

Takiwa Kogyo Co.,Ltd.

(株) タキワ工業

(E-mail) takiwa@po13.lcv.ne.jp

MAP C-3

〒392-0015 諏訪市中洲557-2
557-2 Nakasu, Suwarashi 392-0015

TEL 0266 (58) 8066 FAX 0266 (58) 8021



■代表者 岩崎 稔
■資本金 16,295,000円
■創業年月 1971年3月
■従業員 40人
■主要取引先 住友理工(株)
ニデックインスツルメンツ(株)
他

Representative: Minoru Iwasaki
Capital: 16,295,000 yen
Established: March 1971
Employees: 40
Operations: Production of metal
stamping mold, Press
parts processing.
Machining by NC
automatic lathe ($\phi 3 \sim \phi 20$).
Centerless grinding.

主要加工品目及び加工内容

- 金属プレス金型の製作及びプレス部品加工
- NC自動旋盤による切削加工 ($\phi 3 \sim \phi 20$)
- センターレス研磨加工

当社の特徴

徹底した厳しい品質管理のもと精密金型の設計・製作及び各種部品加工の専門メーカーです。
2005.8 ISO9001 認証取得



■主要設備

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
ワイヤー放電加工機	ソディック		4
ワイヤー放電加工機	西部電機		1
放電加工機	ソディック		1
マシニングセンター	OKK		2
平面研削盤	日立精工		4
成形研削盤	黒田精工		3
治具フライス盤	静岡鉄鋼		2
パワープレス	アマダ・アイダ・コマツ	12~150t	35
サーボプレス	アマダ・アイダ	150t	2
NC自動旋盤	スター精密・シチズン	$\phi 3 \sim 20$	24
センターレス研削盤	大宮・日進		4
細孔放電加工機			1
3DCAD/CAM	C&Gシステム		2

■測定設備

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
CNC画像検査機	ミットヨ		1
三次元測定機	ミットヨ		2
表面粗さ測定機	ミットヨ		1

Nagano Sankoh Co.,Ltd.

(株)長野サンコー

〒392-0015 諏訪市中洲4771番地
4771 Nakasu, Suwa-shi 392-0015

TEL 0266 (52) 2432(代) FAX 0266 (58) 1882

(URL) <https://www.nagano-sankoh.jp/>

(E-mail) info@nagano-sankoh.jp

拡大図-D

他の追随を許さぬ高精度絞り加工のパイオニア！



- 代表者 三浦 直樹
- 資本金 4,800万円
- 創業年月 昭和42年4月
- 従業員 41人
- 工場規模 敷地 7,830㎡
建物 6,130㎡
- 主要取引先 ミネベアミツミ(株)、ニデックコンポーネンツ(株)、山洋電気(株)、日本航空電子工業(株)、本多通信工業(株)、スリーエムジャパンプロダクツ(株)、(株)松尾製作所、(株)ダイセル、太平洋工業(株)、富士工器(株) 順不同

主要加工品目及び加工内容

- 精密プレス金型(順送・トランスファー)の設計製作
- ステッピングモータ、コネクタ、空調機器、自動車電装品などの精密プレス部品製造
- その他、高精度絞り加工品全般
- プレス関連自動機・省力化機械の設計・製造

当社の特徴

- 独自のノウハウによる金型製作からプレス加工までの一貫生産システムの実現。
- トランスファープレス13台を導入することにより合理化、省力化をめざし、高精度、低コストを実現。
- 近年では、サーボプレスの導入を積極的に進めることにより、小径絞り製品的大量受注(3,000万個/月産)を可能にし、低価格・短納期に対応しております。
- プレス加工の中でむずかしい“絞り物”を得意としており、ステッピングモータ、コネクタ等の高精度絞り加工品につきましては、多方面から高い評価を頂いております。
- 平成3年3月経営合理化優良企業として中小企業庁長官賞受賞。
- 平成7年4月中小企業合理化モデル工場指定
- 平成13年9月ISO9001(金型設計を含む)認証取得



Representative: Naoki Miura
Capital: 48 million yen
Established: April 1967
Employees: 41
Factory Size: Land- 7,830㎡

- Improvements- 6,130㎡
- Major Products: ● Design and manufacture of precision press dies (progressive, transfer)
- Manufacture of precision press parts of stepping motors, connectors, air conditioners, auto electrical components, etc.
 - High-precision drawing and other processing
 - Design and manufacture of press-related automatic machine and labor saving machine

