

Mo kusei Co.,Ltd.

(株) モクセイ

(E-mail) mo kusei7@po11.lcv.ne.jp

MAP C-2

〒392-0016 諏訪市豊田33-1

33-1 Toyoda, Suwarashi 392-0016

TEL 0266(53) 1708

FAX 0266(53) 9880・(58) 7387

細物、小物にチャレンジしております



- 代表者 原 健一
- 資本金 1,000万円
- 創業年月 昭和50年
- 従業員 10人
- 工場規模 敷地 1,200㎡
建物 600㎡
- 主要取引先 国内コネクタメーカー等20社

Representative: Shunji Nishimura

Capital: 10 million yen

Established: 1975

Employees: 10

Factory Size: Land- 1,200㎡

Improvements- 600㎡

Operations: Manufacture of parts, such as contact probes, connectors, IC socket pins, and optical fibers, by NC automatic lathes.

主要加工品目及び加工内容

NC自動旋盤によるコンタクトプローブ、コネクタ、ICソケットピン、光ファイバー等の部品加工

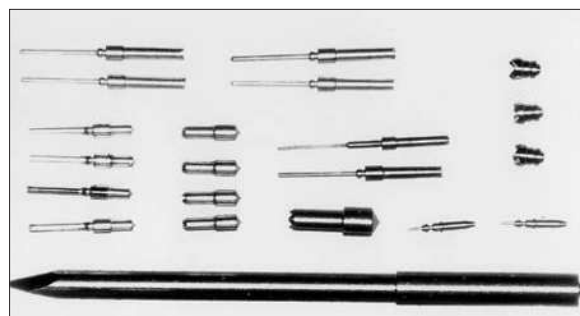
当社の特徴

小ロット、多品種の受注にも速やかに対応し、「短納期」「高品質」の生産体制を整えております。

写真では撮影できないほど小さな部品を得意としております。

■主要設備

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
NC自動旋盤	スター精密	RNC-16 16φ	1
〃	〃	SR-16 16φ	2
〃	〃	SR-20 20φ	1
〃	〃	SA-16 0.8~4φ	10
〃	〃	SA-16 16φ	3
〃	〃	SH-12 12φ	3
〃	〃	SW-7 0.8~4φ	1
〃	シチズン	M-32 8~32φ	1
〃	〃	R07 0.8~4φ	4
精密万能投影機	三豊	PJ-H3010FT2-200	3
工具顕微鏡	〃		1
測定顕微鏡	ニコン	MM-40/L3FA	1
表面粗さ形状測定器	東京精密	サーフコム480A-12	1
超硬工具研磨盤	ツガミ	T-CTG4	2
超音波洗浄機	ブランソン	BSD1216	2
NC2次加工機	エグロ	NUC BOY 8-EX	1
デジタルマイクロスコープ	キーエンス	VHX-200	1
画像寸法測定器	〃	1M-6500/6140	1
フォームトレーサー	ミットヨ	SV-C3200	1



30倍にて撮影

Yamato Co.,Ltd.

(株) ヤマト

(URL) <https://www.yamato.cc>

(E-mail) info@yamato.cc

MAP A-1

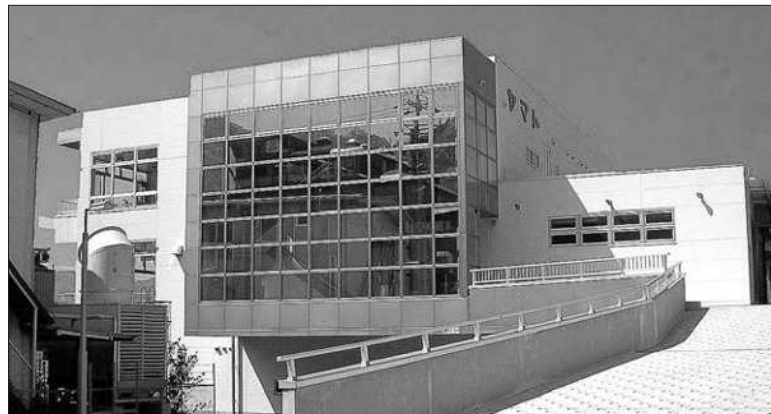
〒392-0027 諏訪市湖岸通り1-19-7

1-19-7 Kogandori, Suwarshi 392-0027

TEL 0266(58) 1112(本社) (58) 1112(下諏訪工場)

FAX 0266(52) 4314(本社) (58) 1114(下諏訪工場)

あらゆる精密部品を金属・樹脂・分野・材質を問わずに少量から量産まで加工。



■代表者 渡邊 高志

■資本金 8,800万円

■創業年月 昭和39年3月

■従業員 88人

■工場規模 敷地 5,839㎡・建物 7,706㎡

■こんな方におすすめ

- ・図面はあるけど、加工してくれる所が見つからない
- ・小ロットリピート品
- ・金属と樹脂をまとめて依頼したい
- ・短納期で対応してほしい



主要加工品目及び加工内容

- 精密切削加工 (Φ2~Φ65)
 - ・多条ねじ
 - ・偏芯加工
 - ・長尺加工
 - ・マシニング加工
 - ・ギヤ加工
- 精密プラスチック成形加工 (30t~180t)
- インサート成形加工
- 金属:SUS、鉄、真鍮、アルミ、チタン、銅、他
- 樹脂:PA、ABS、POM、PET、PP、PC、PPS、PBT、PS、PEEK、PVC、UHMW、PTFE

