

(URL) <http://www.risogkn.co.jp/> (E-mail) main@risogkn.co.jp

各種装置の設計・組立、精密板金、超音波ハンダの事ならお任せください

超音波ハンダ付け装置

フラックスレスでハンダ付けを行います。ガラス、セラミックス、アルミなど有機物以外のほとんどの素材にハンダ付けが可能です。

デモ機の貸し出しや、サンプルへのハンダ付け実験も行っておりますので、お気軽にお問合せ下さい。



超音波ハンダ付け装置 [Velbond]

- 代表者 岩波 貴之
- 資本金 1,000万円
- 創業年月 平成15年6月
- 従業員 70人

Representative: Takayuki Iwanami
 Capital: 10 million yen
 Established: June 2003
 Employees: 70

<http://velbond.com/>

当社の特徴

当社はクリーンルームや天井クレーンを設けている為、多種多様の装置製造を行うことができ、設計から機械加工、組立、現地設置まで一貫して行えるのが何よりも強みです。

また、装置製造に限らず精密板金加工においても、少ロット、短納期に対応致しますので、是非一度ご相談下さい。



本社工場：原村



諏訪工場：諏訪市



組立室 (クリーンルーム650㎡)



夢科工場：茅野市



水素水サーバーの販売

取扱い商品及び加工品目

- 産業用装置設計組立 液晶産業用装置製造、半導体産業用装置製造、プリント基板産業用装置製造、医療用検査装置製造
ソーラー関連装置製造、電装盤製作
- 機械加工 精密板金加工、機械部品加工、架台・フレーム製作
- 設計 メカ設計、電気設計、回路設計、制御設計
- 超音波ハンダ付け装置 超音波ハンダ付け自動機、超音波式噴流ハンダ槽、特殊ハンダ
- 環境事業 水素水サーバー、電解水装置の販売

主要設備

- 本社工場 組立室650㎡ (クリーンルーム：クラス10000以下)
 組立室50㎡ (クリーンルーム：クラス3000以下)
- 夢科工場 組立室750㎡ 天井クレーン1t 2DCAD、3DCAD各種
- 諏訪工場 レーザー加工機(1280×2460)、バンディング(最大80t)、
 シャーリング、AUTOプログラム、NCタッピングマシン(600×1200)、デバリングマシン、ロールバンダー、
 アイアンワーカー、研磨機、汎用フライス、汎用旋盤、タレットパンチ(1280×2460)、コーナーシャー、TIG溶接、
 スポット溶接、スタッド溶接、炭酸自動溶接

Kodenshi DH Corp.

コーデンシDH(株)

〒392-0016 諏訪市豊田361-1
361-1 Toyoda, Suwa-shi 392-0016

TEL 0266 (58) 7521 FAX 0266 (58) 8041

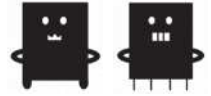
KODENSHI DH



DH本社



DH茅野事業所



当社の特徴

光技術を応用した光半導体及び、光センサ・光複合部品の設計・開発、販売を行い、センシングテクノロジーを用いて、未来の技術をリードしていきます。

事業内容

●光センサ各種販売

- ・赤外発光ダイオード
- ・フォトダイオード
- ・フォトインタラプタ
- ・エンコーダ
- ・カラーセンサ
- ・測距センサ など。

●非接触モジュール各種販売

- ・サーモパイルセンサ
- ・赤外線マトリクスセンサ
- ・空間入力モジュールセンサ
- ・TOPセンサ
- ・ジェスチャーセンサ
- ・ほこりセンサ など。

●カスタムセンサ設計・生産・販売

各種回路設計から基板設計、部材調達、部品実装まで、必要な工程を一貫して行う事より無駄のない高品質な製品をご提供致します。



■代表者 吉田 昌史

■資本金 1,000万円

■創業年月 2007年7月19日

■従業員 46人

■工場規模 敷地 1,973㎡

建物 858㎡

■主要取引先 山洋電気(株)

シナノケンシ(株)

セイコーエプソン(株)

(株)高見沢サイバネティックス

多摩川精機(株)

ニデックインストルメンツ(株)

(株)ハーモニックドライブ・システムズ

武藤工業(株) 他



SDGs

REGISTERED PARTNER
NAGANO PREFECTURAL
GOVERNMENT

Representative: Masashi Yoshida

Capital: 10 million yen

Established: July 2007

Employees: 46

Factory Size: Land- 1,973㎡

Improvements- 858㎡

Operations:

- Sales of various types of optical sensors
- Sales of non-contact modules
- Custom sensor design, production and sales

<https://kodenshi-dh.jp/>


Harbor Electronics Co.,Ltd.