■主要設備

名 称	メーカーなど	台数
CAD/CAM	C&Gシステムズ	6
3次元CAD	C&Gシステムズ(SolidWorks)	3
シミュレーションシステム	先端力学研究所 ASU/P-form	1
マシニングセンタ	日立、オークマ、森精機	3
ターニングセンタ	ヤマザキマザック	1
NC旋盤	ヤマザキマザック	1
ワイヤーカット	マキノ、ファナック、ソディック、ブラザー	6
NC放電加工機	ソディック、三菱	2
NC治具研削盤	和井田	1
成形研削盤	ニッコー、岡本	7
平面研削盤	日立	1
フライス盤	牧野フライス	2
プロファイルグラインダー	和井田	1
精密成形平面研削盤	長島精工、日立	2
NC円筒研削盤	長島精工	1
高速細孔放電加工機	アステック	1

名 称	メーカーなど	台数
高速ネジ切放電加工機	日本放電技術	1
トランスファープレス	アイダ 200ton	3
トランスファープレス	アイダ 160ton	9
トランスファープレス	アイダ 150ton	1
リンクモーションプレス	アイダ 80ton, 110ton	3
サーボプレス	アイダ、コマツ 80ton, 110ton, 160ton	23
その他パワープレス	アイダ、ドビー、岩井 20ton~160ton	29
4槽超音波自動洗浄装置	ツカダファイネス	1
スクラップコンベア	大峰工業	4
3次元測定機	ミツトヨ	2
真円度測定機	ミツトヨ	1
形状測定機	ミツトヨ	1
工具顕微鏡	ミツトヨ、ニコン	6
画像測定器(LM)	キーエンス	2
3Dスキャナ測定器(VR)	キーエンス	1
ハイスピードマイクロスコープ	キーエンス	1

Athlete FA Corporation

アスリートFA(株)

MAP B-4

〒392-0012 諏訪市四賀2970-1

2970-1 Shiga, Suwashi 392-0012

TEL 0266 (53) 3369 FAX 0266 (58) 1755

(URL) <http://www.athlete-fa.co.jp>

(E-mail) info@athlete-fa.co.jp

少量多品種対応システムからフルオート量産ラインまで、
お客様ごとの最適化をご提案します。



主要製品

- 半導体組立装置
半田ボールマウンタ
フリップチップボンダ(加熱・加圧・超音波)
検査機能付きダイピッカー
他

当社の特徴

半導体産業をはじめとする産業ユーザーの期待にお応えして、量産から試作、研究に最適な半導体実装装置、組立装置などを提供し、めざましい進化を続けるマイクロエレクトロニクス技術に対応しています。



2022年8月
第2工場、稼働開始
物品手配・仕分けの物流拠点を移転

- 代表者 山崎 晋
- 資本金 8,580万円
- 創業年月 平成元年3月
- 従業員 101人
- 工場規模 4,622㎡
社屋: 3,560㎡、2階建て
- 主要取引先 イビデン、オムロン、オリンパス、セイコーエプソン、住友電工デバイス、東芝、浜松ホトニクス、パナソニック、日立、富士通、三菱電機、ルネサステクノロジー、ASE、AMKOR、INFINEON、STATS、SPIL、TI、TSMC(順不同)
- 関連会社 愛立発自動化設備(上海)有限公司

Representative: Susumu Yamazaki

Capital: 85.8 million yen

Established: March 1989

Employees: 101

Factory Size: 4,622㎡

Major Products:

- Semiconductor assembling machines
Solder ball mounter, Flip chip bonder (heating, pressure, ultrasonic), Die picker with inspection, Other



マイクロボール搭載ライン [BM-1200W]



超音波ボンダー+アンダーフィル

Athlete

金型
専用機・治工具
部門

機械・電気・情報各分野において、お客様の創造活動を支援いたします



- 代表者 野寺 充
- 資本金 1,000万円
- 創業年月 平成元年3月
- 従業員 20人
- 工場 本社、第2工場、第3工場
- 主要取引先 セイコーエプソン(株)
(株)ヒューブレイン
プライムテックエンジニアリング(株)
(株)マブチ・エスアンドティー
EPSON PRECISION MALAYSIA SDN. BHD.
EPSON THAILAND LTD

Representative: Mitsuru Nodera

Capital: 10 million yen

Established: March 1989

Employees: 20

- Operations:
- Development, planning and manufacture of power saving machines and various kinds of inspection equipment.
 - Development, planning and manufacture of visual inspection system using image processing technology.
 - Planning and manufacture of power saving jigs and tools.
 - Planning and manufacture of circuits and electric circuits.
 - Control software.

