

Eiwa Kiko Co., Ltd.

(株)エイワ機工

MAP B-2

〒392-0021 諏訪市上川1-1558-4
1-1558-4 Kamikawa, Suwa-shi 392-0021
TEL 0266 (58) 3130 FAX 0266 (58) 9108(URL) <http://eiwa-kiko.co.jp>実現可能か分からない板金のお悩みはありませんか？
わたしたち“モノ言う板金屋”が、そのお悩みを解決します！

“モノ言う板金屋”とは

開発段階から相談をいただくことでご要望を最短で製品化！

自分たちの持つあらゆる技術を駆使した製品プランをご提案することで

「高品質・低コスト・短納期・脱炭素」を実現させる 技術者集団です。

Quality

匠の技と最新の技術でかなえる

高品質

- ① 経験豊かな熟練工から、優れた若いスタッフへ匠の技術を継承。
- ② 精密板金の命とも言うべき「精度」を追求するために、優れた生産設備の必要性にいち早く注目し最新鋭の設備を積極的に導入。
- ③ 徹底した品質管理体制のもと、本当に優れた製品だけをお客様にお届けします。

Delivery

納品までを考えた開発による

短納期

長野県諏訪市という、まさに日本の中心に位置する当社は、日本全国からご依頼を承っています。東京都心から車で約2時間という好アクセス。直接対面でご相談をお受けいたします。高い技術力で受注から発送まで最短納期を目指します。

QCDC

Cost

開発段階からの提案で実現する

低コスト

お客様のご要望を実現するために、開発段階から提案させていただき、精密板金のプロとしてアドバイスをさせていただき、時には設計を変えていただくことで、より精度を高めつつ、低コストの製品を作り出すこともあります。試作から大量生産まで幅広く承ります。

Carbon

自ら取り組み、提案する

脱炭素

温室効果ガス排出量削減を積極的に進め、新素材などの新たな付加価値のある製品をお客様に提案します。持続可能性社会に適応する企業として歩んでいます。

■代表者 三浦 正広

Representative: Masahiro Miura

■資本金 1,200万円

Capital: 12 million yen

■創業年月 昭和54年7月

Established: July 1979

■従業員 40人

Employees: 40

■他事業部 EiSist事業部

(自社製品ブランド)

■主要設備

機械名称	台数	メーカー	備考
システム			
ASIS100PCL	1	(株)アマダ	サーバー(クラウドバックアップ付き)
VPSS 4ie	1	(株)アマダ	3D CAD/CAM
AP-100	3	(株)アマダ	2D CAD
受注出荷モジュール	5	麻ヶーブルソフトウェア	生産管理システム
alfa Dock (Sr.4)	1	(株)アルファTKG	AI&ロボ図面管理
Gaia工程NAVI	1	(株)アルファTKG	進捗管理
alfa CAD	1	(株)アルファTKG	板金向け3D CAD
NCT、レーザー複合機			
BREVIS-1212AJ	1	(株)アマダ	レーザー加工機(ファイバー)
ACIES12 TAJ	1	(株)アマダ	NCT、レーザー複合機(ファイバー)
VIPROS-Z-358(PDC)	1	(株)アマダ	自動金型交換機付きNCT
APELIOIII-357V	1	(株)アマダ	NCT
材料自動倉庫	1	(株)アマダ	56段自動倉庫
アマススペースAMS1048	1	(株)アマダ	10段自動倉庫
バリ取り機			
AuDeBu1000	1	オーセンテック(株)	R面取り機(バリ取り)
タッピングマシン			
CTS-600	1	(株)アマダ	2軸自動タッパー
CTS-900NT	1	(株)アマダ	4軸自動タッパー
ベンダー			
EG6-6013ARce	1	(株)アマダ	全自動曲げロボット
ASTRO100NT	1	(株)アマダ	曲げロボット
HG8025	2	(株)アマダ	ベンダー

HP
エイワ機工HPYouTube
会社案内の動画Instagram
製品の最新情報Shop
製品をお手元に

機械名称	台数	メーカー	備考
FαB-3 50t	1	(株)アマダ	ベンダー
FαB-3 80t	1	(株)アマダ	ベンダー
FαB50 50t	2	(株)アマダ	ベンダー
RG35t	1	(株)アマダ	ベンダー
RG50t	1	(株)アマダ	ベンダー
溶接機			
NK-03 Series	1	(株)向洋技研	高速溶接テーブルスポット溶接機
Co TIG Welders	1	(株)ファブエース	溶接協働ロボット
TS108i	1	(株)アマダ	テーブルスポット溶接機
足踏みスポット溶接機	2	パナソニック(株)	
スポット溶接機	1	(株)アマダ	インバーター
スポット溶接機	1	オリジン	
アルゴンガス溶接機	2	パナソニック(株)	
炭酸ガス溶接機	3		
PT-3000DG-P	1	(株)向洋技研	簡易引っ張り試験機
その他設備			
プレス50t	1	(株)アマダ	
プレス80t	1	(株)アマダ	
SPH-30	1	(株)アマダ	カシメ機
HAEGER618	2	HAEGER	カシメ機
GUNMAN III-NT	1	(株)アマダ	自動スタッド溶接機
DASSY-600	1	(株)アマダ	脱脂ライン
Racoon1000	1	オーセンテック(株)	シート洗浄機
X1-CarbonCombo	1	Bambu	3Dプリンタ

Ow a Seiki Co.,Ltd.

