

極細線への精密微細加工技術の開発と製品の供給



■代 表 者 打保 直樹
■資 本 金 500万円
■創業年月 1972年5月
■従 業 員 4人
■工場規模 敷地 800㎡
建物 350㎡

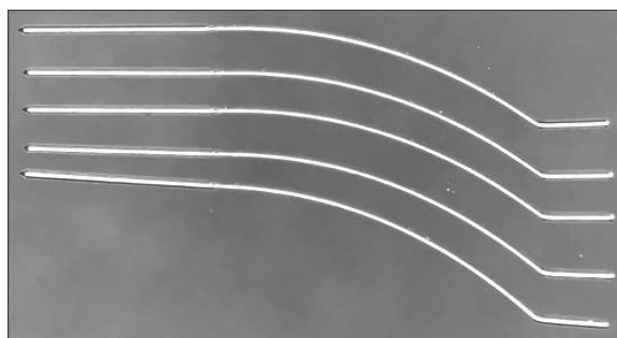
Representative: Naoki Utsubo
Capital: 5 million yen
Established: May 1972
Employees: 4
Factory Size: Land- 800㎡
Improvements- 350㎡
Major Product: Probe pins for evaluating
Electronic devices

事業内容

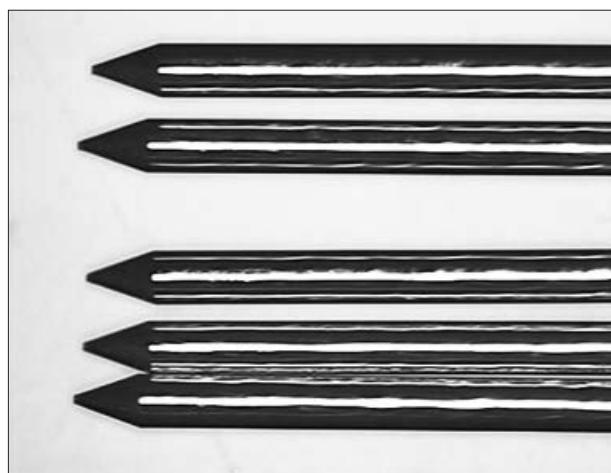
- ・電子デバイス評価用プローブピンの製造
- ・基板端子部品の製造

当社の特徴

- ・線材・薄板・パイプ等の自動機による加工
(プレス、カット、曲げ、つぶし、研削、絞り等)
- ・極細線 ($\phi 0.02 \sim \phi 0.3\text{mm}$) の直線矯正、定寸カット加工
- ・極細線へのミクロン精度のテーパー加工、プレス、曲げ加工技術を開発し、自社製専用自動機による加工
- ・各部品等を組み合わせ、自動化する複合技術を特徴としています。



極細線 潰し曲げ加工 (例)
線径: $\phi 0.05\text{mm}$



直線矯正 先端テーパー加工 (例)
線径: $\phi 0.05\text{mm}$
角度: 40°

■主要設備

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
研削盤	岡本工作	PFG-500A	1
〃	日興機械	NSC-550B	1
フライス盤	静岡鉄鋼	ST-BC	1
旋盤	三菱重工	HL-3000UC	1
コンタマシン	アマダ	V300	1
測定顕微鏡	ミツトヨ	MF-A1010	2
〃	ミツトヨ	MF-A505	2
デジタルマイクロスコープ	キーエンス	VHX-8000	1
画像寸法測定器	キーエンス	LM-1000	1
専用加工機	自社開発		25