主要加工品目及び加工内容

- 省力化機械、各種検査装置の開発・設計・製作
- 画像処理技術を用いた外観検査装置の開発・設計・製造
- 省力用治具の設計製作
- 電気(電装)回路・電子回路の設計・制作
- 制御ソフトウェア制作(PLC、PC各種ソフト)

当社の特徴

当社は創業以来培って参りました、機械・電気・情報における各分野の技術を最大限活用し、また、日々進歩のある分野において新たな技術に挑戦し続け、お客様の創造活動を支援いたします。

■主要設備

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
CAD	MICRO CADAM Auto Cad		
3D CAD	SOLID WORKS		
開発ツール	Microsoft	Visual Studio	
	Embarcadero	RAD Studio	
各種計測器			



S・E・M Corporation

(株)エス・イー・エム

MAP C-3

〒392-0015 諏訪市中洲5925
5925 Nakasu, Suwashi 392-0015

TEL 0266 (58) 7751 FAX 0266 (58) 8423

(URL) <https://www.KK-sem.co.jp>

(E-mail) info@KK-sem.co.jp

企画構想・機構設計・電気設計から完成品まで一貫製造



■代表者 小川 憲彦

■資本金 5,309万円

■創業年月 昭和57年8月

■従業員 46人

■工場規模 敷地 3,200㎡

建物 1,200㎡

■主要取引先 住友理工(株)

テルモ(株)

横河電機(株)

東洋電機製造(株)

明治電機工業(株)

ニデックインスツルメンツ(株)

(株)タンガロイ

(株)デンソーソリューション

京セラ(株)

住友商事九州(株)

TOTO(株)



主要加工品目及び加工内容

省力化機器及各種システムの開発・設計・製造 (ロボット応用機器・検査測定機器・組立専用機・FA化組立ライン等) コンピュータ関連機器の開発・設計・製造 (光造形装置・医療関連機器・駅務機器・カードリーダー、プロッター等)

当社の特徴

S・E・Mは、SYSTEM ELECTRONICS MECHANISMの名のしめす通り、電気・メカを総合的にとらえ1つのシステムとして省力化機器及コンピュータ関連機器の開発・設計・製造を行い優れた製品を供給することをテーマにしております。

■主要設備

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
CAD設計システム	PTC	Creo Element/Direct Modeling	15
//	Fujitsu	ICAD	2
//	アルファテック	ACAD-DENKI	7
三次元CADシステム	ソリッドワークス	SOLID WORKS	5
各種デバックツール			
各種検査・測定用機器			

Representative: Norihiko Ogawa

Capital: 53.09 million yen

Established: August 1982

Employees: 46

Factory Size: Land- 3,200㎡

Improvements- 1,200㎡

Operations: Development, design and manufacture of power conservation equipment and systems (robot applied equipment, testing and calibration equipment, assemblers, FA assembly lines); development, design and manufacture of computer related equipment (Stereo laser apparatus, medical instruments, station equipment, card reader writers, plotters, etc.)



設計室

Shintoku Co., Ltd.

シントク (株)

(URL) <https://shintoku.co.jp>

(E-mail) info@shintoku.co.jp

MAP C-3

■本社 〒392-0015 諏訪市中洲566-7
566-7 Nakasu, Suwa-shi 392-0015

■八ヶ岳工場 〒391-0011 茅野市玉川原山11400-100
11400-100 Harayama, Tamagawa, Chino-shi 391-0011

TEL 0266 (70) 1040 FAX 0266 (79) 4200

部品加工の総合商社 ～小物から大物まで～



主要加工品目及び加工内容

自社保有の8台の五面加工機を中心に多種多様な加工。

溶接・焼鈍・ショットプラストまで社内一貫生産(塗装・処理は指定協力工場)。半導体・液晶・有機EL・IT・工作機械・自動車・食品・医療・電池・流通・検査・繊維など幅広い分野の加工実績あり

当社の特徴

機械設備の大型化にともない大型マシンベース・ベースユニット・基準ベース・機械架台などの需要が高まる中、シントクでは、それらの加工を容易とする大型設備、大型機械を全て設備しています。門型マシニングセンター5面加工機は、国内トップレベルの8台を保有しています。