当社の特徴

私たちは、金属・樹脂を問わず、多種多様な精密部品の加工を行っている会社です。試作から量産品まで、お客様のニーズに合わせた柔軟な対応が可能です。特に、〈多条ねじ〉〈偏芯加工〉など高精度、複雑形状を得意とし、【夢をカタチに】をテーマに、再Sんの加工設備と確かな技術力で、丁寧なもののづくり企業を目指しております。

《PRポイント》

- ・金属、樹脂など幅広い材質に対応
- ・切削加工を得意とし、ミクロンレベルの高精度も可能
- ・少量~量産まで、柔軟に対応
- ・地域密着、小回りのきくサポート体制

Representative: Takashi Watanabe

Capital: 88 million yen

Established: March 1964

Employees: 88

Factory Size: Land: 5,839㎡

Improvements: 7,706㎡

Operations:

Precision cutting (φ2 to φ65)

- Multi-threading

- Eccentricity machining

- Long machining

- Machining

- Gear machining

Precision plastic molding process (30t~180t)

Insert molding processing

Metals: SUS, iron, brass, aluminum, titanium, copper, etc.

Resin: PA, ABS, POM, PET, PP, PC, PPS, PBT, PS, PEEK, PVC, UHMW, PTFE

■主要設備

名 称	メーカー名	形式	台数
《金属・樹脂切削加工機》	スター精密	SR16, SA16	2
		SR20, SR20R, SR20J, SR20RII, III, IV	14
		SV20, SC20, SB20RSD26	21
		SR32J, SR32JII, SR32JIN, SR38B	15
		SG42	4
	シズンマシナリーミヤノ	L10, B12N, L12, B12W	7
		L16III, L16VI, L16VII, C16VII	7
		A20, L20, L20VII	8
		M32, L32, C32	4
		BNJ51SY3, BNJ51SY6	3
CNC複合自動旋盤 (バーフィードタイプ)	野村DS	ABX64TH3	2
		NN10SB5	3
	TSUGAMI	NN20BIII	2
		FL32, FL32S	2
		M06SY, M08SY	3
CNC旋盤 (チャッカータイプ)	高松機械工業	X100, XL100	3
	エグロ、ミヤノ	NUCLET10, 10EL, 10GL, LX21	6
ホブ盤	浜井産業	60SP, 120, 40, 102C, H-79	11
	北井産業、清和ゾーテック	8FA, 8FR, HL-PRO5A, HOS-RON, MU-3	6
マシニングセンター	ニチコKK, FUNUC, オークマ	PCV40, ROBODORILL, MILLAC-611V	3
	TAKISAWA	MACVIE, 2E, 40	4
	三菱重工, KITAMURA	MV4B, MYCenter3X, MYCenter0	3
	TSUGAMI	VL3	1
	brother, SHIZUOKA	TCS2A, SSR-550	4

名 称	メーカー名	形式	台数
フローチ盤	タイガー技研, NACHI	L-304	2
ワイヤ放電加工機	FUNUC	α-1C	1
フライス盤	KANTO, 静岡鉄工所		2
平面研削盤	Okamoto	PGS-33AN	1
円筒研削盤	TSUGAMI, オークマ, MARUEI	G25, GU24S, HGM450	7
専用二次加工機各種 《プラスチック成形加工機》	日精	ジョットプラス、ベンチレス、ボール盤、コング	多数
横型射出成形機	日精	30t, 40t(ネジ抜き成形可能)	4
	日精	60t	3
	日精	80t(ネジ抜き成形可能)	5
	日精	110t(ネジ抜き成形可能)	2
	日精・菱屋	180t	3
《検査機器》投影機	ミットヨ	PJ-300	1
三次元測定器	ミットヨ	BH-V507, M443	2
面粗度試験器	ミットヨ, 東京精密	SJ-210, SJ-310, SURFCOM130A	4
長尺測定顕微鏡(測長器)	ヤマト	750mm(移動型)	3
真円度測定器	ミットヨ	RA-400	2
形状測定器	ミットヨ	CV-2000, CV-2100	2
画像測定器	キーエンス	IM-6020, IM-6225, IM-8000, VR-5000	4
顕微鏡	ミットヨ	MF-2010(および同等機), TUMI 50E-P	11
各種検査機器	ミットヨ・フロンロック・他	各種ゲージ他	多数
炭化水素系真空洗浄乾燥機	クリンビー	CLOVA-4030R	1

Yoshitomi-Mashin Co.,Ltd.

ヨシトミ・マシーン(株)

(E-mail) [本社] info@suwa-yoshitomi.co.jp [小和田工場] ma-shin@khaki.plala.or.jp

MAP C-2

〒392-0131 諏訪市湖南6585-2 (本社・湖南工場)

6585-2 Konami,Suwa-shi 392-0131

TEL.0266 (58) 7781 FAX 0266 (58) 7615

〒392-0023 諏訪市小和田南22-17 (小和田工場、旧株マシーン)

22-17 Kowata Minami,Suwa-shi 392-0023

TEL.0266 (58) 3300 FAX 0266 (58) 3302



湖南本社 (湖南工場)

主要加工品目及び加工内容

圧力計の内部機構

精密歯切盤による小型精密歯車加工

NC旋盤による精密部品加工

小型モータ用減速機の組立

当社の特長

圧力計のトップメーカである長野計器株式会社へ圧力計の内部機構を全面供給しています。また、精密小型歯車M0.25～M1.5、精度JGMA2級～4級の精密歯車加工にノウハウ、ステンレス鋼部材の加工を得意としています。

