

1+1=2~ 2-1=0

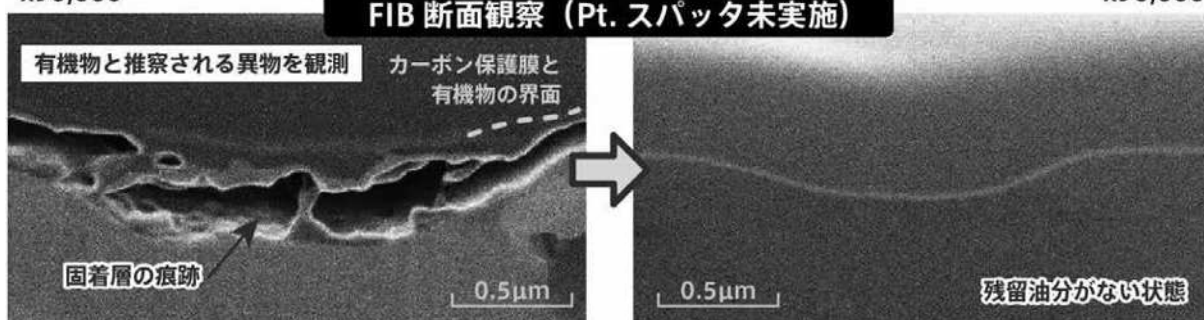
非常識から生まれる、新しい常識(技術)

炭化水素系洗浄 → カーボンリンス洗浄

x90,000

FIB 断面観察 (Pt. スパッタ未実施)

x90,000



滴下の様子 (代表例)

接触角

滴下の様子 (代表例)

ave 92.0°

ave 60.6°

主要加工品目及び加工内容

“クリーンバレル特許取得”(第67788944号)

バレル研磨時に発生する、ポリイソプレンを抑制する事で製品表面に汚れが付着し難くなる研磨工法。

研削を阻害する油分を除去する事で⇒研削が安定。油膜の中に存在する鉄粉を除去する事で、錆(変色)の発生を防ぐ。⇒不良率の低減=生産性向上。

- 代 表 者 古畑 直敬
- 資 本 金 700万
- 創業年月 2014年2月17日
- 従 業 員 14名
- 主要取引先 上場企業数社
その他十数社



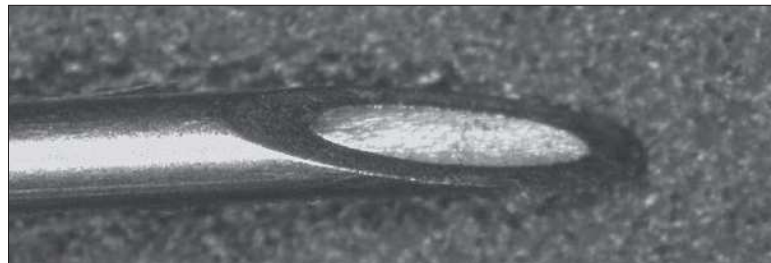
■検査設備

名 称	メーカー名	台数
3D測定レーザー顕微鏡	OLYMPUS	1
実体顕微鏡	LEICA	5
デジタル顕微鏡	LEICA	1
顕微鏡用デジタルカメラ	LEICA	1
デジタルカウンティングスケール	TERAOKA, SEIKO	1
電気抵抗線式はかり	石田衡器製作所	1

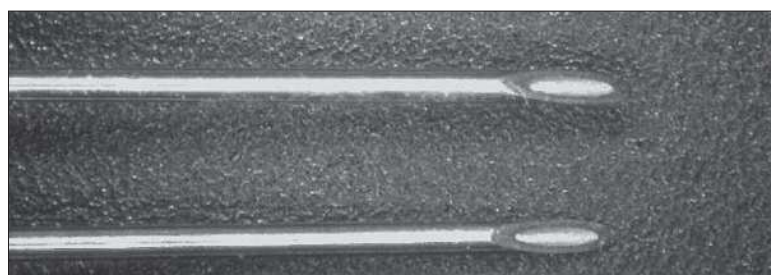


Representative: Naotaka Furuhashi
 Capital: 7 million yen
 Established: February 17, 2014
 Employees: 14
 Operations:
 "Clean Barrel" patented (No. 67788944)
 Polishing method that makes it difficult for dirt to adhere to the product surface by suppressing polyisoprene generated during barrel polishing.
 Grinding is stable by removing oil that inhibits grinding. By removing the iron powder present in the oil film, the occurrence of rust (color change) is prevented. Reduce defect rate, improve productivity.