また、組立専用工場を保持し大型組立に対応できるスペースと高さをキープすると共に、専任スタッフが複雑な組立も正確かつ迅速に対応いたします。

- 代表者 小坂 紳之助
■資本金 1,500万円
■創業年月 昭和50年8月
■従業員 74人
■主要取引先
キャノン(株)グループ
セイコーエプソン(株)グループ
タカノ(株)グループ
野村ユニソン(株)グループ
シチズングループ
他専用機企業約150社



Representative: Shinnosuke Osaka

Capital: 15 million yen

Established: August 1975

Employees: 74

Operations: A wide variety of machining centered on 8 five-face machining centers owned by the company. Integrated in-house production including welding, annealing, and shot blasting (painting and processing are done at designated subcontract factories). We have experience in a wide range of fields including semiconductors, liquid crystal, organic EL, IT, machine tools, automobiles, food, medical care, batteries, distribution, inspection, and textiles.

■主要設備

名称	型式・能力 (Z×Y×X)	台数	メーカー名
門型マシニングセンター	1,700×3,550×8,000	1	オークマ
門型マシニングセンター	1,870×3,100×6,500	1	オークマ
門型マシニングセンター	800×3,000×5,200	1	オークマ
門型マシニングセンター	650×2,500×10,000	1	オークマ
門型マシニングセンター	1,700×2,550×5,200	1	オークマ
門型マシニングセンター	1,800×2,550×5,200	1	オークマ
門型マシニングセンター	1,470×2,550×5,200	1	オークマ
門型マシニングセンター	1,350×2,500×3,200	1	オークマ
門型研磨機	610×3,300×6,000	1	住重ファイン
立型マシニングセンター	600×630×1,500	1	オークマ
精密平面研削盤	470×600×1,200	1	ナガセインテグリス
大型NC焼鈍炉	2,000×3,550×8,000	1	阪本工業所
大型ショットプラスト機	2,500×3,550×8,000	1	ニッテュー
ファブギリア	300×300×12,000	1	マザック
レーザー	110×1,595×3,110	1	マザック
ペンディングマシン	L寸 4,000	1	アマダ

名称	型式・能力 (Z×Y×X)	台数	メーカー名
ロータリー研磨機	φ1,600	1	イチカワ
ロボット溶接機	円形2,952mm	1	ダイヘン
三次元測定器	PRISMO S-ACC VAST1,180×900	1	カールツァイス
石定盤	400×3,000×4,000	1	
ラジアルボール盤		1	雷永鉄工
卓上ボール盤		1	ASHINA
卓上ボール盤		1	日立工機
コンター		1	アマダ
溶接機	CO2	4	パナソニック
溶接機	TIG	1	パナソニック
溶接機	TIG	3	ダイヘン
切断機	SSP-400D	1	ニコテック
ガウジング	YD-600GAI	1	パナソニック
ワーク反転装置	1t	1	池田工機
ソリ取りプレス機	60t	1	パンザイ
三次元CAD/CAM	MYPAC-SUPERCAM	4	倉敷機械
自動プログラミングシステム	PC-FAPT	4	太陽メカトロ

SKY-inc

(株) スカイ

MAP C-1

〒392-0016 長野県諏訪市豊田4484-1
4484-1 Toyoda, Suwarashi 392-0016
TEL 0266 (75) 0273 FAX 0266 (75) 0274

(URL) <http://www.sky-inc.cc> (E-mail) info@sky-inc.cc

「考え」「動き」、なによりも お客様に喜ばれる製品作りを。



- 代表者 小口 政俊
- 資本金 300万円
- 創業年月 平成21年2月
- 従業員 7名
- 工場規模 敷地 1000㎡
建物 360㎡

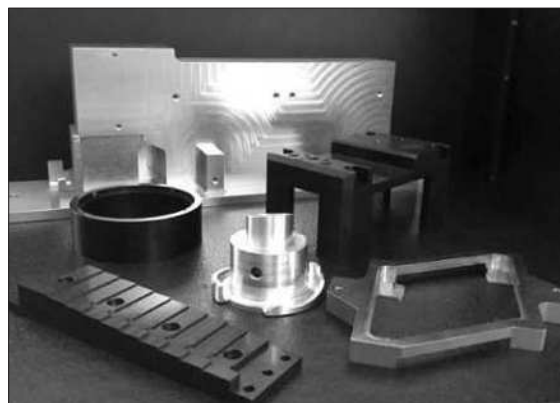
Representative: Masatoshi Oguchi
Capital: 3 million yen
Established: February 2009
Employees: 7
Factory Size: Land-1000㎡
Improvements-360㎡
Operations: Precision parts
processing for optical
parts and semiconductor
parts