■主要設備

名 称	メーカー名	形式・能力	湖南工場台数	小和田工場台数
自動旋盤	アヅマシマモト(株)	JAL-12BI	3	—
〃	〃	AM-12BZ	8	—
〃	〃	SP-16BLX	3	—
〃	(株)シマモト精工	SP-12BR	8	—
〃	シチズン	B12	4	5
〃	〃	L12	—	2
〃	〃	L-16・G-16	—	4
〃	〃	BL-25	—	2
〃	〃	A32	—	1
精密歯切盤	(株)浜井産業	H-120	6	8
〃	〃	H-40	4	6
〃	〃	60SP	—	4
〃	北井産業(株)	Hi-pro-3A・3U・5A	16	13
〃	WYSSBROD社製	125TTA	1	—
旋盤	ミツビシアイチ	HL-300	1	—
〃	(株)江黒鉄工所	江黒—6号	3	3
全自動ホブ研磨盤	北井産業(株)	SK	1	—
〃	(株)浜井産業	G-100	1	2
工具研磨盤	スター精密	BG-1・2	2	2
CNC歯車試験機	東京テクニカル	TTI-120E型	—	1
歯車啮合試験機	大阪精密	GTR-4	—	1
両歯面啮合試験機	北井産業(株)	SGT-80	1	—
画像検査機	大明精機(株)	—	5	—
投影機	ミットヨ	PJ-300・311	1	1
工具顕微鏡	〃	—	—	1
硬度計	松澤精機	MRK-M ロックウエル	—	1
顕微鏡	ミットヨ	—	2	2
油圧プレス	アツギ	AP型	5	6
小型プレス	CGK	—	42	—
洗浄機	海上電機	HC-35E2	1	—
〃	伊藤電機工作所	—	—	1
〃	飛羽山電機工業(株)	—	—	2

- 代表者 佐藤 浩二
- 資本金 7,800万円
- 創業年月 昭和50年4月
- 従業員 44人
- 工場規模 敷地 3,780㎡ 建物 1,619㎡
- 主要取引先 長野計器(株)、長野計器グループ会社、ニデックアドバンスドモータ長野(株)、(株)信電舎、スリーピース(株)、日邦電機(株)

Representative: Koji Satoh

Capital: 78 million yen

Established: April 1975

Employees: 44

Factory Size: Land- 3,780㎡

Improvements- 1,619㎡

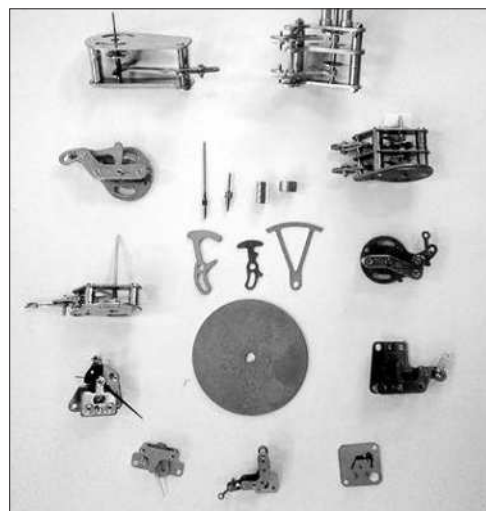
Operations:

Internal mechanism of pressure gauge.

Small size precision gear processing by means of a precision gear cutting machine.

Precision parts processing by means of nc lathe working.

Assembling a small motor reducer



湖南工場製品例



小和田工場製品例

Izumi Die Casting Co.,Ltd.

(株) イズミ

拡大図-D

〒392-0015 諏訪市中洲4600
4600 Nakasu, Suwashi 392-0015

TEL 0266 (53) 0207 FAX 0266 (57) 1020

(URL) <https://www.izumi-dc.com> (E-mail) soumuka@izumi-dc.com



主要加工品目及び加工内容

通信機器・情報機器・自動車産業・産業機器等、各分野にアルミダイカスト部品製造販売

当社の特徴

各種精密金型の設計製作からダイカスト成形とアニール処理、超精密二次加工 (MC切削) 表面処理等の一貫生産を得意としさらに、サブアッセン完成組立迄の能力を有しています。
97年7月にISO9002認証取得により品質管理、生産納期管理体制を確立。
さらに07年6月ISO14001認証取得により環境管理活動を実施しております。

- 代表者 長田 篤彦
- 資本金 9,500万円
- 創業年月 昭和28年6月
- 従業員 120人
- 工場規模 敷地 12,632㎡
建物 4,958㎡
- 主要取引先 NEC関連各社、パナソニック関連会社、(株)日立製作所、(株)東芝、京セラ(株)、ニデックインスツルメンツ(株)、富士通(株)、(株)ニデック



Representative: Atsuhiko Nagata

Capital: 95 million yen

Established: June 1953

Employees: 120

Factory Size: Land- 12,632㎡

Improvements- 4,958㎡

Operations: Aluminum die-casting parts manufacturing and sales.

Communication equipment, information equipment, automotive industry and industrial machinery, etc.

■主要設備

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
(ダイカスト成形設備)			
全自動油圧ダイカストマシン	川口ダイカスト技研	DC50t	3
〃	東芝機械	DC135t	3
〃	〃	DC250t	1
〃	宇部興産機械	UB670iS	1
〃	東洋機械	250t	1
マルチインジェクションタイプ	東芝機械	DC350J DC250J	4
溶解炉	メイチュー		1
トリミングプレス	東芝機械他	10t~35t	11
(二次加工設備)			
マシニングセンター	東洋精機	TVT-30IS	26
〃	ブラザー	TC-22A	4
〃	和同	FPC-30V	3
2軸マシニングセンター	東洋精機	TVDS-30	4
4軸マシニングセンター	坂崎鉄工	SMC-40	1
立型マシニングセンター	牧野フライス	GF-6, V33, VM53RII	3
立型フライス盤	〃	FNC-74	1