創業50年の実績を持つ技術 バレル研磨精密精度Ry0.2で磨く



バレル研磨後注射針 (拡大)



バレル研磨後注射針

主要加工品目及び加工内容

主要加工品目…鉄、ステンレス、アルミ、銅、真鍮、ダイカスト、セラミック、プラスチック、焼結材等。(コンピューター関連、時計、家電部品、医療機器部品、自動車部品、携帯部品)

加工内容…バレル研磨機による、バリ除去、光沢研磨、鏡面研磨、R付け、面粗度指定等

・磁気バレル機の新規導入、ノウハウ構築中

当社の特徴

1. 当社は50種類以上の特注メディアで、バリ取り、R付け、光沢・鏡面仕上げなどを行えます。面粗度はRy0.2まで可能。(プランクによる)
2. お客様のニーズに的確に対応出来る技術と設備を保有。
3. バレル研磨技術の限界に挑戦し、より優れた製品の提供。
4. ISO9001取得、20年以上継続。今後はISO14001の取得を目指す。

■主要設備

- ・450ℓ、600ℓ 振動バレル機各1台
- ・200ℓ 回転バレル25台
- ・100ℓ 回転バレル15台
- ・20ℓ、30ℓ 遠心バレル各2台
- ・小容量回転バレル6台
- ・乾式バレル各種5台
- ・大容量磁気バレル機1台
- ・遠心分離機14台
- ・磁気選別機3台
- ・振動選別機7台
- ・排水処理システム (2026年更新予定)

■技術PR

- ・φ1以下の精密部品から、300×300位の大型部品まで、バレル研磨加工ができます。研磨機を多数取り揃え、多量の部品も一度に加工できます。
- ・医療器材である、注射針の先端部にR0.02～R0.03付けを、変形、打痕傷なしにできます。

■検査器具

- ・ダイヤルゲージ2台
- ・ピンゲージ1式
- ・マイクロスコープ2台
- ・マイクロメーター3セット
- ・実体顕微鏡2台
- ・定盤1台
- ・測定顕微鏡1式
- ・画像ユニットシステム1式
- ・ミットヨ サーフテスト1台
- ・脱磁機1台
- ・デジタルマイクロスコープ1台
- ・東京精密面粗度計1台
- ・キーエンス高精度画像寸法測定機1台

- 代 表 者 矢口 八重子
- 資 本 金 500万円
- 創業年月 昭和48年7月
- 従 業 員 16人
- 工 場 第1～第3工場
- 主要取引先 (順不同) 日本注射針工業(株)
(株)サイベックコーポレーション
(株)スギムラ精工
岡谷精密工業(株)
長野精工(株)
(株)小松プレジジョン
(株)共進
(株)セリオテック
日進精機(株)
(株)オオタ
サンコールエンジニアリング(株)
(株)伸和精工

Representative: Yaeiko Yaguchi

Capital: 5 million yen

Established: July 1973

Employees: 16

Main work materials: Ferrous metals, stainless steel, aluminum, copper, brass, die-cast materials, ceramic, plastics, sintered materials (precision mechanical parts for computer-related products, watches, home appliance parts, medical equipment parts, automotive parts and mobile parts), etc.

Types of work done: Barrel grinder/polisher based burr removal, gloss-finish polishing, mirror finish polishing, rounding, surface roughness specification, etc.

New magnetic barrel machine installed and know-how being built.



Shinkai Rubber Co.,Ltd.

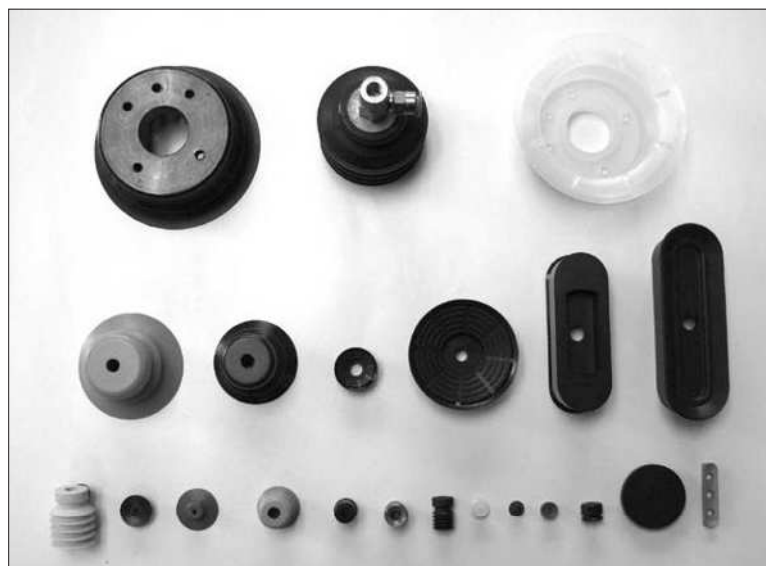
シンカイゴム(株)

MAP C-2

〒392-0131 諏訪市湖南4028-1
4028-1 Konami, Suwashi 392-0131
TEL.0266(53)2487(代) FAX.0266(58)9867

(URL) <http://www.r-shinkai.co.jp> (E-mail) info@r-shinkai.co.jp

品質は生まれるものではなく、自ら創造するもの
高品質に裏打ちされた信頼される製品をお届けし続けます



主要加工品目及び加工内容

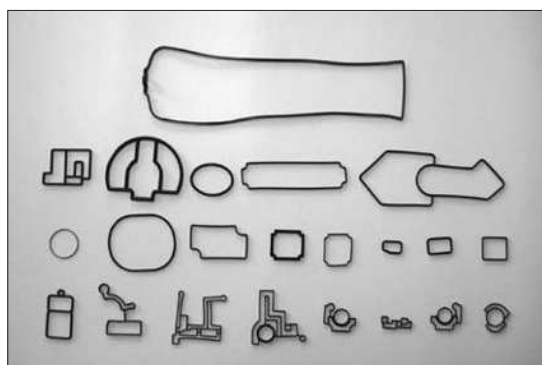
工業用ゴム全般
光学用ゴム
医療用ゴム
各種ライニング
切削加工ゴム

■代表者 新海 一
■資本金 1,000万円
■創業年月 昭和48年4月
■従業員 17人
■工場規模 敷地 16,500㎡
建物 8,250㎡
■主要取引先 (株)ハーモ
(株)nittoh
(株)日本ピスコ
(株)ライト光機製作所
(株)ホステック
(株)甲府明電舎
WashiON(株)