業務内容

当社は、光学部品やLED関連部品等一貫生産で、短期間・高品質を実現し、御社の納期に合わせたご提案をいたします。

当社の特徴

光学部品や半導体部品などの精密部品加工を主に行っております。特にアルミの精密加工には自信を持っております。複雑な加工もお任せください！



■主要設備

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
タッピングセンター	ブラザー		5
マシニングセンター	ブラザー		1
マシニングセンター	OKK	#50	2
ワイヤー放電加工機	ブラザー		1
汎用フライス	OKK		1
汎用フライス	静岡鐵工所		1
平面研削盤	三井ハイテック		2
三次元測定機	HEXAGON	X700 Y1000 Z660	1

金型
専用機・治工具・
部門

Nakamura Kanagata

(株)中村金型製作所

本社：〒392-0012 諏訪市四賀1979-3
1979-3 Shiga, Suwa-shi 392-0012

MAP B-3

TEL 0266 (58) 6120 FAX 0266 (58) 6590

第二：〒392-0131 諏訪市湖南1354-1
1354-1 Konami, Suwa-shi 392-0131

TEL 0266 (78) 3661 FAX 0266 (78) 3662

(URL) <https://nakamura-1985.co.jp/> (E-mail) nacam01@po6.leven.jp



本社工場



第二工場

- 代表者 西村 秀夫
- 資本金 500万円
- 創業年月 昭和56年6月
- 従業員 24人

Representative: Hideo Nishimura

Capital: 5 million yen

Established: June 1981

Employees: 24

Operations: Design and production of die casting and magnesium metal forms.

事業内容

ダイカスト・マグネシウム金型設計・制作

当社の特徴

株式会社中村金型製作所は1981年創業後、1984年には有限会社組織に変更し、さらに2019年1月末に長野計器株式会社の100%子会社として新たなスタートを切りました。

引き続き、ダイカスト・マグネシウム金型に特化したものづくりを踏襲し、優れた技術力と高品質でクオリティの高い製品をご提供出来るように日々、精進して参ります。

今後とも日本国内、そして世界へご提供出来るものづくりに励んでいきます。

■主要設備

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
CAD	FACT	Draft Board・その他	6
3D CAD	トヨタケーラム	think3 3D Featu MILL3D	4
3D CAM	マキノ	FF CAM	3
3D CAD・CAM	NTTエンジニアリング	Space-E・EZ ML その他	8
高速マシニングセンター	牧野フライス	V33	2
//	//	V33iG(グラフィイト)	1
//	//	V33i	1
//	//	V56i	4
NC放電	//	EDAF	2
//	//	EDNC6 Hyper	1
//	//	EDNC	1
ワイヤー放電	FANUC	X-lic	1

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
細穴加工	Sodick	K10	1
CNC旋盤	滝澤	TAC-510	1
NCフライス	牧野フライス	BNIII	3
//	//	AE	1
//	//	KE	1
汎用フライス	静岡		3
汎用旋盤	滝澤	TAL-460	1
ラジアルボール盤	アズマ	AMK-13E	2
平面研磨	岡本	PSG65	1
//	//	PSG64	1
ボール盤	北川		3
三次元測定機	キーエンス	VL-700	1

Nomura Unison Co., Ltd.

野村ユニソン(株)

(URL) <https://www.nomura-g.co.jp/>

■本 社：〒391-0001 茅野市ちの650
650 Chino, Chino-shi 391-0001

MAP B-3

TEL 0266 (72) 6151 FAX 0266 (73) 6559

■諏訪工場：〒392-0012 諏訪市四賀2975-1
2975-1 Shiga, Suwa-shi 392-0012

TEL 0266 (54) 3855 FAX 0266 (54) 3805

独自の技術で未来に向かって挑戦する集団

受注生産品

N-RobotCart

ワーク給除材ロボットシステム

特許出願中

NOMURA UNISON

自動化設備のご提案

製造ラインの
自動化・省力化・省人化

「ロボット台車」「キャビネット台車」から構成。
ランドマークを読み取り、相対位置を自動認識し、
対象ワークを自動供給いたします。

いつでも どんな場所でも
簡単に 安全に

ロボットシステムに関するお問合せ先
エンジニアリング事業部
〒391-0001 長野県茅野市ちの650
TEL: (0266) 72-7122 FAX: (0266) 72-1101