(有)オーワ精器

(E-mail) owaseiki@po.lcv.ne.jp

〒392-0012 諏訪市四賀赤沼1562-4
1562-4 Akanuma Shiga, Suwa-shi 392-0012
TEL0266(53)0832 FAX0266(58)0166

プラスチックの精密加工から超精密加工・超微細加工への挑戦



事業内容

- プラスチック・アルミによる機構部品、外観部品の手造り試作
- プラスチック・アルミ加工
(ABS・POM・POM(G)・PC・PC(G)・PBT・アクリル・ベークライト・他)

当社の特徴

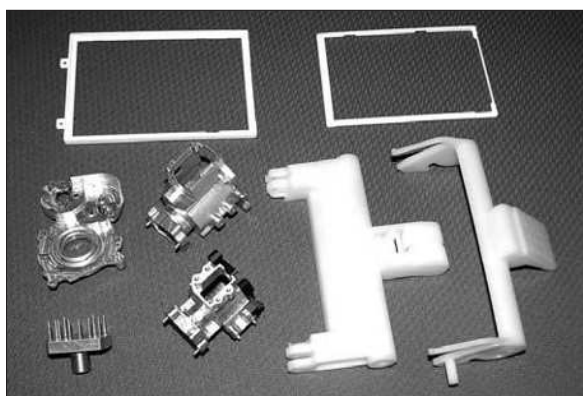
- 少数精鋭によるプラスチック・アルミの高精度加工
- 納期の厳守

主要製品名

試作品

- デジタルカメラのレンズホルダー
- カメラの外観・機構部品
- ビデオカメラのレンズ枠
- ミニモーターギャケース
- OA機器部品

成形部品の追加工・治具等



■代表者 大和 信雄

■資本金 300万円

■創業年月 昭和58年8月

■従業員 3人

Representative: Nobuo Owa

Capital: 3 million yen

Established: August 1983

Employees: 3

Operations: Trial manufacture

- Lens holders of digital cameras
 - Exterior and mechanism parts of cameras
 - Lens frames of video cameras
 - Gear cases of mini-motors
 - OA equipment parts
- Additional processing of molded parts, jigs, etc.

■主要設備

[illegible]

Kakusho Industries Co., Ltd.

カクショウ工業(株)

〒392-0015 諏訪市中洲4589-1
4589-1 Nakasu, Suwa-shi 392-0015

TEL 0266 (58) 3700 FAX 0266 (58) 3702

(URL) <http://park2.wakwak.com/~kks-1/>(E-mail) kks-3@cb.wakwak.com

- 代表者 茅野 弘司
- 資本金 4,000万円
- 創業年月 昭和39年1月
- 従業員 30人
- 工場規模 敷地2,251㎡・建物2,150㎡
- 主要取引先 日本ピスコ、千代田空調 他

Representative: Koji Chino

Capital: 40 million yen

Established: January 1964

Employees: 30

Factory Size: Land- 2,251㎡

Improvements-2,150㎡

Operations: Precision machining on
CNC automatic lathes
and assembly of metal
parts for pneumatic
equipment, air
conditioners,
automobiles, fire-fighting
apparatuses, connectors,
stationary, etc.

主要加工品目及び加工内容

空圧機器、エアコン、自動車、消防機器、コネクター、文具等の金属部品をCNC自動旋盤により精密切削加工及びアッセンブリー

当社の特徴

当社は、創業40年間一貫して精密部品の加工を専業として来ました。現在ではCNC自動旋盤の導入により高精度の品質、コストの低減、納期のスピード化をはかり安心して取引いただける様努力しております。又低価格の量産部品は中国工場、ベトナム工場、付加価値の高い部品は日本本社での加工と加工のすみ分けを行っております。加工範囲もφ3.0からφ45までOKです。



ベトナム工場



中国大連工場

■主要設備

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
CNC精密自動旋盤	シチズン精機	B-12	32
//	シチズン精機	B-20	18
//	シチズン精機	C-16	2
//	シチズン精機	L-20	6
//	シチズン精機	B-25	2
//	シチズン精機	L-32	1
//	シチズン精機	BL-12	7
//	テクノワシノ	G-06	2
CNC精密自動盤	シチズン	A-20	4
//	シチズン	A-16	10
//	ミヤノ	BND-42S5	4
工具顕微鏡	ミットヨ	MF-501	4
サーフテスト	ミットヨ	SJ-401	1
ラウンドテスト	ミットヨ	RA-1500	1

Kasai Seiki Mfg. Co., Ltd.