ハーバー電子(株)

〒392-0131 諏訪市大字湖南1372
1372 Konami, Suwa-shi 392-0131

TEL 0266 (52) 1920 FAX 0266 (52) 3369

(URL) <https://www.harbor-elec.co.jp/>(E-mail) info@harbor-elec.co.jp

【電気自動車用コンデンサー】で時代の要請に積極的に応えます



- 代表者 濱 國夫
- 資本金 2,000万円
- 創業年月 1976年(昭和51年)4月1日
- 従業員 300名
- 拠点 諏訪工場
長野県諏訪市大字湖南1372
TEL 0266 (52) 1920
FAX 0266 (52) 3369
敷地面積: 17,054㎡
建物面積: 8,631㎡
- 埼玉営業所
(独自ブランド受注窓口)
埼玉県比企郡川島町伊草41
TEL 050 (3356) 1500
FAX 049 (297) 7566

事業内容及び主要製造品目



■電気自動車用コンデンサー(大型/小型)
2021年度から量産開始。世界的な拡大を受け、生産能力拡大中



■エアコン用など家電向けコンデンサー
2021年度新製品ラインを増強

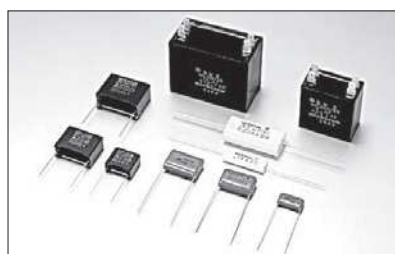
■主要取引先 ニチコン草津株式会社

Representative: Kunio Hama
Capital: 20 million yen
Established: 1976
Employees: 300
Factory Size: Land- 17,054㎡
Improvements- 8,631㎡

Major Product:

(Nichicon brand)
Capacitors for Electric Vehicle
Small Capacitors for Electric Vehicles
Capacitors for Air Conditioners
Capacitors for General Use

- Dip type
- Tape Wrap Type
- Resin Case Type



■ニチコンブランドコンデンサー
・ディップタイプ
・テーブラップタイプ
・樹脂ケース入りタイプ



■独自ブランドコンデンサー
・AEDチョークコイル
・獣柵用マイラーコンデンサー
・オートバイエンジン点火用コンデンサー

(Original Brand)
AED Choke Coils
Mylar capacitor for animal fence
For Motorcycle Engine Ignition
Other

当社の特徴

当社は企業理念のもとお客様にご満足頂ける商品を提供しています。

企業理念:【お客様に感動していただける商品作りを実現する】

その用途は成長市場を牽引するハイブリッド車・EV車、産業機器、車両、そして、汎用インバータ分野です。小型・軽量化を求める今日、これらの回路等に当社の製品が広く使われています。ニチコン株式会社の小型フィルムコンデンサーの主力工場として、加えて、独自ブランドで顧客ニーズに適うコンデンサー製造メーカーとして現代社会に貢献しています。

独自ブランド品の特徴

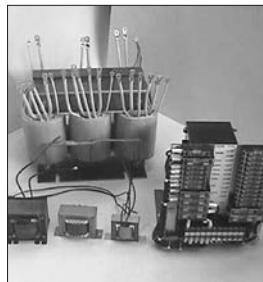
大口・小口に関わらず、お客様のニーズにあったフィルムコンデンサーを設計・製造し、ご満足いただく製品を提供させていただいております。まずはご一報ください。

Macro Engineering Co.,Ltd.

(株)マクロエンジニアリング

(E-mail) macro.e@eos.ocn.ne.jp

〒392-0015 諏訪市中洲4477-4
4477-4 Nakasu, Suwa-shi 392-0015
TEL 0266 (58) 3531 FAX 0266 (58) 3533



- 代表者 河西 孝
- 資本金 1,000万円
- 創業年月 昭和47年7月
- 従業員 23人
- 本社工場規模 敷地 750㎡
建物 500㎡
- 海外工場 中国(大連) /
大連河西電機有限公司
- 主要取引先 (株)島津製作所、山洋電気(株)
(株)三菱電機、(株)昭電

Representative: Takashi Kasai
Capital: 10 million yen
Established: July 1972
Employees: 23
Factory Size: Land- 750㎡
Improvements- 500㎡
Operations: • Constant voltage transformers
• Various transformers Monophase, triphase, lightning resistance V connection, scott, box type standard products (IEC, UL, etc.)
• Stabilized power source

主要加工品目及び加工内容

- 定電圧変圧器
- 各種変圧器
単相、三相、耐雷
V結線、スコット、BOX入
規格準拠品 (IEC, UL等)
- 安定化電源

当社の特徴

コンピュータ及び周辺端末機をはじめ、OA機器、医療機器、産業用自動機、NC機器の機能を十分に発揮させるためには安定した電源が不可欠です。当社は、電源装置及び変圧器メーカーとしてこれまで培った技術力と新しい開発力によって、常にユーザーの要望に応え、設計から製造まで一貫した作業をし、納期厳守と高度な品質管理を実現し、激動する経済情勢に対して即応体制をとっています。

