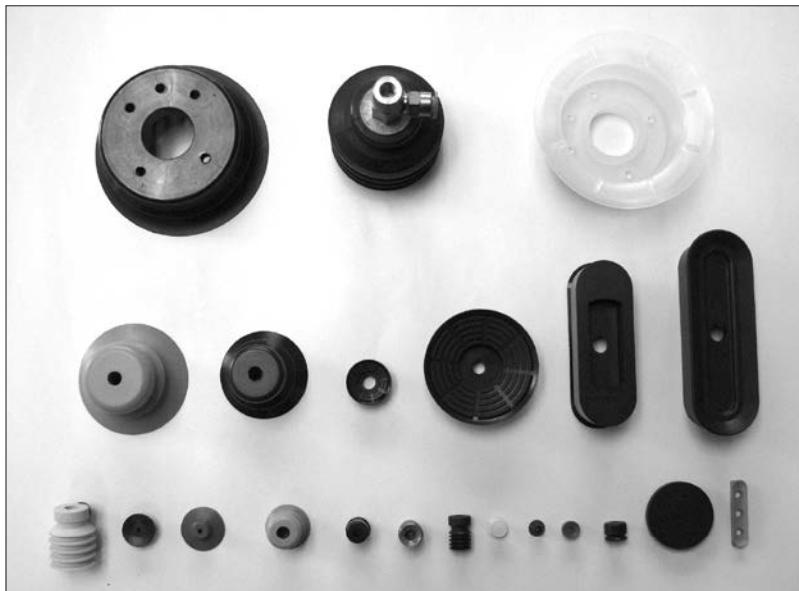


シンカイゴム(株)

(URL) <http://www.r-shinkai.co.jp> (E-mail) info@r-shinkai.co.jp〒392-0131 諏訪市湖南4028-1
4028-1 Konami, Suwa-shi 392-0131

TEL 0266(53)2487(代) FAX 0266(58)9867

**品質は生まれるものではなく、自ら創造するもの
高品質に裏打ちされた信頼される製品をお届けし続けます**



主要加工品目及び加工内容

工業用ゴム全般
光学用ゴム
医療用ゴム
各種ライニング
切削加工ゴム

■代表者 新海 一
■資本金 1,500万円
■創業年月 昭和48年4月
■従業員 17人
■工場規模 敷地 16,500m²
建物 8,250m²
■主要取引先 (株)ハーモ
(株)nittoh
(株)日本ピスコ
(株)ライト光機製作所
(株)ホステック
(株)甲府明電舎
城下工業(株)

Representative: Hajime Shinkai

Capital: 15 million yen

Established: April 1973

Employees: 17

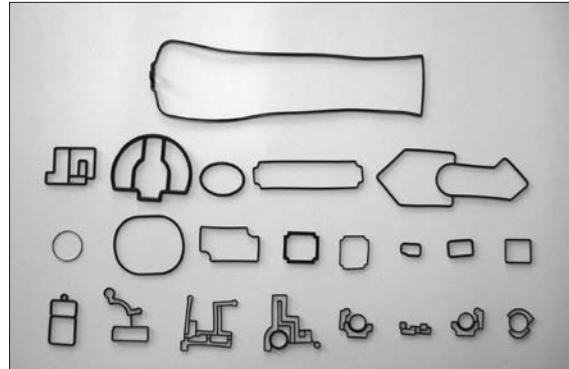
Factory Size: Land- 16,500m²Improvements- 8,250m²

Major Products:

- Industrial Use Rubber
- Optical Applications Rubber
- Medical Use rubber
- Various Linings
- Machining Use Rubber

■主要設備

名称	メーカー名	形式・能力	台数
ロール	大谷機械	18in	1
"	大阪ロール	14in	1
圧縮成形機	内藤	130t	1
"	渋谷	150t	1
"	佐藤	150t	8
"	"	85t	6
"	"	100t	9
"	TOKUE	100t	2
"	SHOJI	150t	2
熱風循環式乾燥機			2
油圧ポンプ	内田	7.5kw	9
切断機	幸裕		2
オゾン老化試験機			1
老化試験機			1
耐油試験機			1
キュラスト試験機			1
カッティングマシン	中山		1
研磨機	"	700m/m	1
投影機	ニコン		1
NC旋盤	ヤマザキマザック		1
マシニングセンタ	"		1
カッティングプロッター	ミマキエンジニアリング		1