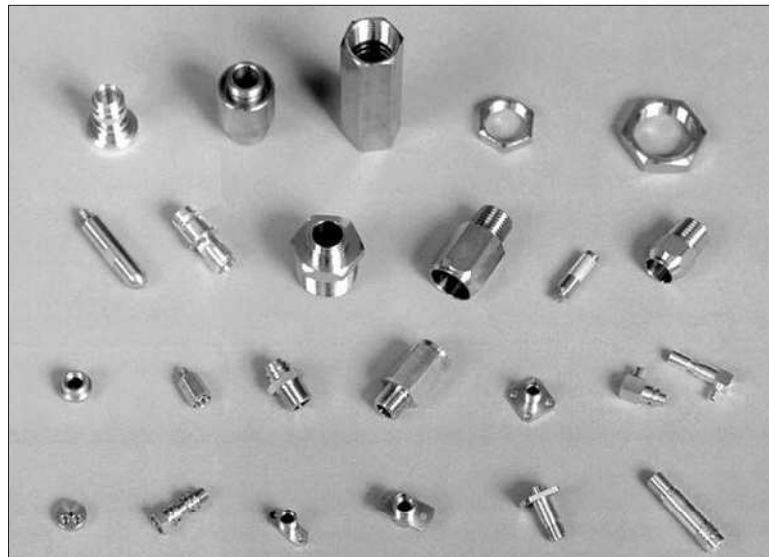
(株)河西精機製作所

拡大図-D

〒392-0015 諏訪市中洲4720
4720 Nakasu, Suwa-shi 392-0015

TEL 0266 (52) 1375 FAX 0266 (52) 1396

知恵を使って社会の変化に対応し、豊かさを追求する会社。



主要加工品目及び加工内容

同軸コネクタ部品、コンタクトプローブ部品、自動車部品、IT・家電部品の切削加工、一部組立。

当社は、外径0.10mmから45mmの範囲の製品をあらゆる材質で加工できる切削加工のスペシャリストです。複雑な形状のものを得意として、試作的数量から量産までお請け致します。

また、SUS440、SCM、SUJ2等の難削材量産にも対応できます。

当社の特徴

当社は「オルゴール」の部品製造で創業以来、限られた経営資源の中、常に知恵を使ってお客様のニーズにお応えできる様、努力してまいりました。現在は「同軸コネクタ」「コンタクトプローブ」の部品が主な業務となり、多くのお客様に高い評価を頂けるようになりました。更に多くの分野で当社がお役に立てる様に、積極的に対応していきたいと思っております。

ISO9001、ISO14001 2015年度版を取得しお客様より信頼のいただける品質保証体制を整えております。

- 代表者 河西 克司
- 資本金 1,500万円
- 創業年月 昭和31年6月
- 従業員 72人
(国内65人、中国大連7人)
- 工場規模 敷地6,128㎡・建物3,529㎡
- 主要取引先 ヒロセ電機(株)、(株)村田製作所、オルガン針(株)、多治見無線電機(株)、本多通信工業(株)、タイコエレクトロニクスジャパン(株)、ボッシュ(株)

Representative: Katsuji Kasai
Capital: 15 million yen
Established: June 1956
Employees: 72 (65 Japan and 7 Dalian, China)
Factory Size: Land- 6,128㎡

Improvements-3,529㎡
Operations: Production of precision parts for co-axial connectors, contact probes, auto-mobiles, computer peripherals and household electric appliances. Mainly turning works and part assembling. Other machining works.

We are specialists on turning work for all materials of an external diameter range between 0.10mm and 45mm. Especially, we are well experienced in manufacturing complex work configurations of the quantity range from prototype to mass production. Mass production with the product using material with difficult things to do for cutting, such as SUS440, SCM, and SUJ2 can be performed.

■主要設備

名 称	形式・能力	台数
CNC自動旋盤		180
CNC旋盤		27
タッピングセンタ		3
マシニングセンタ		2
6軸自動旋盤		5
焼き入れ炉		3
マイクロスコープ		3
画像測定器		8
真円度測定器		2
形状測定機		2
硬度計		1
投影機		6
工具顕微鏡		7
SEM		1

Kanai Seimitsu Co.,Ltd.