■主要設備

名称	メーカー名	形式・能力	台数
周波数変換器		30K・70K	各1
磁気記録計	横川		2
温度記録計			2
デジタル電圧計	タケダ		5
オシロスコープ			4
乾燥機	富士科学機械		1
真空ポンプ			1
交流電流計	横川		20
交流電圧計	//		20
直流電流計	//		20
耐圧試験器		20K・10K・6K	各1
インバータ			1
クレーン		2.7t	1
自動/手動巻線機			2/7
自動/手動コア精機			5/4
低温恒温器	ダバイエステック	PL-4GL	1
FSD試験器	三基電子	FSD-165CCG	1
突入電力測定器	高見沢サイバネック	PSA-200	1
ノイズシュミレーター	三基電子	ENS-24PA	1
LCRメータ	日置電機	3520-02	1
メモリスコープ	岩通電子	SS-5806	1

名称	メーカー名	形式・能力	台数
電流増幅器プローブ	ソニテクトロニクス	AM503型A6303	1
ファンクションゼネレータ	岩通電子	SG-4111	1
電流電圧発生器	日置電機	7001標準	1
フォーグリフト			1
スライダック			12
直流標準発生器	日置電機	7005プログラマブル	1
卓上ストリッパー	室本鉄工	CST-100AWG#6#8	1
雷サージ許容度試験器	ノイズ研究所	LSS-730I	1
デジタル切断器	相澤鉄工所	A3-520切断能力4.5×2050mm	1

USB Lens Heater Office

USBレンズヒーター事務局

〒392-0131 諏訪市湖南86シームリー・ランプ101
 101 Seemly-lamp, 86 Konami, Suwa-shi, Nagano-ken 392-0131
 TEL 080-1330-8816

(URL) <https://hi-ta.net> (E-mail) lens_heater@yahoo.co.jp

もう夜露や霜に悩まない！カメラ用熱線式曇り止め装置



- 代表者 小宮 尚純
- 事業内容 カメラ用アクセサリー
製造・販売
- HPアドレス <https://hi-ta.net/>



Representative:

Naozumi Komiya

Business Description:

Manufacture and sale of camera accessories

Main production works:

[USB lens heater]

Anti-fogging for camera lens.

Approx. minus 20°C. Compatible with spherical lenses.

[Heating Holder]

(Heater for square filter)

Approx. minus 10°C

(100 mm wide filter)

主要製作品

【USBレンズヒーター】

カメラレンズ用曇り止め

約マイナス20°C・球面レンズ対応

【ヒーティングホルダー】(角型フィルター専用ヒーター)

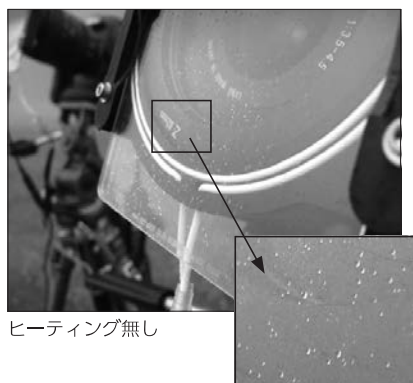
約マイナス10°C対応(100mm幅フィルター)

当社の特徴

USBレンズヒーターを考案・製作も風景写真のフォトグラファーで、シャッターチャンスを逃したくないという思いから、長野県内マイナス気温の中、動作試験を繰り返し、改良を重ね、製品化しました。

日本の技術を守りたいと内需を重視しています。

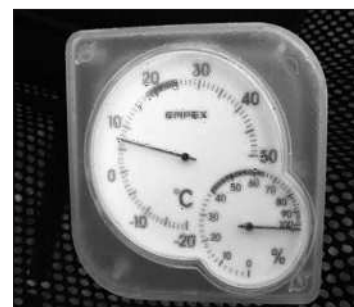
ヒーティングホルダー+レンズヒーター同時使用 検証写真



ヒーティング無し



ヒーティング有り



テスト環境時の温度・湿度

High Light Plating Co.,Ltd.

(株) ハイライト

■本社・豊平工場 〒391-0213 茅野市豊平1528
1528 Fukuzawa, Toyohira, Chino-shi 391-0213
■中洲工場 〒392-0015 諏訪市中洲4775
4775 Nakasu, Suwa-shi 392-0015
TEL 0266 (82) 7060 FAX 0266 (82) 7066

(URL) <https://www.highlight.co.jp/> ホームページをご覧ください、内容別担当者にお問合せ下さい。

「部品特性はめっきで決まる」をモットーにお客様のニーズに応えています。



- 代表者 岡部 憲一
- 資本金 2,000万円
- 創業年月 昭和38年12月
- 従業員 136人
- 取引先 約300社
- ISO関連 ISO9001・2015 認証取得
ISO14001・2015 認証取得

Representative: Kenichi Okabe
Capital: 20 million yen
Established: December 1963
Employees: 136
Major Products: fluoride lubricating oil plating, non-electrolytic nickel, black nickel plating, nickel boron plating, Hard chrome plating, copper, nickel, chrome ornamental, zinc, tin, trivalent black chromium, gold plating, silver plating, fabrication, grind processing (barrel), bake processing, cleaning, etc.