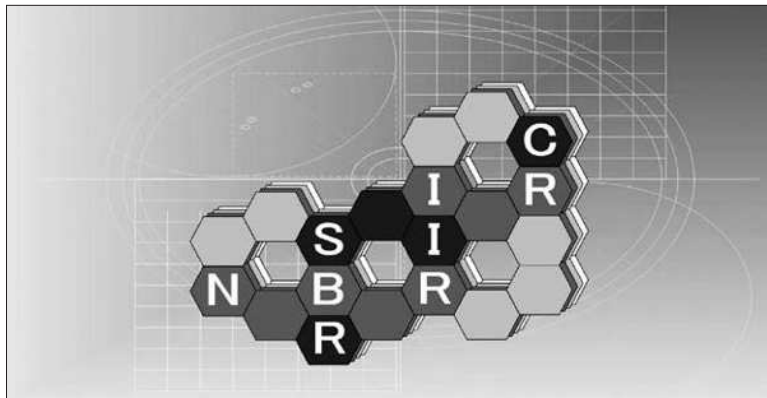
Representative: Hajime Shinkai
Capital: 10 million yen
Established: April 1973
Employees: 17
Factory Size: Land- 16,500㎡
Improvements- 8,250㎡
Major Products: ・ Industrial Use Rubber
・ Optical Applications Rubber
・ Medical Use rubber
・ Various Linings
・ Machining Use Rubber

■主要設備

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
ロール	大谷機械	18in	1
〃	大阪ロール	14in	1
圧縮成形機	内藤	130t	1
〃	渋谷	150t	1
〃	佐藤	150t	8
〃	〃	85t	6
〃	〃	100t	9
〃	TOKUE	100t	2
〃	SHOJI	150t	2
熱風循環式乾燥機			2
油圧ポンプ	内田	7.5kw	9
切断機	幸裕		2
オゾン老化試験機			1
老化試験機			1
耐油試験機			1
キュラスト試験機			1
カッティングマシン	中山		1
研磨機	〃	700m/m	1
投影機	ニコン		1
NC旋盤	ヤマザキマザック		1
マシニングセンタ	〃		1
カッティングプロッター	ミマキエンジニアリング		1



品質・技術力を基に提案営業で社会に貢献



主要加工品目及び加工内容

- 工業用ゴム部品
ゴムローラー、防振ゴム、カメラ外
観部品、ベローズ、遮光ゴム、防水
パッキング、接着物他
- 自動車用ゴム部品
防振ゴム、ブッシュ、ブーツ、フロ
アーマット、ラジエーターホース、
マッドガード他
- 樹脂・ゴム塗装

当社の特徴

- 各工場の専門化を図り効率生産をは
かっている。諏訪工場 ― 型物成型品。
武川工場 ― 押出成型品の製造。上田・
国分工場 ― 樹脂・ゴム塗装。東京本
社 ― 営業・開発部門。
- ゴムローラーは20数年の経験から特に
得意な分野である。
- カメラは外観部品や遮光ゴム、防水パッ
キン、ベローズ等精密難易度部品が得
意。
- 自動車部品はダイハツ工業、日野自動
車工業の純正指定納入を行い、商品開
発品質管理体制が整っている。
- ISO9001:2000を取得しお客様への品
質保証体制は万全です。

- 代 表 者 丸山 晴丘
- 資 本 金 2,400万円
- 創業年月 昭和31年
- 従 業 員 101人
- 工場規模 敷地 12,730㎡
建物 5,391㎡



- 主要取引先 オリンパス(株)、ソニー(株)、ダ
イハツ工業(株)、トーハツマ
リーン(株)、(株)ニコン、日野自
動車(株)、富士フイルム(株)、ミ
ネベアミツミ(株)

Representative: Haruoka Maruyama

Capital: 24 million yen

Established: 1956

Employees: 101

Factory Size: Land- 12,730㎡
Improvements- 5,391㎡

Major Products: Industrial rubber parts (rubber
rollers, stabilizing rubber,
camera parts, bellows, shade
rubber, water proof packing,
adhesives, etc.)
Car parts (stabilizing rubber,
bushings, boots, floor mats,
radiator hoses, mud guards,
etc.)
Coating for rubber & resin.

■主要設備

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
ミキシングロール	大阪ロール	16インチオーブンロール	1
ゴム射出成型機	松田製作所	縦型100t	2
〃	三友工業・松田製作所	縦型75t	6
プレス成型機	内藤・東本	90t	4
〃	〃	100t	3
〃	東本	150t	2
真空プレス成型機	和光精機	100t	4
〃	〃	200t	2
〃	〃	350t	2
押出し機	三葉製作所	90ミリ	3
ブレンダー	国分鉄工	32打、42打	4
加硫缶	羽生田製		4
ゴム研磨機	丸栄	400ミリ	6
工具顕微鏡	ミトヨ、ニコン、キエンス		3
レーザー測定器			1
キュラストメーター	JSR		1
引張試験機			1
反発弾性試験機			1
自動比重計			1
耐油試験機			1
摩耗試験機			1
オゾン試験機			1
ウォーレス硬度計			1



工業用部品



ミニプリンターローラー



薄膜ベローズ

Sanshin Industrial Co.,Ltd.