(有) 金井 精密

MAP C-2

〒392-0131 諏訪市湖南3928-7

3928-7 Konami, Suwa-shi 392-0131

TEL.0266(52) 7276 FAX 0266(57) 0518

(URL) <https://www.kanaiseimitsu.com>

(E-mail) ks@kanaiseimitsu.com

高いレスポンスでお客様の緊急案件もフレキシブルに対応いたします。



事業内容及び主要製造品目

小型金属部品の切削加工

リール部品、空圧部品、農機具部品、
ガス器具部品、
モーター部品、ロボット部品、
医療部品、建設機械部品、
OA部品、溶接チップ、金型部品、
ソレノイド、
船外機部品、航空機器部品等、
自動車保安部品。
様々な産業分野の仕事をしています。

当社の特徴

Φ2.0からΦ38までの丸棒を切削加工しております。
材質は鉄、アルミ、純銅、クロム銅、
ステンレス、など対応しております。
50台のCNC自動旋盤を保有しております。
ISO9001認証準備中です。(2024年
3月取得予定)

■代 表 者 金井 良太

■資 本 金 1,000万円

■創業年月 昭和63年

■従 業 員 40人

Representative: Ryouta Kanai

Capital: 10 million yen

Established: 1988

Employees: 40

加工設備

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
CNC旋盤	スター精密	SR-38	2
		SR-32JII	2
		SL-10	1
		SW-20	2
		SW-12	2
		SR-20R4	4
		SB-16R	2
		SB-12R	2
		SR20J	23
CNC旋盤	シンコム	SR20J2	8
		L-20	2
電磁バレル	イマハシ	L-12	1
			2
洗浄機	ツカダファイネス	4槽式超音波自動洗浄機	1
画像ユニット付工具顕微鏡		3	1
真円度計	東京精密	1	3
輪郭形状測定機	東京精密	2	2
面粗時計	東京精密	3	3
画像測定機	キーエンス	3	3
マイクロスコープ	キーエンス	1	1



Kanematsu Kogyo Co.,Ltd.

(有) 金 松 工 業

拡大図-D

〒392-0015 諏訪市中洲4710
4710 Nakasu, Suwa-shi 392-0015

TEL 0266 (52) 1942 FAX 0266 (58) 8420



主要加工品目及び加工内容

- ・鼻毛バリカン、耳掻の製造販売
- ・粘度計測器組立
- ・聴力測定用ヘッドバンド組立
- ・公害機器組立
- ・騒音計組立
- ・弱電部品加工
- ・視聴器部品加工
- ・医用検査機器部品加工
- ・音響、振動計測器部品加工
- ・微粒子計測器部品加工

当社の特徴

鼻毛バリカン、国内及び各国へ直接輸出。計測器の組立完成、徹底した合理化と小ロットから多量受注まで、徹底した合理化の中で低コスト、小ロット短納期受注の要求に対応しております。

- 代 表 者 植松 康孝
- 資 本 金 1,600万円
- 創業年月 昭和36年1月
- 従 業 員 18人
- 工場規模 敷地 10,000㎡
建物 4,000㎡
- 主要取引先 リオン㈱、㈱広杉計器、㈱TAIYO、㈱ターミナル、ダムコ(アメリカ)、三宝商事㈱、フェザー安全剃刀㈱、ツヴィリングJ.A.ヘンケルスジャパン、国内外各メーカー他

Representative: Yasutaka Uematsu

Capital: 16 million yen

Established: January 1961

Employees: 18

Factory Size: Land: 10,000㎡

Improvements: 4,000㎡

Operations: Production and selling of nose hair trimmers and ear cleaners.

Assembling of measurement equipment for degree of tackiness. Assembling of head band for audiometry. Assembling of antipollution equipment. Assembling of noise meter. Processing low current parts. Processing audiovisual parts. Processing medical inspection equipment parts. Processing measurement equipment parts for sound and vibration. Processing fine particle measurement equipment parts.

■主要設備

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
精密NC旋盤	シチズン	E32	1
〃	〃	M32	4
〃	〃	E25	1
〃	〃	F25	4
〃	〃	A20	4
〃	〃	F20	1
〃	〃	L20	6
〃	〃	C16	1
〃	〃	K16	1
〃	〃	L16	3
〃	〃	M16	1
〃	〃	A20	4
〃	〃	B12	8
〃	〃	F12	2
〃	〃	L32	1
〃	〃	A32	1
〃	〃	L10	3
〃	〃	L12	28
〃	〃	L20	8
〃	〃	R	3
〃	〃	RL	1
〃	高橋	TUL-N 10D	1

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
精密NC旋盤	シチズン	LX08	1
〃	〃	ABX64	1
汎用旋盤	森精機		3
汎用フライス	牧野フライス		4
卓上旋盤			15
ボール盤			7
各種専用機	自社製		3
油圧プレス	ワシノ精機		1
小型プレス	協立精機		4
卓上プレス			10
シャーリング			1
平面研磨機	果田精工		2
バイト研磨機	シチズン	CG7	3
内径研磨盤	ツガミ	GU-25	3
外径研磨盤	〃	GU-25M-1	1
洗浄機			1

精密・機械・切削部門

Kyoshin Co.,Ltd.