無電解ニッケルめっきで、限らない挑戦を続けています。

主要加工品目及び加工内容

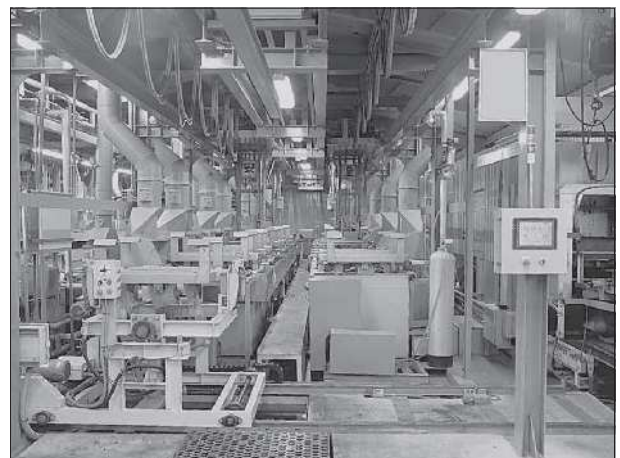
フッ素潤滑めっき (摺動性均一性)、無電解ニッケルめっき、黒ニッケルめっき、ニッケルボロンめっき、硬質クロームめっき、銅、ニッケル、クローム装飾めっき、亜鉛めっき、すずめっき、3価黒クロム、金めっき、銀めっき、梨地加工、バレル研磨処理、ベーキング処理、炭化水素洗浄処理

当社のモットー

- 表面処理のエキスパートである当社では
- 環境を守る努力を惜しみません
 - 人材育成に力を注ぎ、社員のレベルアップをはかります
 - お客様に満足される製品を提供します
 - 常に新しさを求め、挑戦しつづけます

■主要設備

名称	形式	台数
無電解ニッケルめっき装置	自動ランダム制御型	6
フッ素潤滑めっき装置	自動ランダム制御型	1
亜鉛めっき装置 (3価)	自動ランダム制御型	1
	手動ライン	1
硬質クロムめっき装置	自動ライン	1
	手動ライン	1
装飾クロムめっき装置	自動ライン	1
銅・ニッケル・すずめっき装置	自動ライン	1
亜鉛ニッケル合金めっき装置	自動ランダム制御型	1
スズ・コバルト合金めっき装置	手動ライン	1
貴金属めっき (金・銀) 装置	手動ライン	1
回転バレル研磨機		13
遠心バレル研磨機		3
振動バレル研磨機		2
ベーキング炉	電気炉	13
蛍光X線膜厚計		5
原子吸光装置		1
EDX X線分析装置		1
表面粗さ測定器		1



全自動無電解ニッケルめっき装置

- 独自の設備構造によりシャフトのセンター穴の付きまわりに対応しています。(特許取得済)
- 自動液管理装置により安定した品質で供給できます。
- 洗浄→めっき→ベーキング処理まで徹底した合理化を追求した処理システムです。

Marujo Alumite Co.,Ltd.

(株)マルジョウアルマイト

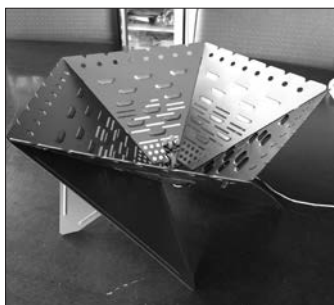
〒392-0015 諏訪市中洲4464-1
4464-1 Nakasu, Suwa-shi 392-0015
TEL 0266 (53) 1504 FAX 0266 (53) 5959

(URL) <http://www.marujoh.co.jp/> (E-mail) makokei@po23.lcv.ne.jp

「マルジョウTV」でアルマイトからメッキまでわかりやすく公開中！



消毒器ジェットパーフェクター



焚火台アルミVer

- 代表者 實吉 敏朗
- 資本金 1,000万円
- 創業年月 昭和45年4月
- 従業員 8人
- 工場規模 敷地 759㎡ 建物 200㎡
- 主要取引先 (株)LADVIK、(株)ハイライト、(株)タケムラ製作所、(株)エイワ機工、(株)平出精密、東京パーツ(株)、野村ユニソン(株)、サンエス潤滑(株)、(株)放熱器のオーエス、(有)河西精機製作所、(株)サンテム、(有)小泉精機製作所、(株)ヤマト、大和電機工業(株)、エス・イー・エム(株)、シスマック技研(有)、SEIオプティフロンティア(株)、(有)横河計器製作所、(株)ツカタ、(有)山口製作所、(株)丸安精機製作所、(有)コトー工業、シェルハメディカル(株)、(株)九十九工業