事業内容

- 各種FA関連装置設計・製造
- 産業用ロボット製造
- 精密中空鍛造品
- 各種ダイカスト品
- 洋酒輸入卸販売

当社の特徴

最先端の技術が要求される車載部品・液晶・半導体等の専用装置分野を中心に数多くの設計・製作実績を誇ります。弊社独自のコア技術で、お客様の多様なニーズにお応えするカスタムソリューションを提供しています。

- 代表者 野村 高城
- 資本金 5,000万円
- 創業年月 昭和29年11月
- 工場 本社工場、諏訪工場、湖東工場、諏訪南工場、ハヶ岳工場、台湾(台中)、ベトナム(ホーチミン)
- 営業所 東京(銀座)、長野(カーヴ・ド・ユニソン)、台湾(台北)
- 主要取引先 セイコーエプソン(株)、リンナイ(株)、(株)キッツ、信越エンジニアリング(株)、(株)デンソー、(株)ニコン、(株)ハマイ、(株)コベルコ化研、レーザーテック(株)



Representative: Takaki Nomura

Capital: 50 million yen

Established: October 1954

Operations:

- Design and manufacture of various FA systems
- Development and manufacture of industrial robots
- Design and manufacture of various FA systems
- Manufacture of industrial robots
- Precision forging hollow
- Various die casting
- Import, wholesale and retail sales of foreign liquors



グループ会社 ドメーヌ・ドゥ・ラ・セネシャリエール(フランス)の葡萄畑

Hanaoka Engineering Co.,Ltd.

(株)ハナオカエンジニアリング

MAP A-2

〒392-0024 諏訪市小和田23-16

23-16 Kowata, Suwashi 392-0024

TEL 0266 (52) 2550 FAX 0266 (52) 2536



■代表者 花岡 秀明

■資本金 2,000万円

■創業年月 昭和48年6月

■従業員 20人

■工場規模 敷地 本社1,500㎡
中洲工場2,000㎡
建物 本社1,200㎡
中洲工場400㎡

■主要取引先 セイコーエプソン(株)
アスリートFA(株)
マルゴ工業(株)
東洋精機工業(株)
日本発条(株)

Representative: Hideaki Hanaoka

Capital: 20 million yen

Established: June 1973

Employees: 20

Factory Size: Land: Headquarters 1,500㎡

Nakasu Plant 2,000㎡

Improvements-

Headquarters 1,200㎡

Nakasu Plant 400㎡

Operations: • Large plate machining
for various dedicated
machines
• Manufacturing of
dedicated machinery
stands and machining
• Integrated processing
of various single sale
parts

主要加工品目及び加工内容

- 各種専用機の大型プレート加工
- 専用機架台の製缶及び機械加工
- 各種単品部品の一貫加工

当社の特徴

当社は諏訪地方には数少ない各種大型機械による精密加工を得意に行っております。

溶接、板金、機械加工、研磨組立など一貫した製造工程で、高品質、短納期、低コストを目標に頑張っております。

■主要設備

名 称	メーカー名	型式	能力	台数
横型5軸マシニングセンター	新日本工機	CMV-150	2000×1530×1700	1
門型マシニングセンター	新日本工機	RB-4N	2900×5250×1500	1
NC立中グリフライス盤	新日本工機	RB-3N	3500×2500×1400	1
門型5軸マシニングセンター	新日本工機	RB-2NM	2750×1600×1200	1
立型マシニングセンター	大阪機工	VM-5Ⅲ-B	1000×450×300	1
NC横型シグ中グリ盤	安田工業	YBM-100J	800×800×1000	1
立形マシニングセンター	三菱重工	M-V70E	1250×700×590	1
横型NCフライス盤	山崎技研	YZB-85NCR	900×760×500	1
立型フライス盤	静岡鐵工所	2番	600×300×400	1
門型平面研削盤	住友重機械	KSL-F1530	3500×1500×600	1
立型ターニングセンター	オークマ	VTM-65	φ650×600	1
スケヤシャーリング	相沢鉄工		6.5×2000	1
油圧コーナーシャー	竹田機械	TO22N-6		1
溶接機	パナソニック	RF350		2
溶接機	パナソニック	YD-350GB2		1
溶接機	パナソニック	RFII350		1
溶接機	パナソニック	YD-350GR3		1
溶接機	ダイヘン	350		1
パンチプレス	アマダ	D750		1
セットプレス	アマダ	SP15		1
コーナーシャー	アマダ	CSW220		2

Matsumoto Precision Co., Ltd.