三信産業(株)

(E-mail) sanshinsangyouu@apost.plala.or.jp

MAP B-4

〒392-0012 諏訪市四賀2874-1

2874-1 Shiga, Suwa-shi 392-0012

TEL.0266(52) 1931 FAX 0266(54) 1323



- 代表者 米澤 勝之
- 資本金 3,000万円
- 創業年月 昭和27年4月
- 従業員 15人
- 工場規模 敷地 1,847㎡ 建物 1,318㎡
- 主要取引先 (株)信光社
日信サファイア(株)
オカダGAJ(株)
- 取引銀行 八十二銀行諏訪支店

Representative: Katsuyuki Yonezawa

Capital: 30 million yen

Established: April 1952

Employees: 15

Factory Size: Site- 1,847㎡

Building- 1,318㎡

Operations: Production of industrial products using such hard and brittle materials as synthetic sapphire, synthetic ruby and ceramics, especially bearings for measuring instruments, parts for optical communications equipment and parts for ultra-precision machinery.

A wide range of production of mass-produced items as well as custom made items by flexible manufacturing.

主要加工品目及び加工内容

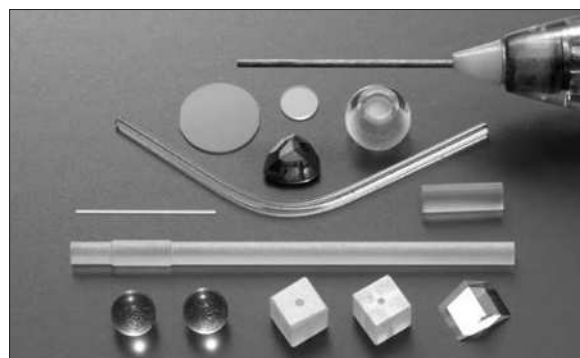
酸化物単結晶のサファイア・ルビー或いはセラミック材料を使用した精密加工研磨部品・光通信用部品
多種少量品から量産品まで広く変種変量生産を手がけます。

当社の特徴

当社は創業以来、人工宝石(硬脆材)を原料として腕時計の精密加工技術のもとに進んでまいりました。
21世紀をむかえ、IT・光通信分野から各種『光学結晶』の超精密加工の要望が寄せられ、ナノオーダーテクノロジーに意欲的に取り組んでいます。

■主要設備

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
大型精密両面研磨機 9B	スピードファム		5
精密両面研磨機 6B・5B	//		3
レーザー干渉計・解析装置	オリンパス光学		1
光学顕微鏡	//		5
測定顕微鏡	//		2
硬石自動切断機	ボキヤドロ		3
//	SIクォーツ		1
大型硬石切断機	自社製		2
横型平面研削機	ボキヤドロ		2
//	今橋製作所		1
縦型平面研削機	市川製作所		2
自動センタレスグラインダー	SIクォーツ		2
センタレスグラインダー	ボキヤドロ		3
自動センタレスグラインダー	//		1
平面研削盤	ナガセ		1
精密二軸ラップ盤	SIクォーツ		7
ブラシ研磨機	サンリツ精機		2
//	SIクォーツ		3
ラム型フライス盤	KANTO		1
高速精密旋盤	関東精機		1



San kyu Co.,Ltd.

(株) 三 九

MAP A-2

〒392-0007 諏訪市清水1-3-3
1-3-3 Shimizu, Suwashi 392-0007

TEL 0266 (58) 3911 FAX 0266 (58) 3930

(URL) <http://www.3-9.co.jp>

(E-mail) matsumoto@3-9.co.jp



諏訪工場



みのわ工場

- 代 表 者 松本 浩成
- 資 本 金 1,000万円
- 創業年月 昭和48年6月
- 従 業 員 100人
- 工場規模 敷地 4,471㎡
建物 1,700㎡
- 工 場 諏訪工場
諏訪市清水1-3-3
TEL.0266-58-3911
みのわ工場
箕輪町中箕輪3730番地
TEL.0265-79-3901
- 主要取引先 ニデックインスツルメンツ(株)
太陽工業(株)
ひかり味噌飯島グリーン工場(株)

Representative: Hiroshige Matsumoto

Capital: 10 million yen

Established: June 1973

Employees: 100

Factory Size: Land- 4,471㎡

Improvements- 1,700㎡

- Operations:
- Assembly of IC and magnet card reader finished products
 - Finished goods assembly of ICs and magnetic passbook readers
 - Various hinge assemblies
 - IF-related products and IF-related key parts assembly
 - Various packaging (food, etc.)