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
NCフライス	〃		4
CAD, CAM	グラフィックプロダクツ	tools V3	3
横型マシニングセンター	キタムラ機械	HF400iF	1
研掃機、ショットブラスト	ニッチュー	R-10-3	3
アニール炉	伊東電気		2
円型洗浄機	日工	NKO-1016S	1
(検査設備)			
三次元測定器	三豊	A221	2
真円度測定機	〃	RA426	1
表面粗さ測定機	〃	SV-524	1
マグネスケール	ソニー		1
測定顕微鏡	三豊	MF-A1730H	1
流動解析装置	ADSTEFAN		1
3Dプリンター	Stratasys	Objet30Pro	1
CNC三次元測定機	ミットヨ	Crysta-Apex S9166	1
CNC三次元測定機	〃	CRYSTA-Apex V7106	1
三次元画像寸法測定器	キーエンス	LM-X100TL	1

Toyoda Diecast Co.,Ltd.

(株)豊田ダイカスト

〒392-0015 諏訪市中洲4771

4771 Nakasu, Suwa-shi 392-0015

TEL.0266(52)2459 FAX 0266(52)2311

(URL) <https://www.toyoda-dc.co.jp>

(E-mail) info@toyoda-dc.co.jp



- 代表者 北原 秀美
- 資本金 2,020万円
- 創業年月 昭和36年10月
- 従業員 40人
- 工場規模 敷地 4,500㎡
建物 2,046㎡
- 主要取引先 (株)荻原製作所、(株)栃木ニコン、ニデックプレジジョン(株)、(株)JAI、(株)シーアイエス、興和(株)、興和オプトロニクス(株) 他



Representative: Hide mi Kitahara

Capital: 20.2 million yen

Established: October 1961

Employees: 40

Factory Size: Land- 4,500㎡

Improvements- 2,046㎡

Operations: Small motor and pump parts, optical parts, auto parts, gear cases, medical equipment parts, office equipment parts, electronic parts, etc.

主要加工品目及び加工内容

小型モーターポンプ部品・光学部品・自動車部品・ギヤケース・医療機器部品・事務用機器部品・電子部品他

当社の特徴

当社は、徹底した低コスト化を目指し、高性能設備及び金型のユニット化による段取り時間の短縮を計り、金型の設計・製作まで内製化を行い短納期・多品種・少量生産に 대응しております。又製品設計に於いては、コスト低減のためにユーザーの立場に立ち、VEを推進しております。

■主要設備

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
ダイカストマシン	東芝機械	DC350T	1
〃	〃	DC250T	1
〃	〃	DC135T	1
〃	〃	DC90T	1
〃	〃	DH150T	1
〃	KDK	DC85T	1
〃	東洋機械金属	DC125T	8
溶解保持炉	北陸テクノ	SP450他	13
プレス炉	〃	PS-1560	2
トリミングプレス	J.A.M 他	5t~20t	10
ホットトリミング	須賀機械	YPH5B-7300L他	2
〃	〃	RTP5AE-5250L	3
研掃機	日神金属(株)	NT-2/100AL	1
〃	(株)ニッチュー	FST-OP 他	2
マシニングセンター	碌々産業	VERTMAC-B	1
放電加工機	ソディック	A35R	1
フライス盤	牧野	KS.JP,KG.JF	2
〃	遠州	RA	1
旋盤	津田、長谷川 他		2
ラジアルボール盤	淀川機械	YMR980	1
平面研削盤	三井ハイテック	MSG-250HZ	1
2次元CAD	デザインクリエイション	CADPAC	7
3次元CAD	SolidWorks	SolidWorks2019	1
測定顕微鏡	ミットヨ 他	MF-QM-Data200 他	2

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
三次元測定機	ミットヨ	CRT-PM443	1
〃	キーエンス	3Dスキャナー	1
電気炉	伊東電気工作所	MAX400°C	3
BSベルト研磨機	創研工業(株)		2
CNCタッピングセンター	ブラザー工業	TC-201	5
マシニングセンター	〃	S500X1 他	5



専用の棚に保管されているユニット型

Yazawa Kogaku Co.,Ltd.

(株) 矢 沢 光 学

MAP C-2

〒392-0131 諏訪市湖南4124-2
4124-2 Konami, Suwarashi 392-0131

TEL 0266 (52) 2336(代) FAX 0266 (57) 0647

(URL) <https://yazawa-kougaku.co.jp/yazawa-kougaku/> (E-mail) k.yazawa@yazawa-kougaku.jp



主要加工品目及び加工内容

光学レンズ・研磨、芯取、コーティング、
バルサム、墨塗り
(スキャナーレンズ・顕微鏡・高級双眼
鏡・高級ライフルスコープ・フィール
ドスコープ・カラーコピー・医療器機
等光学レンズ・各種測定機の光学系・
レーザー関連の光学系・監視カメラの
光学系)

当社の特徴

- CG (社内加工)、研磨、芯取、バルサ
ム、墨塗まで可。
- 小ロット高品質のレンズを加工出来ます。
- コバの薄いレンズも1個研磨可。
- D/R1.9まで研磨可。
- 面精度λ/10まで研磨可。

- 代 表 者 矢澤 清
- 資 本 金 1,000万円
- 創業年月 昭和32年7月
- 従 業 員 38人
- 工場規模 本 社 敷地 3,575㎡
建物 1,630㎡
秋田工場 敷地 2,000㎡
建物 266.34㎡
- 主要取引先 約15社