(株) 共 進

〒392-0015 諏訪市中洲4650

4650 Nakasu, Suwa-shi 392-0015

TEL 0266(52) 5030 FAX 0266(52) 3314

(E-mail) contact@kyoshin-h.com

共進ホームページ 検索ワード

サーマルデバリン... 銅
 真鍮 共進 医療機器 kyoshin 諏訪市 素材
 炭素鋼 研磨 切削加工 自動車部品 廃棄物 アルミ
 dx 精度 しめ 鋼 異種 省
 研削 接合法 強度 方法 csr 接合部品 建設機械 afm
 省エネ 金属 省資源 精密 加工 削る ステンレス
 長野県 農業機械 鉄 切削 iatf 材料 健康経営
 金属加工 産業機械



株式会社 共進

〒392-0015 長野県諏訪市中洲4650

TEL : 0266-52-5030

FAX : 0266-52-3314



会社案内



共進HP



facebook



TVCM

KY-Seiko Co.,Ltd.

(有)ケーワイ精工

(E-mail) info@ky-seiko.co.jp

MAP C-3

〒392-0131 諏訪市湖南1339-1

1339-1 Konami, Suwarashi 392-0131

TEL 0266 (52) 5002 FAX 0266 (52) 2171

小規模企業だからこそ小ロット・難加工・短納期対応



- 代表者 小山 奉久
- 資本金 800万円
- 創業年月 昭和64年1月
- 従業員 4名

Representative: Norihisa Koyama

Capital: 8 million yen

Established: January 1989

Employees: 4

Operations: SUM, BSBM, AL,
SUS303.304.416.430.316.
ALLOY, S45C, SUJ2,
Delrin, ABS,
phosphor bronze,
titanium, SKD11, etc.

主要加工品目及び加工内容

- SUM、BSBM、AL、
SUS303.304.416.430.316.
ALLOY、S45C、SUJ2、デルリン、
ABS、リン青銅、チタン、SKD11等
加工します。

当社の特徴

- ロットは小ロット(10個～)から量産
まで対応します。
- 協力会社にてメッキ処理、熱処理、セ
ンターレス加工、円筒研磨加工まで行
います。



■主要設備

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
CNC精密自動旋盤	シチズンマシナリー	Cincom B-12-6	Φ0.8～Φ4 1
		Cincom L-20 5M7N	Φ3～Φ20 1
		Cincom L-20 7M8	Φ3～Φ20 1
		Cincom K12-EVIP	Φ1.0～Φ6 1
		Cincom A32-VIPL	Φ10～Φ30 1
		Cincom L12 1M7	Φ1.0～Φ12 1
		Cincom L20 2M12LFV	Φ3.0～Φ20 1
		Cincom L12 2M10LFV	Φ1.0～Φ12 1

Koizumi Seiki Seisakusho Co.,Ltd.

(有)小泉精機製作所

〒392-0131 諏訪市湖南963-1
963-1 Konami, Suwashi 392-0131

TEL 0266 (58) 8532 FAX 0266 (52) 2780

(URL) <http://www.e-koizumi.co.jp/company/>(E-mail) info@e-koizumi.co.jp

主要加工品目及び加工内容

アルミダイキャスト切削加工
アルミ切削加工・穴あけ加工
光学機器外観部品製造
自動車部品製造
複合旋盤加工
マシニング加工
NC旋盤加工などの機械加工
金属切削加工を含む製品の一貫生産

当社の特徴

複合旋盤加工・MC加工・NC旋盤加工を中心に、光学機器外観部品の製造、自動車部品の製造、アルミダイキャスト製品の切削加工や穴あけ加工などを行っています。
複雑形状や異形状の製品加工を得意としています。
多様化するニーズに応え、一貫した生産工程可能。短納期・低コスト・高品質を実現するように努力しております。

- 代表者 小泉 雅彦
■資本金 500万円
■創業年月 昭和42年4月
■従業員 20人
■工場規模 敷地 990㎡
建物 700㎡
■主要取引先 山洋電気テクノサービス(株)、
ハイデンハイン(株)、クリエ
ティブコーティングス、富士
ダイカスト工業(株) 他

Representative: Masahiko Koizumi

Capital: 5 million yen

Established: April 1967

Employees: 20

Factory Size: Land- 990㎡

Improvements- 700㎡

Operations: Aluminum die cast
cutting process.
Aluminum cutting
process and boring/
drilling process
Optical instrument,
external parts
manufacturing.
Automobile parts
manufacturing.
Complex lathe working
manufacturing.
Maching manufacturing.
Nc lathe working
manufacturing machine
work.
Metal cutting work,
including continuous
production of products.

