwa Heat Treatment Co.,Ltd.

諏訪熱工業(株)

〒392-0015 諏訪市中洲4750-11

4750-11 Nakasu, Suwa-shi 392-0015

TEL 0266 (53) 9111 FAX 0266 (53) 9113

(URL) <http://www.suwanetsu.co.jp/>(E-mail) info@suwanetsu.co.jp

- 代表者 宮坂 賢治
- 資本金 3,500万円
- 創業年月 昭和54年
- 工場規模 敷地 3,200㎡
建物 2,100㎡

Representative: Kenji Miyasaka

Capital: 35 million yen

Established: 1979

Factory Size: Land- 3,200㎡

Improvements- 2,100㎡



精密金型の真空熱処理・イオン窒化処理・マルチナイト処理
金属接合技術



SDP接合加工サンプル

“金属接合技術”を使った
射出成型型における3次元熱交換流路内蔵金型のご提案

Asahi Grinding Co., Ltd.

(有) 旭 研 磨

MAP C-2

〒392-0015 諏訪市中州4456-3
4456-3 Nakasu, Suwa-shi 392-0015

TEL 0266 (58) 1797 FAX 0266 (58) 1799

(URL) <https://www.asahikenma.com> (E-mail) asahi-kenma@po31.lcv.ne.jp

我々は常にチャレンジャーである モノづくりの楽しさと先代からの技術を継承しつつ 新しい技術開発に日々邁進しています



■代表者 田村 敦雄
■資本金 500万円
■創業年月 昭和62年11月
■従業員 17人
■主要取引先 トピーファスナー工業(株)
(株)サンコー
(株)ミハマ
他50社

Representative: Atsuo Tamura

Capital: 5 million yen

Established: November 1987

Employees: 17

Major Products:

- ・ Pressed Parts.
- ・ NC Lathe Parts.
- ・ Form Rolling Parts.
- ・ Spring Manufactured Parts.
- ・ Various Heat Treated Parts.

Materials:

Iron, Copper, Brass, Stainless Steel,
Aluminum

Processing Contents:

- ・ Deburring
- ・ Chamfering, R finishing
- ・ Descaling
- ・ Gloss coating
- ・ Improvement in surface roughness
- ・ Mirror-like finishing

主要加工品目

- プレス部品
- NC加工旋盤品
- 転造品
- ばね加工品
- 各種熱処理品

(材料)

鉄、銅、真鍮、ステンレス、アルミ

加工内容

- バリ取り
- 面取り・R加工
- スケール除去
- 光沢加工
- 面粗度向上
- 鏡面加工

当社の特徴

- 各種製品に対してお客様のニーズに沿った表面処理
- 製品どうしの打痕キズ、干渉キズ等の低限化
- 材質、形状、硬度等に応じた、バレル条件の適正化による質感の向上(マット地処理、鏡面処理等)
- 商品価値の向上を目指し、新しいバレル技術の研究・開発に日々取り組んでいます

【排水処理】

排水処理設備を導入し、化学物理処理をした後に排水をすることで、環境汚染の緩和にも十分配慮しております。



ISO 9001:2015

登録番号:2020/2979

2020年8月取得

■主要設備

名 称	数量
回転バレル	49
振動バレル	15
流動バレル	3
遠心バレル	6
磁気バレル	1
遠心分離乾燥機	13
温風乾燥機	1
●機械・設備・メディア取引メーカー チップトン、新東工業、パーカーコーポレーション 宇治電化学工業、ウチハラ	