Representative: Kiyoshi Yazawa

Capital: 17 million yen

Established: July 1957

Employees: 38

Factory Size: Headquarters Land-3,575㎡

Improvements- 1,630㎡

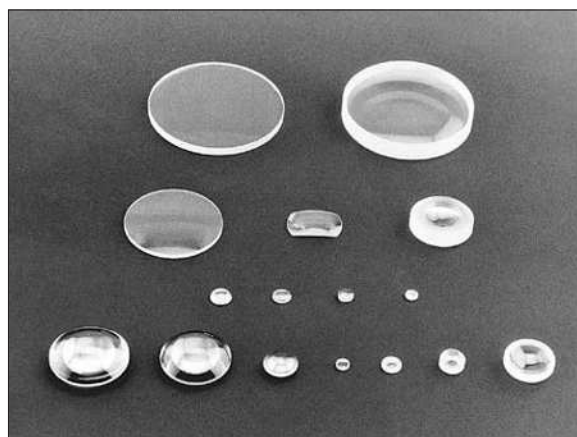
Akita Plant Land- 2,000㎡

Improvements- 266.34㎡

Operations: Grinding, centering, coating
and lens inking of optic
lenses (lenses for scanner
lenses, microscopes, high
grade binoculars, high
grade rifle scopes, color
copiers, medical
equipment, Various
measuring instrument
optical systems, Laser
equipment optical systems,
Surveillance camera optical
systems)

■主要設備

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
研磨機	(株)春近精密	NC-70	3
//	//		27
//	宇田川鉄工(株)		6
//	(有)永田製作所		15
ジェネレーター	(株)永田製作所		10
//	共立精機(株)	全自動 GVI-20H	3
//	//	// GV2-60PAW	1
全自動芯取機	(株)館野機械製作所		11
真空蒸着装置	真空技研		2
全自動超音波洗浄装置	シャープ		1
高周波加熱装置	(株)デンシ		2
干渉計	フジノン	2台 解析付	4
//	オリンパス	解析付	1



Access Co.,Ltd.

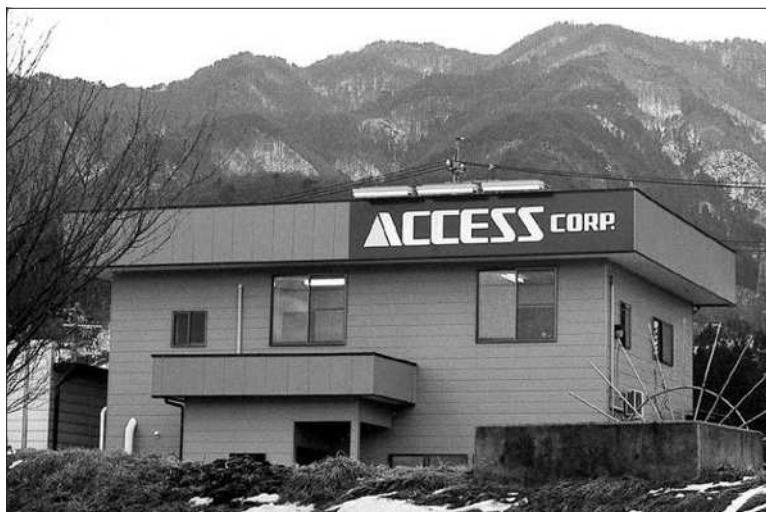
(株) アクセス

〒392-0131 諏訪市湖南3925-6

3925-6 Konami, Suwa-shi 392-0131

TEL 0266 (53) 1255 FAX 0266 (53) 9561

(E-mail) iwasaki@access-corp.jp



■代表者 岩崎 邦夫

■資本金 1,000万円

■創業年月 平成3年2月

■従業員 5人

Representative: Kunio Iwasaki

Capital: 10 million yen

Established: February 1991

Employees: 5

Operations: Manufacturing and sale
of double adhesive tapes,
spacers, sponges, films,
felts, and auxiliary parts
for OA and automobiles

主要加工品目及び加工内容

両面テープ・スペーサー・スポンジ・
フィルム・フェルト等及びOA関係・
車関係等の補助材の加工販売

当社の特徴

お客様の要求に小回りをきかせて、臨
機応変に対応できる環境での作業

■主要設備

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
シール、ハーフ抜き	恩田商事(株)		2
ハーフ全抜き単発	株式会社若宮エンジニアリング		2
ハーフ全抜き送り抜き	//		3
ラミネート	ソルテック工業(株)		2
シートカット機 600幅	//		1
スーパーカッター 600幅	株式会社荻野精機製作所		1
リワインドマシン	株式会社田中技研		1
フィルムカットマシン	//		1
巻き取り機	恩田商事(株)		2
//	ソルテック工業(株)		1

Enforte Co.,Ltd.

(株)エンフォルテ

(URL) <http://www.enforte.net/>

(E-mail) info@enforte.net

MAP A-2

〒392-0003 諏訪市上諏訪13328-2

13328-2 Kamisuwa, Suwa-shi 392-0003

TEL 0266 (53) 0093 FAX 0266 (53) 0190



アクリル銘板

- 代表者 荒井 崇行
- 創業年月 昭和61年5月
- 従業員 6人
- 主要取引先 諏訪地域、県内外62社

Representative: Takayuki Arai

Established: May 1986

Employees: 6

Major Products: Plastic and resin processing
Engraving and printing
Manufacture of cutting
sheets and seals
Signboard
Tarpaulin flag