主要加工品目及び加工内容

- IC・磁気カードリーダー完成品組立
- IC・磁気通帳リーダー完成品組立
- 各種ヒンジ組立
- IT関連製品・キーパーツ組立
- 各種梱包作業(食品含む)

当社の特徴

高級一眼レフカメラの完成品組立技術とISO9002認証取得による品質保証システムをベースに、オプトメカトロニクス分野への展開を強力に推進中です。生産構造が全世界に水平展開されている今日、日本国内生産が担う意義を理解し、JIT方式も製品によっては導入しながら、高品質、低コスト、短納期を実現する多品種少量組立のシステムを構築しています。クリーンルームを完備し難易度の高い高度な組立分野を志向しています。

■主要設備

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
クリーンルーム		330㎡	
7槽洗浄槽			1
三次元自動立フライス	SANKYO	VK-0	2
F光路長自動調節機			4
センサー軸自動調整機			3
シャッターテスター	ツボサカ	7F 7L4	6
光電コリメーター	OLYMPUS	F-500	3
AF検査機	〃		3
EE試験機	〃		4
卓上エアープレス	日本コントロールズ	FCP-300	1
ハイスピン	ブラザー	BRI-103	4
真空集じん機	日本精密工業	FB-121-B	2
恒温乾燥炉	田葉井	PS-220	1
〃	〃	PS-232	1
デジタルメモリースコープ	岩通	DMS-6430	1
定電圧電源	高砂電気	TMO-7-5	15
〃	トリオ	PR-602	10
除電イオライザー	シムコジャパン	A-202	4
電気ドライバー	ハイオス	CL-4000	50
ハンダゴテ	WELLER	W-ECP-20	20

Ulti-mate Project Company

アルティメイトプロジェクト(株)

〒392-0021 諏訪市上川2-2173-5
2-2173-5 Kamikawa, Suwayashi 392-0021
TEL 0266 (52) 9458 FAX 0266 (52) 9601(URL) <https://www.upc.co.jp/>(E-mail) info@upc.co.jp

最新の技術とセンスで企業活動をサポート



■代表者 中村 仁紀
 ■資本金 2,800万円
 ■創業年月 平成8年8月
 ■従業員 40人
 ■主要取引先 (株)カワベ
 (株)キッツマイクロフィルター
 (株)キーエンス
 (株)ヤマト
 (株)ヤクルト本社
 (株)日本ピスコ
 (株)清和ビジネス
 IPDロジスティクス(株)
 NTN(株)長野製作所
 エプソン情報科学(専学)
 リコージャパン(株)
 日本発条(株)
 光村図書出版(株)
 (順不同)



事業内容

●システムインテグレーションサービス
お客様のニーズに合わせたシステムの企画・構築・運用などの業務を一括して承ります。

システムに必要なソフトウェアの開発だけでなく、ソフトに最適なハードウェアの選定やネットワークの導入、導入後のシステム保守・管理も行っています。

●システムコンサルティングサービス
お客様の業務状況をヒアリングし、業務合理化のためのIT推進計画を立案し、ご提案します。

●エンジニアリングサービス
企業様から必要とされる技術者をご提案させていただきます。システム開発者、社内システム管理者の不足を解決します。

●自社製ソフトウェア製品の開発及び販売
・「U-MATE」小規模向け生産管理
・「U-MATE BT」バーコード及びハンディーターミナルを活用した管理パッケージ

(在庫・棚卸管理、工程実績管理、出荷検品管理)

●cybozu オフィシャルパートナー

●AI画像認識サービス

当社の特徴

当社は、開業以来コンピュータのシステム開発及びソフトウェア受託開発を主に行っている会社です。

日々進歩する最先端・最新の技術を積極的に学び、多様化する情報化時代の企業活動の一助になるよう努力を重ねております。

中でも、生産管理システムにつきましては、前身の会社N&Cソフトウェア時代から培ったノウハウと豊富な経験があります。

そうした経験を基に開発しました、当社オリジナル製品(パッケージソフト)の総合生産管理システム「U-MATE」やキーエンス社製ハンディーターミナルと連携した在庫管理・工程管理システム「U-MATE BT」は、簡易な操作で在庫管理ができて在庫のロスの削減や製造にかかる投資の効率化が図れると、多くの企業様にご利用いただいています。

また、急速に市場に浸透しているスマートフォン、タブレット等の携帯端末を使った業務合理化・業務改善システムの構築や、クラウド・仮想化やアンドロイド用ソフトウェア開発等もご要望に応じてご提案させていただきます。

Representative: Kiminori Nakamura

Capital: 28 million yen

Established: August 1996

Employees: 40

Business:

●System Integration Service

We accept orders of system planning, construction and operation according to client needs as one lump package. We select the best hardware to fit the software, introduce the network and conduct maintenance/management operations of the system as well as development of software necessary for the system.

●System consulting services

We conduct a client interview to assess the business conditions, accordingly we draft IT promotion projects for streamlining operations and make propositions.

●Engineering Service

Proposes technicians needed by corporate clients. Resolves shortages of system developers and in-house system administrators.

●Development and sales of proprietary software products

* U-MATE small-scale production management system

* U-MATE BT management package using barcodes and handy terminals (stock/inventory management, process result management, shipment inspection management)

●cybozu official partner

●AI Image recognition service

EG System Inc.