Maruichi Rubber Co.,Ltd. Suwa Factory

丸一ゴム工業(株)諏訪工場

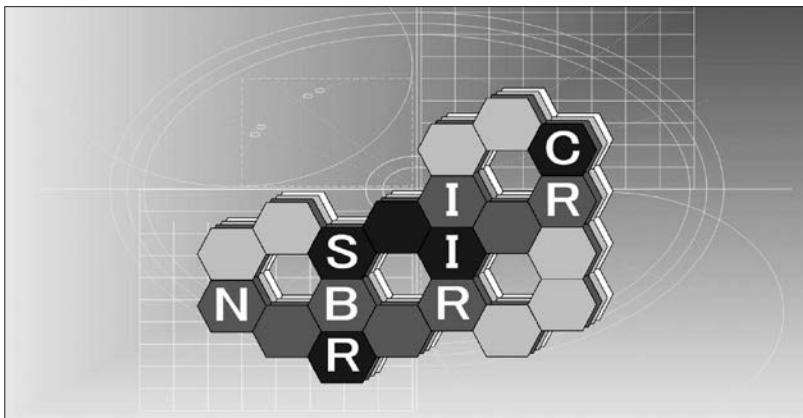
(URL) <https://www.maruichi-rubber.co.jp>

〒392-0015 諏訪市中洲4600

4600 Nakasu, Suwa-shi 392-0015

TEL 0266 (52) 6150(代) FAX 0266 (58) 8801

品質・技術力を基に提案営業で社会に貢献



■代表者 丸山 晴丘

■資本金 2,400万円

■創業年月 昭和31年

■従業員 95人

■工場規模 敷地 12,730m²

建物 5,391m²

■主要取引先 オリンパス(株)、コニカミノルタ(株)、ダイハツ工業(株)、トーハツマリーン(株)、パーキンスジャパン(合)、日野自動車工業(株)、富士通コンポーネント(株)、(株)IHIアグリテック



主要加工品目及び加工内容

- 工業用ゴム部品
ゴムローラー、防振ゴム、カメラ外観部品、ベローズ、遮光ゴム、防水パッキング、接着物他
- 自動車用ゴム部品
防振ゴム、ブッシュ、ブーツ、フロアーマット、ラジエーターホース、マッドガード他
- 樹脂・ゴム塗装

当社の特徴

- 各工場の専門化を図り効率生産をはかっている。諏訪工場 — 型物成型品。武川工場 — 押出成型品の製造。上田・国分工場 — 樹脂・ゴム塗装。東京本社 — 営業・開発部門。
- ゴムローラーは20数年の経験から特に得意な分野である。
- カメラは外観部品や遮光ゴム、防水パッキン、ベローズ等精密難易度部品が得意。
- 自動車部品はダイハツ工業、日野自動車工業の純正指定納入を行い、商品開発品質管理体制が整っている。
- ISO9001:2000を取得しお客様への品質保証体制は万全です。

Representative: Haruoka Maruyama

Capital: 24 million yen

Established: 1956

Employees: 95

Factory Size: Land- 12,730m²

Improvements- 5,391m²

Major Products: Industrial rubber parts (rubber rollers, stabilizing rubber, camera parts, bellows, shade rubber, water proof packing, adhesives, etc.)

Car parts (stabilizing rubber, bushings, boots, floor mats, radiator hoses, mud guards, etc.)

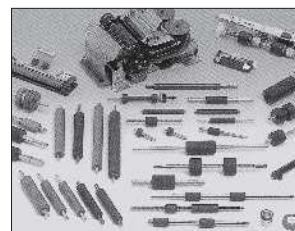
Coating for rubber & resin.

■主要設備

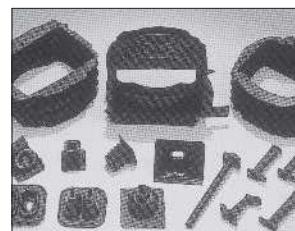
名称	メーカー名	形式・能力	台数
ミキシングロール	大阪ロール	16インチオーブンロール	2
ゴム射出成型機	松田製作所	堅型100t	2
//	三友工業・松田製作所	堅型75t	8
自動成型機	内藤・東本	90t	12
//	東本	150t	4
//	和光精機	200t	2
//	//	350t	2
半自動成型機	内藤	90t	8
押出し機	三葉製作所	90ミリ	4
ブレーダー	国分鉄工	32打、42打	4
加硫缶	羽生田製		4
ゴム研磨機	丸栄	400ミリ	6
ショットビーニングマシン	日鉄		1
工具顕微鏡	ミツヨ、ニコン、キエンス		3
レーザー測定器			1
キュラストメーター	JSR		1
引張試験機			1
反発弾性試験機			1
自動比重計			1
耐油試験機			1
摩耗試験機			1
オゾン試験機			1
ウォーレス硬度計			1



工業用部品



ミニプリンターローラー



薄膜ベローズ

Sanshin Industrial Co.,Ltd.