主要加工品目及び加工内容

- 化粧品部品、IT情報関連商品、自動車部品、精密板金、治工具部品等のアルマイト処理
- バイク・車・釣り製品・ミニ四駆パーツ
- カードケース製造販売
- 写真立て製造販売
- 消毒器OEM
- カラーアルマイト(9色)
- アルマイト加工以外のメッキ処理のご紹介・お見積も行っております。お気軽にご相談ください。

当社の特徴

アルマイト技術を通して「感謝の心」を育み、「最高の価値」を創造していきます。の理念の下、お客様のニーズに100%以上に、応えられるように、こだわりを持って努力しております。試作から量産、カラーアルマイトまで広く対応しております。カラーはブルー・ターキーブルー・レッド・グリーン・バイオレット・ピンク・ブロンズ・ゴールド・チタンの9色をそろえております。個人のお客様も対応しております。

Representative: Toshiro Saneyoshi
Capital: 10 million yen
Established: April 1970
Employees: 8
Factory Size: Land- 759㎡
Improvements- 200㎡
Major Products: Anodized aluminum treatment of cosmetics containers, IT-related products, automotive parts, precision sheet metals, jigs and tools, etc. Bike, car, fishing products and mini four wheel drive parts. Manufacture and sale of card cases, picture frames, disinfectors OEM. Color anodized (9 colors)



ミニ四駆



リール



ゴルフパター



ノベルティグッズ(ケース)



トップブリッジ(バイク)



自転車パーツ

Yamato Denki Ind.Co.,Ltd.Suwa Plant

大和電機工業(株)諏訪事業所

〒392-0015 諏訪市中洲4750
4750 Nakasu, Suwa-shi 392-0015
TEL 0266 (58) 3353 FAX 0266 (53) 3396

(URL) <https://yamato-elec.co.jp/>



- 代表者 原 房利
- 資本金 9,000万円
- 創業年月 昭和19年4月
- 従業員 420人(全社)
- 工場規模 (諏訪事業所)敷地5,552.5㎡
建物4,870.1㎡
- 主な取得認証 IATF16949
ISO14001
ソニーグリーンパートナー

Representative: Fusatoshi Hara
Capital: 90 million yen
Established: April 1944
Employees: 420
Factory Size: Ground- 5,552.5㎡
Building Floorspace- 4,870.1㎡
(Suwa Plant)

Operations: 1. Electro and Electroless precious metal plating for electrical circuits (PC board, LTCC, wafer, MEMS and etc.)
2. Selective precious metal plating for lead frames.
3. Various precious metal plating for electro devices and micro connectors.

主要加工品目及び加工内容

- (諏訪事業所)
- 1.電子基板(プリント基板、LTCC基板、ウエハ、MEMS等)への電解及び無電解貴金属めっき
 - 2.半導体リードフレームなどへの部分貴金属めっき
 - 3.電子部品、微細コネクタへの各種貴金属めっき

当社の特徴

当社は、電子部品を中心とする、実装、ボンディング用途に使用する機能めっき加工メーカーとして、長年培った基礎技術、開発研究をベースに、様々なマイクロエレクトロニクス分野に貢献しています。

諏訪事業所はプリント基板、半導体ウエハ、LTCC基板、リードフレーム、コネクタ等、電子基板・電子部品、半導体部品への各種貴金属表面処理加工を行っています。

当社は、品質を第一にお客様に信頼される製品作りを常に心がけています。また、環境活動につきましても積極的に地域貢献に取り組んでいます。

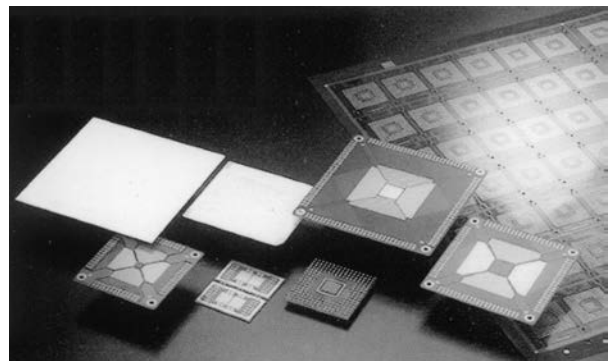
■主要設備

製造関係装置(諏訪事業所)

- プリント基板全自動電解金めっき装置
- プリント基板全自動無電解金めっき装置
- 半導体ウエハフルオート無電解めっき装置
- 半導体ウエハセミオート無電解めっき装置
- リードフレーム部分金めっき装置
- LTCC基板用無電解金めっき装置
- 電子部品用貴金属バレルめっき装置
- 総合排水処理設備