(株) 松本精密

(URL) <http://mmsn.jp/>

MAP B-3

〒392-0015 諏訪市中洲3047
3047 Nakasu, Suwashi 392-0015

TEL 0266 (58) 8124 FAX 0266 (58) 7114



主要加工品目及び加工内容

航空試験用模型製作、治工具、
治具、部品、形彫放電加工、
ワイヤカット加工、マシニング加工

協力会社

(株)山下工作所
(株)NEテック

当社の特徴

ワイヤ、形彫放電を得意とし、マシニング、フライス加工等を組み合わせ、航空試験用模型、治具、治工具、また、単部品加工を行っています。
製作部品の構造上、分割したくなく、一体物にしたい場合、ご相談下さい。
また、特殊金属材料や難削材加工も得意としています。

- 代表者 宮下 裕寿
- 資本金 1,000万円
- 創業年月 昭和46年1月
- 従業員 10人
- 工場規模 敷地 1,000㎡
建物 740㎡
- 主要取引先 三菱重工業(株)
JAXA (宇宙航空研究開発機構)
三菱エンジニアリング(株)
(株)山下工作所
東洋精機工業(株)
(株)牛越製作所
(株)小野製作所

Representative: Hiroto shi Miyashita

Capital: 10 million yen

Established: January 1971

Employees: 10

Factory Size: Land: 1,000㎡

Improvements: 740㎡

Operations: Manufacture of model for
aviation test, jigs and
tools, jigs, parts,
die sinking electric-
discharge machining,
wire cutting, machining
process

■主要設備

設備名	形式	能力 (ストローク) 及び特徴	メーカー
マシニングセンタ	CMX-1100V	1100×560×510	森精機
〃	MSA40	600×300×400	牧野
〃	VM53R	1000×530×510	OKK
NCフライス			静岡
治具フライス盤	KF-55	550×320×350	牧野
複合フライス盤	VHR-SD	820×300×(テーブル450+ワイル140)	静岡
ワイヤカット放電加工機	U6HEAT	650×450×420	牧野
〃	DWC-FA20S	500×350×300	三菱電機
〃	DWC-FA20PS	500×350×300	〃
〃	DWC-110HA	300×450×200	〃
〃	MV2400R	500×350×300	〃
形彫放電加工機	EA12V	400×300×300	〃
〃	V-55FC11G70	450×350×350 (加工槽1,000×650×410)	〃
〃	VP35F+G70	350×250×350	〃
〃	VPX-10+FP70	350×250×350	〃
細穴放電加工機	MEMF8	300×200×(サーボ345+手動200)	〃
三次元測定機		1600×900×400	ミットヨ
CAD/CAM	MS-20	3台	三菱電機
	MasterCam	2台	

金型 専用機・治工具・部門

Media Co.,Ltd.

(株)メディア

(URL) <http://www.kk-media.co.jp/>

MAP B-3

〒392-0015 諏訪市大字中洲5240-1

5240-1 Nakasu, Suwa-shi 392-0015

TEL 0266 (52) 6343 FAX 0266 (52) 8501

仕事に夢と誇りを持ち、お客様の要望を満たす専用機を提供します



- 代表者 吉見 俊洋
- 資本金 3,000万円
- 創業年月 昭和63年12月
- 従業員 30人
- 工場規模 敷地 1,500㎡
建物 1,100㎡
- 主要取引先 三星ダイヤモンド工業(株)
アスリートFA(株)
ニデックインスツルメンツ(株)