■主要設備

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
マシニングセンター	豊和工業	30番MMN-400V	3
〃	豊和工業	きわみ MZN320	17
〃	FANAU	T21	2
〃	オークマ	40番 GENOS N560V	1
〃	オークマ	40番 GENOS M460V	1
〃	オークマ豊和	立型M44	1
〃	三菱	40番 M-V4B	2
〃	大島機工	立型 5軸 FTV-500	1
〃	キタムラ機械	横型	2
〃	キタムラ機械	縦型	1
〃	トヨスク	縦型	3
〃	ブラザー	R450X2	1
NC旋盤	テクノワシノ	口ボ付き	5
NCドリリングセンタ	FANAU	30番ドリルメイト10軸	4
NC旋盤	テクノワシノ	LG-7	4
〃	〃	LG-6	7
〃	〃	LG-60	1
〃	〃	LJ3B八角ターレット	1

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
CNC旋盤	アマダマシンツール	Y軸付ターレットタイプ	4
CNC自動旋盤	スター精密	SD-26 TypeG	1
〃	スター精密	SR-38 typeB	1
万能複合加工機	テクノワシノ	A-12+SSR	3
三次元測定器	ミツトヨ	BH-706	1
〃	〃	Crysta-ApexC776	1
専用機	自社製	穴グリ盤・穴開けタップ盤	4
冷却冷凍装置	エミネットサプライ製	タイプA 冷却装置	1
多軸タップ盤	東洋精機	OS型	3
多軸ボール盤	〃	01型OIC型	2
タッピング盤	ブラザー	204型	4
洗浄機	ジャパンフィルド	丸洗い自動洗浄機	1
ハンディプローブ 三次元測定機	キーエンス	XM-1000	1
画像寸法測定器	キーエンス	IM7500	1
CAD/CAM	オートデスク	FeatureCAM	1
2次元/3次元融合CAM	MG MORI Precision Boring	MYPAC SUPER CAM	1

極細線への精密微細加工技術の開発と製品の供給



■代 表 者 打保 直樹
■資 本 金 500万円
■創業年月 1972年5月
■従 業 員 4人
■工場規模 敷地 800㎡
建物 350㎡

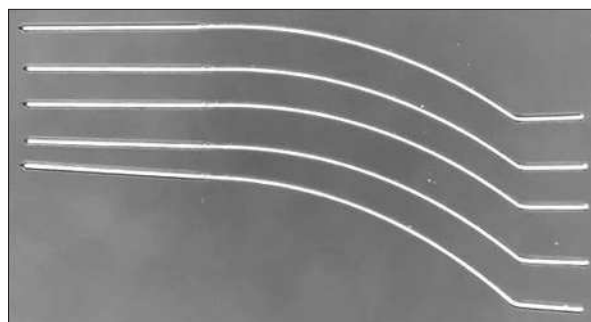
Representative: Naoki Utsubo
Capital: 5 million yen
Established: May 1972
Employees: 4
Factory Size: Land: 800㎡
Improvements: 350㎡
Major Product: Probe pins for evaluating
Electronic devices

事業内容

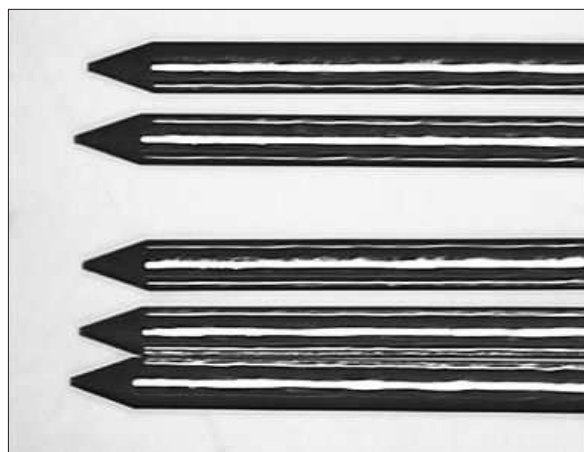
- ・電子デバイス評価用プローブピンの製造
- ・基板端子部品の製造

当社の特徴

- ・線材・薄板・パイプ等の自動機による加工
(プレス、カット、曲げ、つぶし、研削、絞り等)
- ・極細線 ($\phi 0.02 \sim \phi 0.3\text{mm}$) の直線矯正、定寸カット加工
- ・極細線へのミクロン精度のテーパー加工、プレス、曲げ加工技術を開発し、自社製専用自動機による加工
- ・各部品等を組み合わせ、自動化する複合技術を特徴としています。



極細線 潰し曲げ加工 (例)
線径: $\phi 0.05\text{mm}$



直線矯正 先端テーパー加工 (例)
線径: $\phi 0.05\text{mm}$
角度: 40°

■主要設備

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
研削盤	岡本工作	PFG-500A	1
〃	日興機械	NSC-550B	1
フライス盤	静岡鉄鋼	ST-BC	1
旋盤	三菱重工	HL-3000UC	1
コンタマシン	アマダ	V300	1
測定顕微鏡	ミットヨ	MF-A1010	2
〃	ミットヨ	MF-A505	2
デジタルマイクロスコープ	キーエンス	VHX-8000	1
画像寸法測定器	キーエンス	LM-1000	1
専用加工機	自社開発		25