イー・ジーシステム(株)

MAP A-1

〒392-0027 諏訪市湖岸通り四丁目10番17号

4-10-17 Kogandōn, Suwa-shi 392-0027

TEL 0266 (75) 2228 FAX 0266 (75) 2229

(URL) <https://www.egsystem.co.jp>

(E-mail) info@egsystem.co.jp

・Design the future ・EGSは未来に向けての創造力があります



- 代表者 藤森 則芳
- 資本金 1,000万円
(発行済社債 3,120万円)
- 創業年月 2009年(平成21年)3月
- 従業員 14+9人(2021.4月現在)
(この他諏訪地域内での豊富な自社ネットワーク有)
- 主要取引先 各大手メーカー



主要品目

【製品分野】さまざまなアクチュエータとセンサーを組み合わせ、高速・定速・位置制御を行います。

- コンシューマ用インクジェットプリンタ
- UVをはじめとする特殊インクを使用した業務用インクジェットプリントシステム
- インクジェット方式による電子デバイス製造装置
- 業務用サーマル・熱転写プリンタ
- ナノインプリント装置
- サーボシステム等のモーションコントロール応用機器
- 高速ペーパーハンドリングシステムなど
- 医療福祉機器

【機構設計】3DCADによるビジュアルで精密な機構解析設計を行います。

【電気設計】FPGAを含むハードウェアとファームウェアを最適に結合しパフォーマンスを極大化します。

【ソフトウェア開発】ユーザフレンドリーなインタフェースを提供します。

【試作及び量産支援】プロトタイプ設計、製造、各種評価試験、金型の手配、検査治具の設計・作成、量産立ち上げ(NPI)のサポートします。

【コンサルティング】各種産業用インクジェットシステムのご相談をさせていただきます。

【アプリケーション開発】価値ある情報を伝達するアプリを提供します。

【小ロット受注生産】ものづくりの上流から下流まで、マーケットイン・ワンストップ・マニファクチャリング。

当社の特徴

30年近く培ってきたメカ・アクチュエータ制御技術を新技術の蓄積により進化させ、お客様に満足していただくことが企業価値の持続につながると考えています。コンシューマ・産業用モーション機器の設計・制御およびその試作・製造を通じて今後ともより多くのお客様のお役に立ちたいと考えています。

沿革

チノン株式会社よりスピンアウト ファイン・テクノロジー株式会社を設立
フレクストロニクスグループに参画
フレクストロニクスグループより100%事業譲渡を受け独立

A.I.N Co.,Ltd.

(株)エー・アイ・エヌ

MAP C-2

〒392-0015 諏訪市中洲4431
4431 Nakasu, Suwa-shi 392-0015

TEL 0266 (58) 5055 FAX 0266 (58) 5664

(URL) <https://www.ain-inc.co.jp/>

(E-mail) info@ain-inc.co.jp



- 代表者 大蔵 貴順
- 資本金 3,050万円
- 創業年月 1980年1月
- 従業員 48人
- 工場規模 敷地 1262㎡
建物 814㎡

■主要設備

名 称	型 番	台数
クリーム半田印刷機	TSP-600	1
	TSP-700	1
チップマウンター	KE-2070M	2
	KE-3010M	1
	KE-2060M	2
顕微鏡、手はんだライン多数保有		
リフロー	SOLSYS-6310IRTP	1
	TAP30-438EM	1
画像検査機	U22X-35	1
	M22XCL-350	1
クリーンルームclass10000		
デジタルオシロ、スベアナ、静電試験機 他		

事業内容及び主要製造品目

RF通信機器制御回路設計 (Bluetooth、NFC、LPWA、Wi-Fi、2.4GHz対応致します)
低消費電流回路設計

LED駆動機器制御回路設計

プリント基板の設計・販売・部品 (海外製部品含む) 調達・部品実装・製品組み込み・筐体設計・ケーシング・配線・検査装置の設計開発製造など製品開発委託業務の全般

基板1枚からの試作・実装対応致します。

実装は短納期にて手実装、マウンター対応可能です。

チップ部品CR、1005、1608標準品は在庫しています。

当社の特徴

設計・開発・部品調達・製造・検査・梱包まで一貫して対応する事ができます。

製造部門では、基板実装～手ハンダ～製品組付け～完成品梱包まで行っております。

開発部門では、電池駆動による低消費回路設計・近距離無線通信技術を得意としております。

システム設計・回路設計・フォームウェア・ソフトウェア開発もおまかせください。

培ったネットワークで完成品までのご提案が可能です。

Representative: Takanobu Okura

Capital: 30.5 million yen

Established: January 1980

Employees: 48

Factory Size: Land- 1,262㎡

Improvements- 814㎡

Operations: RF communication device control circuit design (Bluetooth, NFC, LPWA, Wi-Fi, and 2.4GHz are supported)

Low current consumption circuit design

LED drive device control circuit design

Design and sales of printed circuit

boards, procurement of parts (including

overseas-made parts), parts mounting,

product incorporation, housing design,

casing, wiring, design, development,

and manufacturing of inspection

devices, and other general product

development outsourcing services

We can handle prototyping and

mounting from a single board.

We can mount components by hand

or mounter with a short delivery time.

Chip components CR, 1005, 1608

standard products are in stock.