カバー、BOX、部品・加工品各種

主要加工品目及び加工内容

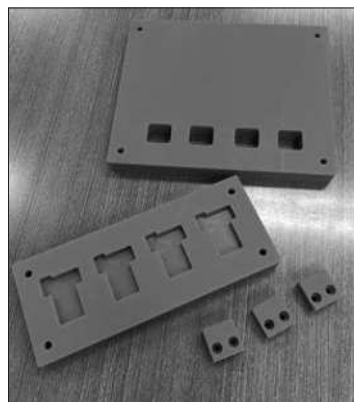
プラスチック樹脂加工全般
彫刻・印刷
ウレタン・ゴム工業用部品
カッティングシート・シール製作
サイン・看板
ターポリン旗

当社の特徴

工業用制御盤パネル・銘板の加工・彫刻を主に、機械カバー・部品の製造、又、役所・ホテル・商店・病院の案内板・表示板・ネームプレート・ディスプレイ品等幅広いニーズに応え、多品種・少量品から量産品まで製造しております。
創業以来、小ロット、短納期の受注に応え、少人数ですが努力してまいり、取引先各方面からご愛顧いただいております。



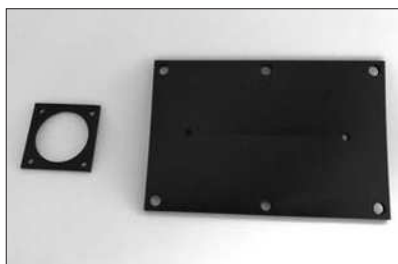
商品用ディスプレイ棚



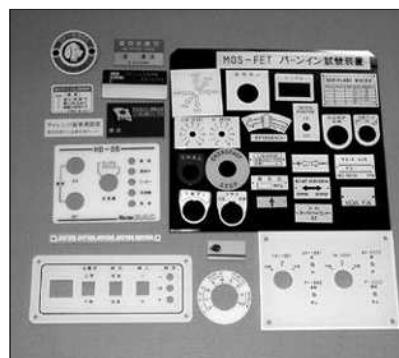
MCナイロン



ウレタン



ゴム



各種銘板

Toyoda Kako Co.,Ltd.

豊田化工(株)

MAP B-2

〒392-0016 諏訪市豊田182-3

182-3 Toyoda, Suwa-shi 392-0016

TEL 0266 (58) 3056(代) FAX 0266 (52) 0237

(URL) <https://toyodakako.jp/>

(E-mail) info@toyodakako.jp



事業内容

エンジニアリングプラスチック成形
高生産性射出成形金型の企画

主要製品名

自動車部品、情報機器部品、医療用
ベッド部品、2材成形品、エラストマ
ー材部品、高精度微細部品、歯車・プ
リナー部品

当社の特徴

当社は昭和54年、射出成形専門メ
ーカーとして創業しました。総勢わずか
42名ですが、小規模であるというこ
とを強みとし、知恵とシステムと最新の
設備力で元気のいい集団を目指してお
ります。

ISO9001 2015年度版認証取得済
過去40年間での失敗・分析・対策経験
を基に、製品設計者と共に図面検討、
金型企画から製作。他社移管金型も対
応します。

金型設計時からの工夫で生産性の高い
金型を構築し、高品質かつ低コスト製
品を実現します。

自動車部品については、出荷不良率
0.01ppm以下を達成中です。

- 代表者 山田 文雄
- 資本金 2,000万円
- 創業年月 昭和54年8月
- 従業員 42人
- 主要取引先
ニデックインスツルメンツ(株)
FCLコンポーネント(株)
川島工業所(株)
日本精密測器(株)
(株)テージーケー
(株)ニフコ
中谷商工(株)
(株)三洋
(株)大東製作所
ジット(株)
日立金属(株)
エア・ウォーター・マツハ(株)
東京測定器材(株)
エンドレスハウザー山梨(株)
シナノケンシ(株)
マルヤス機械(株)
東プレ(株)

Representative: Fumio Yamada

Capital: 20 million yen

Established: August 1979

Employees: 42

Operations: Molding of engineering
plastics.

Major Products: Gear products, printer
parts, automotive parts,
information equipment
parts, medical bed parts,
two-material molding
products, elastomeric
material parts, high
precision micro parts.

■主要設備

名 称	形式・能力	メーカー名	台数
射出成形機	J180ELII	日本製鋼所	1
〃	J110AD	〃	2
〃	J110ELII	〃	1
〃	J100ADS	〃	2
〃	J85ELII	〃	2
〃	J55ELII	〃	2
〃	J55AD	〃	2
〃 (2色)	DCE140	日精樹脂工業	1
〃	NEX180IV	〃	1
〃	NEX50	〃	1
〃	NEX110W	〃	1
〃	NEX50IV	〃	1
〃	NEX80IV	〃	2
〃	NEX140V	〃	1
〃	MS100	ソディック	1
〃	α-S100iB	フアナック	1

名 称	形式・能力	メーカー名	台数
主要測定機器 (恒温測定室内)			
三次元測定機	CRT-AV776	ミツトヨ	1
噛み合い試験機	GTR-4	#大阪精密	1
マグネスケール	LU10A-IG5	ソニー	1
実体顕微鏡	XN	#ニコン	4
サーフテスター	SJ-400	ミツトヨ	1
マイクロスコープ	VHX900	キーエンス	1



ISO9001:2015 認証取得

Pro Mold Office A Co.,Ltd.