分析機器(諏訪事業所所有)

- | | |
|----------------|-----------------|
| X線光電子分光装置(XPS) | 結晶方位測定装置(EBSD) |
| 蛍光X線微小部膜厚計 | フーリエ変換赤外分光計 |
| 分光光度計 | ICP発光分光分析装置 |
| ワイアーボンダー | レーザー発信器 |
| キャピラリー電気泳動装置 | 自動滴定装置 |
| 原子吸光分光光度計 | 集束イオンビーム装置(FIB) |
| 走査型電子顕微鏡(SEM) | キャピラリー電気泳動装置 |
| FE-SEM/EDX | パーティクルカウンター |
| ボールシェアテスター | イオンミリング |
| イオンクロマトグラフィー | 透過X線装置 |



Suwa Heat Treatment Co.,Ltd.

諏訪熱工業(株)

〒392-0015 諏訪市中洲4750-11
4750-11 Nakasu, Suwa-shi 392-0015
TEL 0266 (53) 9111 FAX 0266 (53) 9113

(URL) <http://www.suwanetsu.co.jp/> (E-mail) info@suwanetsu.co.jp



- 代表者 宮坂 賢治
- 資本金 3,500万円
- 創業年月 昭和54年
- 工場規模 敷地 3,200㎡
建物 2,100㎡

Representative: Kenji Miyasaka
Capital: 35 million yen
Established: 1979
Factory Size: Land- 3,200㎡
Improvements- 2,100㎡



精密金型の真空熱処理・イオン窒化処理・マルチナイト処理
金属接合技術



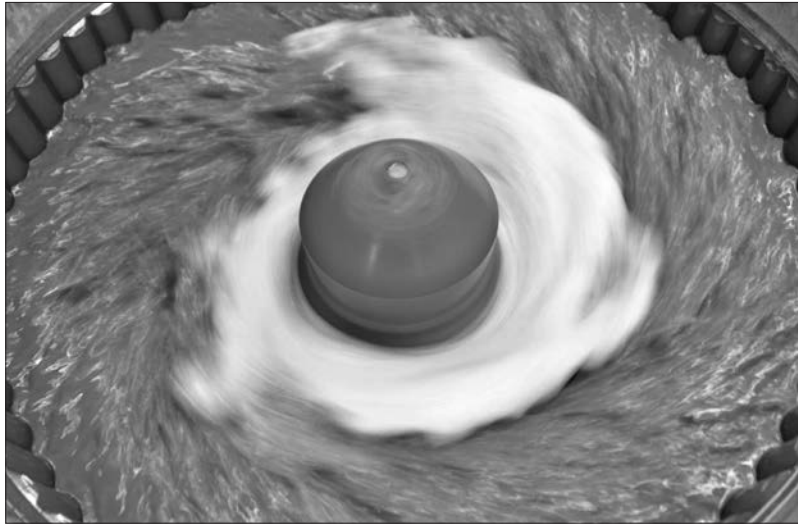
“金属接合技術”を使った
射出成型型における3次元熱交換流路内蔵金型のご提案

Asahi Grinding Co., Ltd.

(有) 旭 研 磨〒392-0015 諏訪市中州4456-3
4456-3 Nakasu, Suwa-shi 392-0015
TEL 0266 (58) 1797 FAX 0266 (58) 1799(URL) <https://www.asahikenma.com> (E-mail) asahi-kenma@po31.lcv.ne.jp

我々は常にチャレンジャーである

モノづくりの楽しさと先代からの技術を継承しつつ 新しい技術開発に日々邁進しています



- 代表者 田村 敦雄
- 資本金 500万円
- 創業年月 昭和62年11月
- 従業員 17人
- 主要取引先 トピーファスナー工業(株)
(株)サンコー
(株)ミハマ
他50社

Representative: Atsuo Tamura
Capital: 5 million yen
Established: November 1987
Employees: 17

Major Products:

- Pressed Parts.
- NC Lathe Parts.
- Form Rolling Parts.
- Spring Manufactured Parts.
- Various Heat Treated Parts.

Materials:

Iron, Copper, Brass, Stainless Steel, Aluminum

Processing Contents:

- Deburring
- Chamfering, R finishing
- Descaling
- Gloss coating
- Improvement in surface roughness
- Mirror-like finishing

主要加工品目

- プレス部品
- NC加工旋盤品
- 転造品
- ばね加工品
- 各種熱処理品

(材料)

鉄、銅、真鍮、ステンレス、アルミ

加工内容

- バリ取り
- 面取り・R加工
- スケール除去
- 光沢加工
- 面粗度向上
- 鏡面加工

当社の特徴

- 各種製品に対してのお客様のニーズに沿った表面処理
- 製品どうしの打痕キズ、干渉キズ等の低限化
- 材質、形状、硬度等に応じた、バレル条件の適正化による質感の向上(マット地処理、鏡面処理等)
- 商品価値の向上を目指し、新しいバレル技術の研究・開発に日々取り組んでいます