海洋GPSトラッカー

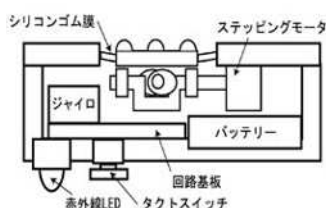
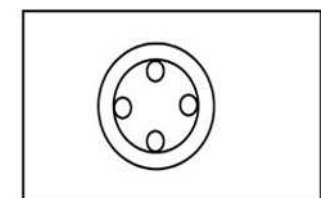


自動車用アクセサリ



検査・組立ライン

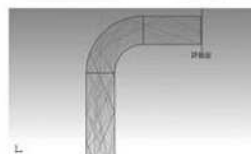
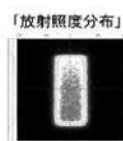
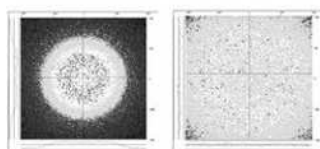
構想設計、解析、機構設計、試作をワンストップでサポートいたします



お客様の
イメージ (構想)
を具現化



LED照明シュミレーション



事業内容

- ・情報機器、光学機器の開発設計、試作
- ・LED照明機器関係のシュミレーション、設計、試作
- ・検査装置、治工具の設計、製造
- ・Development, design and trial of information-processing devices and optical devices
- ・Simulation, design and trial of LED lighting devices
- ・Design and production of inspection devices and jigs and tool

当社の特徴

自動車部品メーカー、情報機器メーカー、光学機器メーカーでの長年の商品開発設計、生産技術経験及びプラスチック、ダイカスト金型の設計製作、メンテナンス経験で金型を熟知したスタッフにより、モノ造りのノウハウを取り入れた設計を行っております。



■主要設備

CAD		
3次元CAD	Creo Elements Direct Modeling	PTC
3次元CAD	SolidWorks	SolidWorks
2次元CAD	Creo Elements Direct Drafting	PTC
2次元CAD	CADRA	SofTech
2次元CAD	AutoCAD	Autodesk
他		
各種検査、測定機器		
各種加工機		

OHJIN Duct Co.,Ltd.

(株)オージンドクト

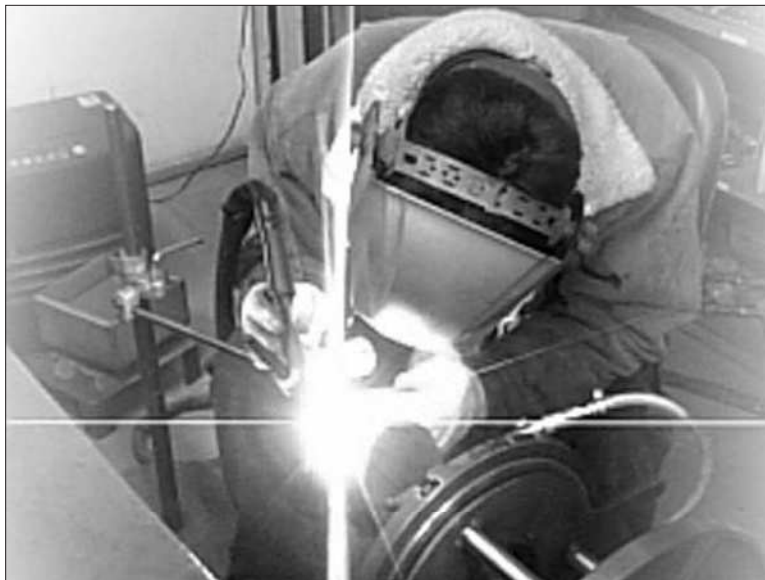
(E-mail) info@ohjinduct.com

〒392-0007 諏訪市清水3-3948-1

3-3948-1 Shimizu, Suwashi 392-0007

TEL.0266(53) 3336 FAX 0266(53) 4629

溶接の技術で人と人を継ぎたい。それが私達の願いです。



■代 表 者 中沢 真悟

■資 本 金 1,000万円

■創業年月 昭和46年

■従 業 員 14人

Representative: Shingo Nakazawa

Capital: 10 million yen

Established: 1971

Employees: 14

Operations: Trial manufacture to mass production of large dust collecting plants to small vacuum piping.

Machining to welding of small to large parts, thick to thin works, iron to nonferrous materials .

Installation of tanks and pipes.

Hardfacing of Stellite and other materials.

主要加工品目及び加工内容

大型集塵プラントから小型真空配管、試作から量産、小物部品から大型部品、厚物から薄物、鉄から非鉄、機械加工から溶接、タンク類から配管、ステライト等の硬化肉盛

当社の特徴

創業以来一貫して「きれいな空気を貴社の職場へ」をスローガンに、集塵装置に取り組んできました。現在は、真空機器部品、洗浄機器部品にも着手しています。脚長1m/mでも確実な真空容器、4m/m厚SUS材の完全裏波溶接、耐熱・耐食・耐磨の硬化肉盛溶接、非鉄金属の溶接などが得意です。真空用配管、食品用サニタリー配管等にご利用いただけます。

■主要設備

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
シャーリング	ニコテック	3,000M/M×t6	1
ベンダー	〃	3,000M/M×125ton	1
ベンディングロール	アマダ	2,000M/M×t6	1
ウレタンロール	自社	600W×t2	1
三本ロール	フカガワ他	1,200×t5 他	2
リングフォーマー	アマダ	φ1,000	1
ユニットワーカー	タケダ	t9×60ton	1
アングルベンダー	フカガワ	t6×50W	1
全自動バンドソー	ニコテック	350W	1
ターニングロール	松本機械	1ton	1
ポジショナー	〃	200kg・100kg	6
プラズマ切断機	ダイヘン他	100A・80A	2
全自動パイプ溶接機	ダイヘン	350A	1
〃	日本酸素	300A	1
MIG溶接機	パナソニック	500A～200A	7
TIG溶接機	パナソニック他	350A	10
NCフライス	ヤマサキ他	X=850	3
ヘリウムリークディテクタ	アネルバ		2
超音波洗浄機	自社		2
NC旋盤	タキザワ他	6尺	3
ショットブラスト	不二製作所	1200×1200	1



Stahl Co.,Ltd.