(株)ピーエムオフィスエー

(URL) <https://www.pmoa.co.jp>

(E-mail) officea@po6.levenet.jp

MAP C-4

■本社 〒392-0013 諏訪市沖田町3-22-1
3-22-1 Okitamachi, Suwayashi 392-0013

■茅野事業所 〒391-0001 茅野市ちの617-1
617-1 Chino, Chino-shi 391-0001

TEL 0266 (78) 6481 FAX 0266 (78) 6482

プラスチック製品の商品開発・製品設計から量産まで全てサポート
キャラクターホビー製品の企画・製造・販売



- 代表者 山口 晃
- 資本金 3,000万円
- 創業年月 平成12年8月
- 従業員 35人

Representative: Akira Yamaguchi

Capital: 30 million yen

Established: August 2000

Employees: 35

Operations: • Plastic products in general (incl. parts of information devices, such as terminal units and cell phones, parts of automobiles, and parts of toys and entertainment units)
• Character hobby business by own-brand "PLUM"

主要加工品目及び加工内容

- プラスチック製品全般(端末装置、携帯電話等の情報関連機器部品、自動車関連部品、その他玩具・娯楽設備部品等)
- 自社ブランド(PLUM PMOA®)によるキャラクターホビー事業
- 自社商品開発・販売

当社の特徴

- 各種プラスチック部品の金型設計を軸に、デザイン開発設計試作量産までサポートいたします。
- 専門知識を生かし、プラスチック製品のアイデアを商品化に導きます。
- 量産までの金型製作・成形・組立を受注しております。
- キャラクターグッズ等の企画・製造・販売
- オフィシャルショップの展開

■主要設備

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
プレス	マキノ		1
精密溶接機	テク/エンジニアリング		1
マシニングセンター	碌々産業	CEGAII-542	2
放電加工機	三菱電機	EA8PV-Advance	1
ワイヤー放電加工機	三菱電機	MV1200R	1
射出成形機	日精樹脂工業	110t/FNX110III-12A	1
射出成形機	日精樹脂工業	140t/FNX140III-25A	2
2色成形機	日精樹脂工業	120t/DC120-9A	1
3Dプリンター			3
2DCAD/3DCAD			15
他、測定器具・加工機一式			



精密プラモデル



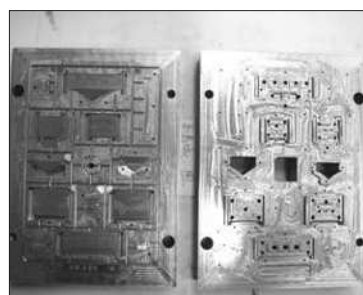
オリジナル プラモデル



PVCフィギュア



工場



プラモデル金型



自社開発商品

製造・レンズ
プラスチック
部門

MIKURO SPRING CO.,LTD.

(株)ミクロ発條

MAP A-2

〒392-0022 諏訪市高島1-21-16

1-21-16 Takashima, Suwa-shi 392-0022

TEL 0266 (52) 3550(代) FAX 0266 (58) 2317

(URL) <https://www.mikuro-spring.com/>

(E-mail) info@mikuro-spring.com

Beyond Expectations

お客さまをとりこにするばねづくり

お客さまの予想や期待をはるかに超えた提案、対応、技術力
そして、常に新しいことに挑戦し感動を巻き起こして
お客さまの心を捉えて離さないばねを、これからもつくり続けます



主要加工品目及び加工内容

微細ばね ($\phi 0.065$ 以上)

圧縮コイルばね ($\phi 0.015$ - $\phi 2.6$)

ねじりコイルばね ($\phi 0.08$ - 1.00)

引張りコイルばね ($\phi 0.08$ - $\phi 0.80$)

線細工ばね:ワイヤーフォーミング ($\phi 0.08$ - $\phi 1.00$)

その他:医療用長尺コイル、ばね成形技術応用製品 他

材質:ピアノ線、硬鋼線、ばね用ステンレス鋼線、銅合金系ばね材料 他

当社の特徴

- 専用ツールとカムを使用しない自社開発のNCマシンにより、24時間自動化生産体制を可能にしました
- 海外拠点のマレーシア・中国、本社を含め自社設備約700台を保有し世界中のお客さまのご要望、生産キャパに対応します
- 「世界一細いばねへの挑戦」を掲げ、髪の毛の太さよりもさらに細い微細ばね $\phi 60\mu\text{m}$ 未満の加工に挑戦中。現在では文具・電子・半導体から医療分野まで幅広いニーズに応えております

■代表者 小島 拓也

■資本金 5,000万円

■創業年月 1954年6月

■従業員 144名

■拠点

本社工場:諏訪市高島1-21-16

第2工場:諏訪市小和田南22-6

古川センター:宮城県大崎市古川

■海外拠点

マレーシア・中国(嘉善・大連)

■主要取引先

・株式会社パイロットコーポレーション

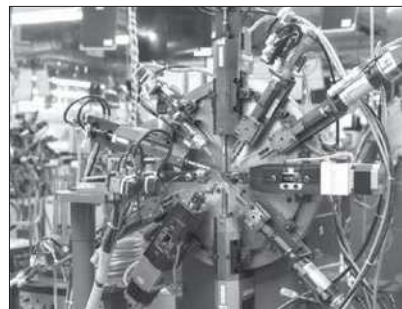
・パナソニック株式会社

・ソニー株式会社

・キャノン株式会社

・アルプスアルパイン株式会社

・セイコーエプソン株式会社



President: Takuya Kojima

Capital: 50 million yen

Established: June 1954

Employees: 144

Major Products: Superfine spring(out diameter $\phi 0.065$ or more), Coil spring(wire size $\phi 0.015 \sim \phi 2.6$), Torsion coil spring(wire size $\phi 0.08 \sim \phi 1.00$), Tension spring(wire size $\phi 0.08 \sim \phi 0.80$), Various types of wire forming(wire size $\phi 0.08 \sim \phi 1.00$)



LADVIK Co., Ltd.