三信産業(株)

(E-mail) sanshinsangyou@apost.plala.or.jp

〒392-0012 諏訪市四賀2874-1
2874-1 Shiga, Suwa-shi 392-0012
TEL 0266(52)1931 FAX 0266(54)1323



主要加工品目及び加工内容

酸化物単結晶のサファイア・ルビーあるいはセラミック材料を使用した精密加工研磨部品・光通信用部品
多種少量品から量産品まで広く変種変量生産を手がけます。

当社の特徴

当社は創業以来、人工宝石(硬脆材)を原料として腕時計の精密加工技術のもとに進んでまいりました。
21世紀をむかえ、IT・光通信分野から各種『光学結晶』の超精密加工の要望が寄せられ、ナノオーダーテクノロジーに意欲的に取り組んでいます。

- 代表者 米澤 勝之
- 資本金 3,000万円
- 創業年月 昭和27年4月
- 従業員 15人
- 工場規模 敷地 1,847m² 建物 1,318m²
- 主要取引先 (株)信光社
日信サファイア(株)
高島産業(株)
オカダGAJ(株)
- 取引銀行 八十二銀行諏訪支店

Representative: Katsuyuki Yonezawa

Capital: 30 million yen

Established: April 1952

Employees: 15

Factory Size: Site- 1,847m²

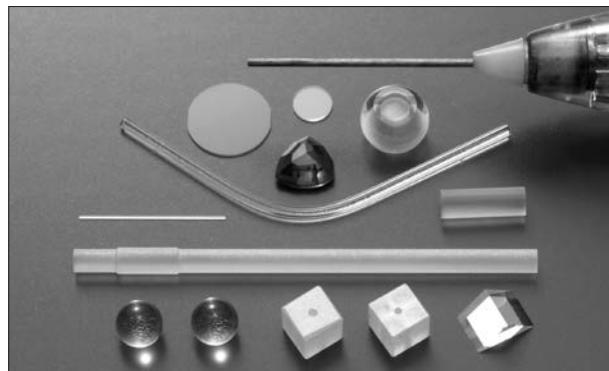
Building- 1,318m²

Operations: Production of industrial products using such hard and brittle materials as synthetic sapphire, synthetic ruby and ceramics, especially bearings for measuring instruments, parts for optical communications equipment and parts for ultra-precision machinery.

A wide range of production of mass-produced items as well as custom made items by flexible manufacturing.

■主要設備

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
大型精密両面研磨機 9B	スピードファム		5
精密両面研磨機 6B・5B	//		3
レーザー干渉計・解析装置	オリソパス光学		1
光学顕微鏡	//		5
測定顕微鏡	//		2
硬石自動切断機	ボキヤドロ		3
//	SIフォーツ		1
大型硬石切断機	自社製		2
横型平面研削機	ボキヤドロ		2
//	今橋製作所		1
縦型平面研削機	市川製作所		2
自動センタレスグラインダー	SIフォーツ		2
センタレスグラインダー	ボキヤドロ		3
自動センタレスグラインダー	//		1
平面研削盤	ナガセ		1
精密二軸ラップ盤	SIフォーツ		7
フライス研磨機	サンリツ精機		2
//	SIフォーツ		3
ラム型フライス盤	KANTO		1
高速精密旋盤	関東精機		1



San kyu Co.,Ltd.