Komatsuseiki Kosakusho Co.,Ltd. (株)小松精機工作所

(URL) <https://www.komatsuseiki.co.jp/>

MAP B-3

〒392-0012 諏訪市大字四賀942番地2
942-2 Shiga, Suwa-shi 392-0012

TEL 0266 (52) 6100 FAX 0266 (58) 0107

閃きが技術になる



■代表者 小松 滋
 ■資本金 9,750万円
 ■創業年月 昭和28年6月
 ■従業員 290人
 ■工場規模 敷地 13,000㎡
 建物 16,000㎡
 ■主要取引先 (株)デンソー
 BOSCH
 PHINIA
 セイコーエプソン(株)



Representative: Shigeru Komatsu

Capital: 97.5 million yen

Established: June 1953

Employees: 290

Factory Size: Land- 13,000㎡

Improvements- 16,000㎡

Operations:

- Integrated manufacturing of high precision stamped parts and cutting parts and grinding parts.
- Automobile parts.
- Medical equipment parts.
- Watch parts and information equipment parts.
- Various mold parts and tools.
- Cutting and grinding of difficult-to-cut materials.

主要加工品目及び加工内容

- 高精度精密プレス部品、切削・研削部品の一貫製造
- 自動車部品
- 医療機器部品
- 腕時計・情報機器部品
- 各種金型部品・治工具
- 難削材の切削・研削加工
- SEM/EBSDによるプレス加工解析

当社の特徴

- 60年以上にわたる腕時計部品の実績をベースに、薄物プレス品の金型製作から組立までの一貫製作が可能
- 難削材の高精度・精密加工[旋削、切削、研削、放電・レーザー加工他]での製品実現が得意
- 高精度加工を追求出来る基礎設備を保有しており、試作から量産までの提案型営業の展開
- 高精度、各種測定機器を保有し正確かつ確実な保証で、製品実現をサポート

1. 量産加工設備

名 称	台数
精密プレス加工機	140
切削機械 ロータリートランスファーマシン	13
マシニングセンタ	3
NC旋盤	115
研削機械	15
レーザーマーカージェ	2
その他 各種専用機	2

2. 金型・治工具加工設備

名 称	台数
切削加工機	20
放電加工機	7
研削加工機	18
その他	14

3. 検査・評価用測定機器

名 称	台数
走査型電子顕微鏡(日立ハイテクノロジーズ/日本電子)	2
非接触表面性状・形状測定機(Zygo/TAYLOR HOBSON)	2
非接触全焦点表面形状測定機(alicon)	1
非接触三次元測定機(OGP/ミットヨ)	15
真円度測定機(TAYLOR HOBSON/小坂研究所)	3
表面粗さ測定機(TAYLOR HOBSON/小坂研究所/ミットヨ)	10
画像寸法測定機(キーエンス)	6
輪郭形状測定機(ミットヨ)	11
工具顕微鏡(ニコン/ミットヨ)	18
硬度計(ミットヨ)	1
引張試験機(島津製作所)	1
スモールツール各種(ミットヨ/TESA)	350
金属顕微鏡、実体顕微鏡(Zeiss/ニコン)	300

Shibue Seimitsu Co., Ltd.

渋江精密工業(株)

(URL) <https://shibue-seimitsu.co.jp/>

(E-mail) info@shibue-seimitsu.co.jp

拡大図-D

〒392-0015 諏訪市中洲4600
4600 Nakasu, Suwa-shi 392-0015

TEL 0266 (53) 1200 FAX 0266 (58) 3509



- 代表者 渋江 祐貴
- 資本金 1,600万円
- 創業年月 昭和26年10月
- 従業員 20人
- 工場規模 敷地 3,300㎡
建物 1,880㎡
- 販売拠点 (中国・大連)
大連保税區渋江精密機器有限公司
- 主要取引先 (株)椿本チエイン
日本トムソン(株)
ティディエス(株)
シチズン時計マニュファクチャリング(株)
セイコーエプソン(株)
その他30社



Representative: Yuki Shibue
Capital: 16 million yen
Established: October 1951
Employees: 20
Factory Size: Land- 3,300㎡

Improvements- 1,880㎡

Operations: Precision-machined parts for Automobile,
Production machine, OA equipment, watches, etc. specializing in detailed parts (φ0.3 to φ16) lathe work by automatic lathes

主要加工品目及び加工内容

自動車、OA機器、時計部品等の精密
挽物部品
各種自動旋盤による挽物加工専門
特に細密部品 (φ0.3~φ16)

当社の特徴

- 無人化工場への挑戦
エスコマティック、ピーターマントタイプ
自動旋盤の24時間稼働(夜間無人)、
NC複合加工自動旋盤による無人化
- 多品種少量部品加工への挑戦
NC自動旋盤とコンピューターによる生産
管理システムで客先のニーズに応える。
- 少数精鋭への挑戦
若手経営スタッフによる会社、作業環境
のイメージチェンジと社員育成をめざす。