(ラドヴィック)

(株) LADVIK

(URL) <https://www.ladvik.com>

諏訪第1工場: 〒392-0015 諏訪市中洲4597-3
4597-3 Nakasu, Suwa-shi 392-0015

拡大図-D

TEL 0266 (58) 3555 FAX 0266 (58) 3554

諏訪第2工場: 〒392-0015 諏訪市中洲5674-3
5674-3 Nakasu, Suwa-shi 392-0015

TEL 0266 (58) 2225 FAX 0266 (78) 7251

Quality・Cost・Delivery・Speed・Environment 全てを満たす万全の生産・管理体制



事業内容及び主要加工品目

【事業内容】

- スプリング、金属プレス品、クランプ、バンド等の総合精密金属部品の製造販売
- プレス金型の設計／製作
- 天然ゴム、合成ゴム、樹脂、化学繊維等の素材または加工品を使用した製品・商品の売買

【主要加工品目】

- ホースクランプ、イヤークランプ（自動車用重要保安部品、住宅関連部品）
- 精密プレス品、精密線ばね
- 順送プレス金型の設計、製作
- 複合組立部品、タップ同時加工プレス部品
- 軟質発泡製品、粘着塗工製品、プラスチック成型品

当社の特徴

当社は1960年の創業以来、精密スプリング、精密プレス部品、ホースバンド、イヤークランプ等の設計、加工、販売までの全工程にいて、高品質で一貫した開発・製造・販売体制を構築してまいりました。この豊かな実績と高度なノウハウ、さらに充実の加工設備をフルに活用して、あらゆる分野の部品メーカー、製品メーカーのお客様の開発段階における試作から量産までトータルプロセスにおいて、ご要望にきめ細かく対応させていただきます。

- 会社名 株式会社LADVIK
- 代表者 代表取締役 澤野 光明
- 資本金 3億100万円
- 創業年月 昭和35年2月
- 従業員 170名
- 工場規模 建物床面積 3,433㎡
(諏訪第1工場)
- 拠点 本社・諏訪第1工場
諏訪第2工場
飯田工場
大宮オフィス
名古屋オフィス
大阪オフィス
- 海外拠点 LADVIK (THAILAND) Co., Ltd
- グループ企業 株式会社ワイズホールディングス

Company Name: LADVIK Co., Ltd

Representative: Mitsuaki Sawano

Capital: 301 million yen

Established: February 1960

Employee: 170

Domestic bases:

Head Office, Suwa Factory1

Suwa Factory2

Iida Factory

Oomiya Office

Nagoya Office

Oosaka Office

Overseas bases:

Thailand

Affiliated companies:

WISE HOLDINGS CO., LTD.



精密プレス加工業界のリーディングカンパニー



「テクノロジーセンター輝」工場

- 代表者 小平 直史
 ■資本金 4億9,000万円
 ■創業年月 昭和34年3月
 ■従業員 235人
 ■工場規模 敷地 47,590㎡
 建物 20,400㎡
 ■主要取引先 キヤノン電子(株)、ソニーグループ各社、パナソニックグループ各社、ファナック(株)、NOK(株)、(株)東海理化電機製作所、(株)村田製作所 他



Representative: Naofumi Kodaira

Capital: 490 million yen

Established: March 1959

Employees: 235

Factory Size: Land- 47,590㎡

Improvements- 20,400㎡

Major Products:

Auto parts

- Ni- hydrogen, lithium battery / Terminal parts, electrode parts.
- Safety / Seat belt parts, sensor parts.
- Electrical components / Connector parts, wire harness parts.
- Drive and transmission / Solenoid parts.
- Interior / Seat parts.
- Power control system / Inverter.
- Capacitor / Busbar parts.
- Engine / Gasket parts, exhaust heat recovery parts.

Electronics

- Video / Digital camera.
- Mobile / Camera module, chassis.
- Storage / HDD YOKE
- Acoustics/Wireless headphone driver, high quality microphone.

Medical device

- Endoscopic / Surgical parts, syringe parts.

主要加工品目及び加工内容

自動車部品

- Ni-水素・リチウム電池・端子・電極部品
- セーフティー／シートベルト・センサー部品
- 電装部品／コネクタ・ワイヤーハーネス部品
- 駆動・トランスミッション／ソレノイド部品
- 室内／座席シート部品
- パワーコントロールシステム／インバーター
- キャパシタ／バスバー部品
- エンジン／ガスケット部品・排熱回収部品

エレクトロニクス

- 映像／デジタルカメラ
- モバイル／カメラモジュール・シャーシ
- ストレージ／HDD YOKE
- 音響／ワイヤレスヘッドホンドライバー、高品質マイクロホン

医療器

- 内視鏡／手術用部品・注射器部品

当社の特徴

弊社は精密金型、塑性加工、冷間鍛造の高い技術を常に追求し、不可能を可能にしていまいりました。±0.3℃の温度管理が可能な地下工場を備えたテクノロジーセンター輝において、超高精度金型の作製をしており、精度、品質で非常に高い評価をいただいております。

子会社の太陽メカトロニクス(株)では、順送プレス型・単型の設計からNCデータ自動作成まで一貫して行う3DCAD/CAMシステム『VISI Progress-TASCAM』の開発・販売をしております。

(TEL:0266-53-4000)

HEV自動車部品



絞り加工
3部品の一体化により材料を低減

シートベルト部品



冷間鍛造加工
材料歩留り60%以上

自動車バッテリー部品



フープ連続一貫加工
変形・変色・キズを防止

シートベルトクランチ部品



冷間鍛造加工
増肉加工により材料費20%低減



当社は長野県SDGs推進登録企業です。
太陽グループ全体で持続可能な経営を目指しております。

IATF 16949:2016認証取得
ISO 9001/14001:2015認証取得(更新)