(株) 三九

(URL) <http://www.3-9.co.jp>

(E-mail) matsumoto@3-9.co.jp

〒392-0007 諏訪市清水1-3-3

1-3-3 Shimizu, Suwa-shi 392-0007

TEL 0266 (58) 3911 FAX 0266 (58) 3930



諏訪工場



みのわ工場

■代表者 松本 浩成

■資本金 1,390万円

■創業年月 昭和46年6月

■従業員 100人

■工場規模 敷地 4,471m²建物 1,700m²

■工 場

諏訪工場

諏訪市清水1-3-3

TEL.0266-58-3911

みのわ工場

箕輪町中箕輪3730番地

TEL.0265-79-3901

■主要取引先 日本電産サンキヨー(株)

太陽工業(株)

Representative: Hiroshige Matsumoto

Capital: 13.9 million yen

Established: June 1971

Employees: 100

Factory Size: Land- 4,471m²Improvements- 1,700m²

Operations: • Assembly of IC and

magnet card reader

finished products

• Finished goods assembly

of ICs and magnetic

passbook readers

• Assembly of time switches

• Various hinge assemblies

• IT-related products and

IT-related key parts

assembly

• Various packaging (food,

etc.)

主要加工品目及び加工内容

- IC・磁気カードリーダー完成品組立
- IC・磁気通帳リーダー完成品組立
- タイムスイッチ組立
- 各種ヒンジ組立
- IT関連製品・キーパーツ組立
- 各種梱包作業(食品含む)

当社の特徴

高級一眼レフカメラの完成品組立技術とISO9002認証取得による品質保証システムをベースに、オプトメカトロニクス分野への展開を強力に推進中です。生産構造が全世界に水平展開されている今日、日本国内生産が担う意義を理解し、JIT方式も製品によっては導入しながら、高品質、低コスト、短納期を実現する多品種少量組立のシステムを構築しています。クリーンルームを完備し難易度の高い高度な組立分野を志向しています。

■主要設備

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
クリーンルーム		330m ²	
7槽洗浄槽			1
三次元自動立フライス	SANKYO	VK-0	2
F光路長自動調節機			4
センサー軸自動調整機			3
シャッターテスター	ツボサカ	7F 7L4	6
光電コリメーター	OLYMPUS	F-500	3
AF検査機	//		3
EE試験機	//		4
卓上エアープレス	日本コントロールズ	FCP-300	1
ハイスピン	プラザ	BRI-103	4
真空集じん機	日本精密工業	FB-121-B	2
恒温乾燥炉	田葉井	PS-220	1
//	//	PS-232	1
デジタルメモリースコープ	岩通	DMS-6430	1
定電圧電源	高砂電気	TMO-7-5	15
//	トリオ	PR-602	10
除電イオライザー	シムコジャパン	A-202	4
電気ドライバー	ハイオス	CL-4000	50
ハンダゴテ	WELLER	W-ECP-20	20

〒392-0021 諏訪市上川2-2173-5

2-2173-5 Kamikawa, Suwa-shi 392-0021

TEL 0266 (52) 9458 FAX 0266 (52) 9601

最新の技術とセンスで企業活動をサポート



■代表者 中村 仁紀

■資本金 2,800万円

■創業年月 平成8年8月

■従業員 40人

■主要取引先 (株)カワベ

(株)キッツマイクロフィルター

(株)キーエンス

(株)ヤマト

(株)ヤクルト本社

(株)日本ピスコ

(株)清和ビジネス

IPDロジスティクス(株)

NTN(株)長野製作所

エプソン情報科学(専学)

リコーディジャパン(株)

日本発条(株)

光村図書出版(株)

(順不同)



事業内容

●システムインテグレーションサービス

お客様のニーズに合わせたシステムの企画・構築・運用などの業務を一括して承ります。

システムに必要なソフトウェアの開発だけでなく、ソフトに最適なハードウェアの選定やネットワークの導入、導入後のシステム保守・管理も行っています。

●システムコンサルティングサービス

お客様の業務状況をヒアリングし、業務合理化のためのIT推進計画を立案し、ご提案します。

●エンジニアリングサービス

企業様から必要とされる技術者をご提案させて頂きます。システム開発者、社内システム管理者の不足を解決します。

●自社製ソフトウェア製品の開発及び販売

- ・「U-MATE」小規模向け生産管理
- ・「U-MATE BT」バーコード及びハンディーターミナルを活用した管理パッケージ

(在庫・棚卸管理、工程実績管理、出荷検品管理)