■主要設備

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
エスコマティック自動旋盤	スイスエスコ社	D-2 (φ0.3-φ3.0)	15
〃	〃	D6S-R (φ0.5-φ6.0)	2
NC自動旋盤	シチズン	A-20VII (φ3.0-φ16.0)	3
〃	〃	F-16 (φ3.0-φ14.0)	1
〃	〃	B-12 (φ2.0-φ12.0)	16
〃	スター精密	SB-12R (φ3.0-φ10.0)	2
〃	〃	SR-20III (φ3.0-φ16.0)	3
〃	〃	SR-16 (φ3.0-φ14.0)	2
〃	〃	SB-16R (φ3.0-φ14.0)	2
〃	〃	SA-16SB-16 (φ3.0-φ14.0)	7
〃	〃	RNC-16 (φ2.0-φ14.0)	1
〃	〃	JNC-15 (φ2.0-φ10.0)	1
〃	野村精機	NS-IC10B (φ2.0-φ10.0)	3
カム式自動旋盤	〃	NS-P10 (φ1.0-φ10.0)	18
〃	〃	NS-P12 (φ2.0-φ12.0)	3
表面性状測定器	ミットヨ	SV-C3200	1
万能投影機	〃	PJ-311	1
工具顕微鏡	〃		8
画像寸法測定器	キーエンス	IM-6145・IM-6225	2
実体顕微鏡	日本光学		8
電子計数秤	寺岡精工		6
画像処理検査機	自社製		2



Suwaco Seimitsu Co.,Ltd.

(有)スワコ精密工業

(URL) <https://www.suwaco.co.jp>

(E-mail) info@suwaco.co.jp

MAP A-1

〒392-0001 諏訪市大和3-1-14

3-1-14 Owa, Suwashi 392-0001

TEL 0266 (52) 0988 FAX 0266 (52) 0980

「進化系企業 Evolution System Company」を目標に、日夜進化し続けています。



主要加工品目及び加工内容

- 文具金属部品
- 光通信用コネクタ部品
- 自動車ミッション関連部品
- 情報機器関連部品
- その他 自動旋盤加工部品 (φ3.0~φ32.0)

当社の特徴

文具部品により培った量産技術により徹底した工場内の無人化、省力化。その一方で多品種少量、難削材加工に対応できる様、随時複合NC自動旋盤を導入し、現在32φまでの切削が可能です。

■主要設備

名 称	メーカー名	形式・能力	台数	
NC自動旋盤	シチズン	A20	1	(複合加工)自動車部品
〃	〃	A12	9	
〃	〃	B12	38	(正面加工)文具部品など
〃	〃	A16	2	(複合加工)移动通信部品
〃	スター	SA16R	1	(複合加工)光通信部品
〃	〃	SR20R III	2	(複合加工)自動車部品
〃	〃	SB16	1	(〃) 〃
〃	〃	SR20J II	2	(〃) 〃
〃	〃	SB16E	3	(〃) 〃
〃	〃	SR20R IVB	1	(〃) 〃
〃	〃	SB20E	5	(〃) 〃
〃	〃	SR32J	3	(〃) 〃
〃	〃	SB20R-G	31	(正面加工)
〃	ツガミ	B012	4	(正面加工)弱電部品など
〃	〃	B0205	5	
〃	〃	S205	1	(〃) 〃
〃	〃	S206	1	(〃) 〃
〃	〃	B0123-II	4	(〃) 〃
〃	〃	B0165	6	(〃) 〃
カム式自動旋盤	ダイワ(主軸固定)	D802	60	(φ3.0~φ10.0)文具部品
〃	〃	D10P	10	(φ3.0~φ10.0)
〃	ノムラ	1053A	3	(φ3.0~φ10.0)
バイト研磨機	シチズン・スター		4	
超硬研磨機	ツガミ CTG		2	
超音波洗浄機			1	
4層式超音波洗浄機	ツカダファイネス		1	
投影機			2	
工具顕微鏡			2	
真円度測定器	ロンコム30A		1	
表面粗さ測定器	ミツトヨ		1	
その他備品			一式	

- 代 表 者 茅野 和弘
- 資 本 金 300万円
- 創業年月 昭和44年9月
- 従 業 員 28人
- 工場規模 敷地 5,280㎡
建物 2,200㎡
- 富士見工場 諏訪郡富士見町落合12041-1
TEL 0266(62)8000
FAX 0266(62)8001
- 主要取引先 国内外文具メーカー 他
- 海外拠点 PT SUWACO INDONESIA
- 関連会社 (有)日本インテック



Representative: Kazuhiro Chino
Capital: 3 million yen
Established: September 1969
Employees: 28
Factory Size: Land- 5,280㎡

Improvements- 2,200㎡

- Operations:
- Metallic parts for stationery
 - Connector parts for optical communications
 - Automotive transmission parts
 - Information equipment parts
 - Other parts produced by automatic lathes (φ3.0 to φ32.0)