【排水処理】

排水処理設備を導入し、化学物理処理をした後に排水をすることで、環境汚染の緩和にも十分配慮しております。



ISO 9001:2015

登録番号:2020/2979

2020年8月取得

■主要設備

名 称	数 量
回転バレル	49
振動バレル	15
流動バレル	3
遠心バレル	6
磁気バレル	1
遠心分離乾燥機	13
温風乾燥機	1
●機械・設備・メディア取引メーカー チップトン、新東工業、パーカーコーポレーション 宇治電化学工業、ウチハラ	

Tekken Co.,Ltd.

(株) 鉄 研

〒392-0016 諏訪市豊田2400-52

2400-52 Toyoda, Suwa-shi 392-0016

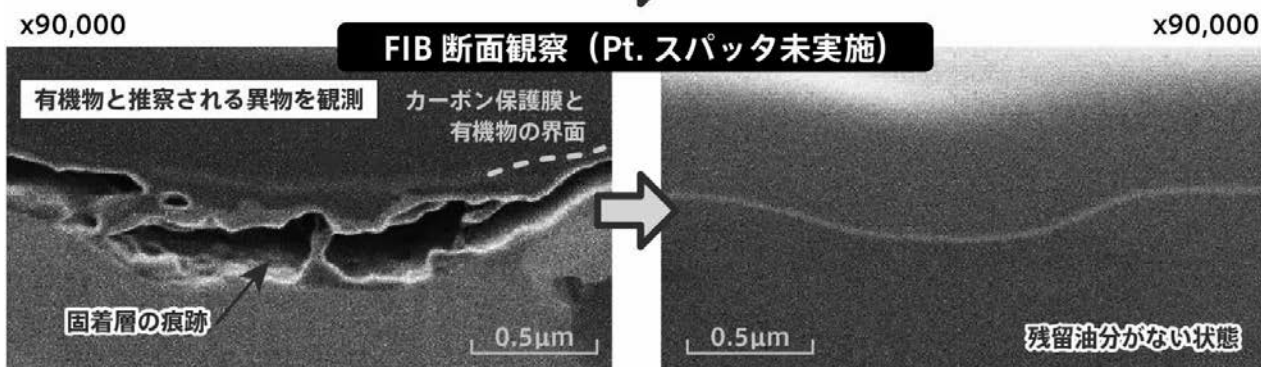
TEL 0266 (78) 3903 FAX 0266 (78) 3902

(URL) <https://tekken-lab.co.jp>(E-mail) info@tekken-lab.co.jp

1+1=2~ 2-1=0

非常識から生まれる、新しい常識(技術)

炭化水素系洗浄 → カーボンリンス洗浄



主要加工品目及び加工内容

“クリーンバレル特許取得” (第67788944号)

バレル研磨時に発生する、ポリイソプレンを抑制する事で製品表面に汚れが付着し難くなる研磨工法。

研削を阻害する油分を除去する事で⇒研削が安定。油膜の中に存在する鉄粉を除去する事で、錆(変色)の発生を防ぐ。⇒不良率の低減=生産性向上。

- 代表者 古畑 直敬
- 資本金 700万
- 創業年月 2014年2月17日
- 従業員 14名
- 主要取引先 上場企業数社
その他十数社



■検査設備

名称	メーカー名	台数
3D測定レーザー顕微鏡	OLYMPUS	1
実体顕微鏡	LEICA	5
デジタル顕微鏡	LEICA	1
顕微鏡用デジタルカメラ	LEICA	1
デジタルカウンティングスケール	TERAOKA, SEIKO	1
電気抵抗線式はかり	石田衡器製作所	1

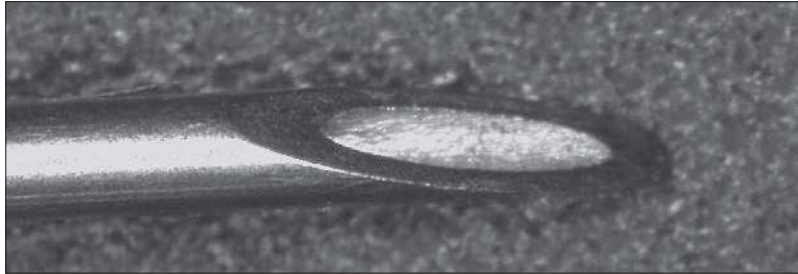


Representative: Naotaka Furuhata
Capital: 7 million yen
Established: February 17, 2014
Employees: 14
Operations:
"Clean Barrel" patented (No. 67788944)
Polishing method that makes it difficult for dirt to adhere to the product surface by suppressing polyisoprene generated during barrel polishing.
Grinding is stable by removing oil that inhibits grinding. By removing the iron powder present in the oil film, the occurrence of rust (color change) is prevented. Reduce defect rate, improve productivity.