(株)シュタル

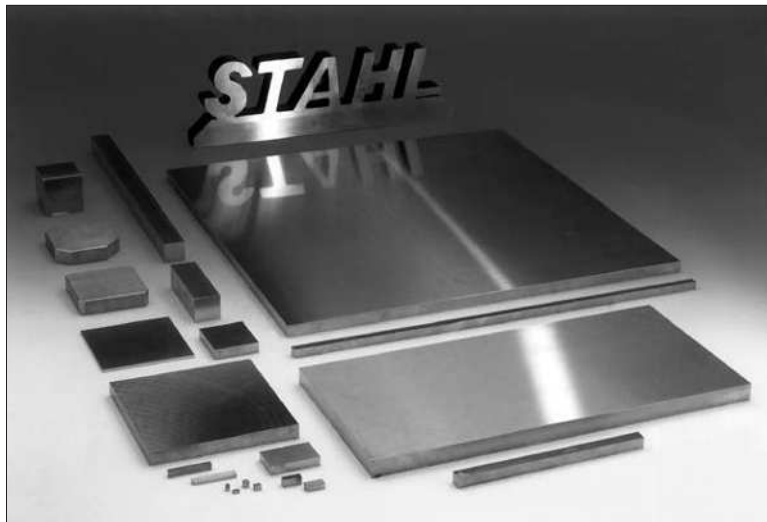
MAP B-2

〒392-0016 諏訪市大字豊田123-5
123-5 Toyoda, Suwa-shi, Nagano-ken 392-0016
TEL 0266 (57) 7455 FAX 0266 (57) 7466

(URL) <https://www.stahl-ltd.co.jp>

(E-mail) stahl@stahl-ltd.co.jp

電話1本で解決します、金属プレート調達問題



加工内容

Cutting metal bars or plates

■切断

Face milling

■6面フライス加工

Surface grinding

■平面研削加工

当社の特徴

特殊鋼材や非鉄金属の六面フライス加工・研磨加工・販売を主とし日本全国で営業展開を行っております。

特殊鋼材・非鉄金属の調達や加工でお困りの方は是非、当社にお問い合わせ下さい。

受注したら翌日出荷

標準仕様であれば、受注の翌日に出荷します。お客様の代わりに当社が金属材料をストックしておきます。必要になった時に都度、当社にご注文下さい。豊富な品揃えの中から、ご要望の鋼種を指定の寸法に仕上げ、金属プレートの形で提供させていただきます。

電話注文も承っておりますので、お急ぎの場合はお電話をください。営業アシスタントが担当させていただきます。



当社活用のメリット

このような作業から解放されます。

鋼材を購入し、切断して、設計図面に合致した外形寸法に金属プレートを削り出す

鋼種と寸法を指定して金属プレートを当社に発注していただければ、自社製品の組み立てに専念できます。そのうえ、完成・納入までの時間短縮が実現します。

■取扱い製品案内

普通鋼・特殊鋼全般

1. 普通鋼 SS400
2. 構造用炭素鋼 S45C, S50C, S55C
3. 構造用合金鋼 SCM, SNC
4. 軸受鋼 SUJ2
5. 炭素工具鋼 SK (YK30, YCS3)
6. フレームハード鋼 HMD5
7. 特殊工具鋼 SKS (GOA, SGT)
8. 冷間ダイス鋼 SKD11 (DC11, SLD), DC53, SLD-MAGIC
9. 熱間ダイス鋼 SKD61 (DHA1, DAC)
10. 耐熱鋼 SUH, ハステロイ
11. 高速度工具鋼 SKH51 (MH51, YXM1), MH85
12. 粉末工具鋼 HAP10, HAP40, HAP50
13. プラスチック金型用鋼 PXA30, NAK55, NAK80, DH2F, PD613
MAS1C, CENA1, HPM1, HPM31, HPM38

非鉄金属・その他製品

1. ステンレス SUS303, SUS304, SUS310, SUS316
SUS410, SUS420J2, SUS440C, SUS430
2. アルミニウム合金 A5052, 高精度プレート, A2017, A7075
3. ベリリウム銅 Coolmould

ドリルロッド等センターレス

その他各種丸棒の切断品





Access Guide

車で

東京—中央自動車道 約2時間30分—諏訪IC

名古屋—中央自動車道 約2時間30分—諏訪湖SIC

列車で

東京—中央本線 特急あずさ 約2時間—JR上諏訪駅

名古屋—中央本線 特急しなの 塩尻駅乗換 約2時間50分—JR上諏訪駅

諏訪市経済部商工課

〒392-8511 長野県諏訪市高島1-22-30

TEL.0266-52-4141 FAX.0266-58-1677

✉syoukou@city.suwa.lg.jp

<https://www.city.suwa.lg.jp/>