Representative: Toshihiro Yoshimi

Capital: 30 million yen

Established: December 1988

Employees: 30

Factory Size: Land-1500㎡

Improvements-1100㎡

Operations: Design and production of
auto power saving
equipment

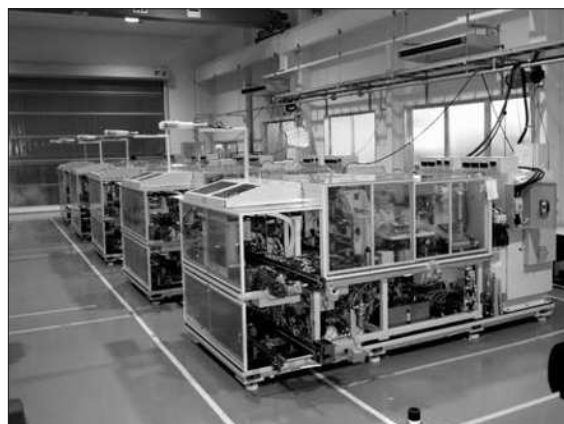
主要加工品目及び加工内容

自動化省力化機器の設計・製作

当社の特徴

省力化設備の設計・製作について一貫して行える技術を有する。

お客様の要求に対して柔軟にお応えできる技術と人材を有する。



■主要設備

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
天井クレーン	日本ホイスト	2.4t揚程4m	2
ロボドリル	ファナック	α-T21IF	4
フォークリフト	TOYOTA	4.0t	1
縦型フライス	静岡鉄工		3
卓上旋盤	江黒鉄工		1
平面研削盤	岡本		1
コンタマシシ			1
ボール盤			3
タップ盤			2
3D CAD	ソリッドワークス		5
2D CAD	キャドスーパー		6
電気CAD	コーティ		6



MOLE'S ACT INC.

(株)MOLE'S ACT

MAP C-2

〒392-0131 諏訪市湖南5902-1
5902-1 konami, Suwa-shi 392-0131

TEL 0266 (58) 5058 FAX 0266 (58) 6825

(URL) <http://www.moles-act.co.jp/>

(E-mail) info@moles-act.co.jp

「創造と挑戦」を合言葉に、新しいモノづくりへの挑戦



■代表者 北澤 勝
■資本金 1,000万円
■創業年月 昭和43年4月
■従業員 11人



Representative: Masaru Kitazawa

Capital: 10 million yen

Established: April 1968

Employees: 11

主要加工品目及び加工内容

- ・拡散接合部品設計・制作
 - ・ダイカスト金型設計・制作
 - ・金型合理化オリジナル部品製造販売
- インナータイプチルベント
ガス抜きピン
ハイスサイクルスプルーブッシュ

当社の特徴

創業より、「創造と挑戦」を合言葉に日々、新しいモノづくりへの挑戦をしています。

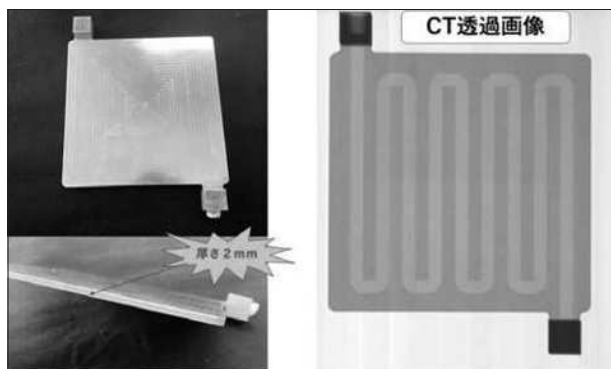
拡散接合技術に今まで培ってきた経験、創造力、技術力でオリジナル製品の開発、研究をはじめ、お客様のニーズ合わせた新しい提案、金型設計・製作を致します。

多岐の分野に接合技術を用いた、技術提案、商品・技術開発のご支援をさせていただきます。

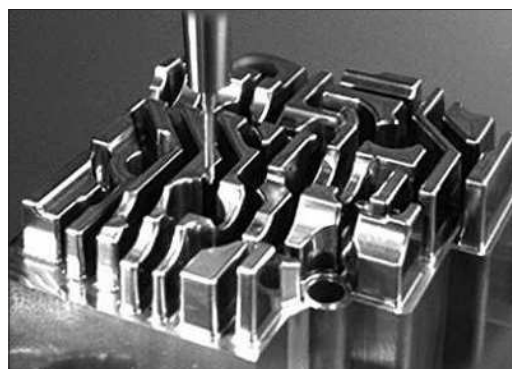
材料手配から完成品までお客様の欲しいを形に致します。



拡散接合中空部品 (切断品)



アルミ冷却プレート接合品透過画像



ダイカスト金型部品