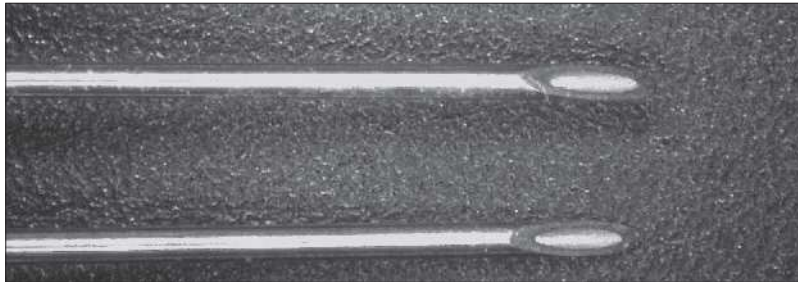
Yaguchi Kenma Co.,Ltd.

(有) 矢口 研磨〒392-0015 諏訪市大字中洲4483-3
4483-3 Nakasu, Suwa-shi 392-0131

TEL 0266 (58) 0234 FAX 0266 (58) 0318

(URL) <http://www.lcv.ne.jp/~yaguchi/> (E-mail) yaguchi@po9.lcv.ne.jp**創業50年の実績を持つ技術 バレル研磨精密精度Ry0.2で磨く**

バレル研磨後注射針 (拡大)



バレル研磨後注射針

- 代表者 矢口 八重子
- 資本金 500万円
- 創業年月 昭和48年7月
- 従業員 16人
- 工場 第1~第3工場
- 主要取引先 日本注射針工業(株)
(株)サイバックコーポレーション
(株)スギムラ精工
岡谷精密工業(株)
長野精工(株)
(株)小松プレジジョン
(株)共進
(株)セリオテック
日進精機(株)
吉川工業(株)
サンコールエンジニアリング(株)
(株)伸和精工

Representative: Yaeko Yaguchi

Capital: 5 million yen

Established: July 1973

Employees: 16

Main work materials: Ferrous metals, stainless steel, aluminum, copper, brass, die-cast materials, ceramic, plastics, sintered materials (precision mechanical parts for computer-related products, watches, home appliance parts, medical equipment parts, automotive parts and mobile parts), etc.

Types of work done: Barrel grinder/polisher-based burr removal, gloss-finish polishing, mirror-finish polishing, rounding, surface roughness specification, shot blast.

Burr cleaning (burr removal difficult to accomplish with barrel grinders using techniques such as deformation).

主要加工品目及び加工内容

主要加工品目…鉄、ステンレス、アルミ、銅、真鍮、ダイカスト、セラミック、プラスチック、焼結材等。(コンピューター関連、時計、家電部品、医療機器部品、自動車部品、携帯部品)

加工内容…バレル研磨機による、バリ除去、光沢研磨、鏡面研磨、R付け、面粗度指定、ショットブラスト。

バリクリーン(変形するなどして、バレル研磨では難しい製品のバリ除去)。

当社の特徴

1. 当社は50種類以上のオリジナルメダイアで、バリ取り、R付け、光沢・鏡面仕上げなどを行えます。面粗度はRy0.2まで可能。(プランクによる)
2. お客様のニーズに的確に対応出来る技術と設備を保有。
3. バフ研磨にみられる部品の不均一性から脱皮した、機械加工が可能。
4. バレル研磨技術の限界に挑戦し、より優れた製品の提供。
5. ISO9001取得済み。今後はISO14001の取得を目指す。

■主要設備

- ・450ℓ、600ℓ振動バレル機各1台
- ・200ℓ回転バレル25台
- ・100ℓ回転バレル15台
- ・20ℓ、30ℓ遠心バレル各2台
- ・140ℓ流動バレル1台
- ・サンドブラスト機1台
- ・乾式バレル各種5台
- ・遠心分離機14台
- ・磁石選別機3台
- ・振動選別機7台
- ・排水処理システム

■検査器具

- ・ダイヤルゲージ2台
- ・ピンゲージ1式
- ・マイクロSCOPE2台
- ・マイクロメーター3セット
- ・実体顕微鏡2台
- ・定盤1台
- ・測定顕微鏡1式
- ・画像ユニットシステム1式
- ・ミットヨ サーフトテスト1台
- ・脱磁機1台
- ・デジタルマイクロSCOPE1台
- ・東京精密面粗度計1台
- ・キーエンス高精度画像寸法測定機1台

■技術PR

- ・φ1以下の精密部品から、300×300位の大型部品まで、ありとあらゆる部品加工ができます。研磨機の台数を増やしたことにより、多量の部品も一度に加工できます。
- ・医療器材である、注射針の先端部にR0.02~R0.03付けを、変形、打痕傷なしにできます。