●個人向けサービス「パソコン超特Q」

●コンピュータ関連機器販売

当社の特徴

当社は、開業以来コンピュータのシステム開発及びソフトウェア受託開発を中心に行っている会社です。

日々進歩する最先端・最新の技術を積極的に学び、多様化する情報化時代の企業活動の一助になるよう努力を重ねております。

中でも、生産管理システムにつきましては、前身の会社N&Cソフトウェア時代から培ったノウハウと豊富な経験があります。

そうした経験を基に開発しました、当社オリジナル製品(パッケージソフト)の総合生産管理システム「U-MATE」やキーエンス社製ハンディーターミナルと連携した在庫管理・工程管理システム「U-MATE BT」は、簡易な操作で在庫管理ができる在庫のロスの削減や製造にかかる投資の効率化が図れると、多くの企業様にご利用いただいています。

また、急速に市場に浸透しているスマートフォン、タブレット等の携帯端末を使った業務合理化・業務改善システムの構築や、クラウド・仮想化やアンドロイド用ソフトウェア開発等もご要望に応じてご提案させていただきます。

Representative: Kiminori Nakamura

Capital: 28 million yen

Established: August 1996

Employees: 40

Business:

• System Integration Service

We accept orders of system planning, construction and operation according to client needs as one lump package. We select the best hardware to fit the software, introduce the network and conduct maintenance/management operations of the system as well as development of software necessary for the system.

• System consulting services

We conduct a client interview to assess the business conditions, accordingly we draft IT promotion projects for streamlining operations and make propositions.

• Engineering Service

Proposes technicians needed by corporate clients. Resolves shortages of system developers and in-house system administrators.

• Development and sales of proprietary software products

- * U-MATE small-scale production management system

- * U-MATE BT management package using barcodes and handy terminals

(stock/inventory management, process result management, shipment inspection management)

• Personal services "PC Super Express"

- * We sell computer related equipment/peripherals.

EG System Inc.

イー・ジーシステム(株)

(URL) <https://www.egsystem.co.jp> (E-mail) info@egsystem.co.jp

〒392-0027 諏訪市湖岸通り四丁目10番17号

4-10-17 Kogandori, Suwa-shi 392-0027

TEL 0266 (75) 2228 FAX 0266 (75) 2229

•Design the future •EGSは未来に向けての創造力があります



■代表者 藤森 則芳

■資本金 1,000万円

(発行済社債 3,120万円)

■創業年月 2009年(平成21年)3月

■従業員 14+9人(2021.4月現在)

(この他諏訪地域内での豊富な自社ネットワーク有)

■主要取引先 各大手メーカー

**主要品目**

【製品分野】さまざまなアクチュエータとセンサーを組み合わせ、高速・定速・位置制御を行います。

- コンスマ用インクジェットプリンタ
- UVをはじめとする特殊インクを使用した業務用インクジェットプリントシステム
- インクジェット方式による電子デバイス製造装置
- 業務用サーマル・熱転写プリンタ
- ナノインプリント装置
- サーボシステム等のモーションコントロール応用機器
- 高速ペーパーハンドリングシステムなど
- 医療福祉機器

【機構設計】3DCADによるビジュアルで精密な機構解析設計を行います。

【電気設計】FPGAを含むハードウエアとファームウェアを最適に結合しパフォーマンスを極大化します。

【ソフトウェア開発】ユーザフレンドリーなインターフェースを提供します。

【試作及び量産支援】プロトタイプ設計・製造、各種評価試験、金型の手配、検査治工具の設計・作成、量産立ち上げ(NPI)のサポートします。

【コンサルティング】各種産業用インクジェットシステムのご相談をさせていただきます。

【アプリケーション開発】価値ある情報を伝達するアプリを提供します。

【小ロット受注生産】ものづくりの上流から下流まで、マーケットイン・ワンストップ・マニュファクチャリング。

当社の特徴

30年近く培ってきたメカ・アクチュエータ制御技術を新技術の蓄積により進化させ、お客様に満足していただくことが企業価値の持続につながると考えています。コンスマ・産業用モーション機器の設計・制御およびその試作・製造を通じて今後ともより多くのお客様のお役に立ちたいと考えています。

沿革

チノン株式会社よりスピンアウト フайн・テクノロジー株式会社を設立

フレクストロニクスグループに参画

フレクストロニクスグループより100%事業譲渡を受け独立

〒392-0015 諏訪市中洲4431

4431 Nakasu, Suwa-shi 392-0015

TEL 0266 (58) 5055 FAX 0266 (58) 5664



事業内容及び主要製造品目

RF通信機器制御回路設計(Bluetooth、NFC,LPWA,Wi-Fi、2.4GHz対応致します)
低消費電流回路設計

LED駆動機器制御回路設計

プリント基板の設計・販売・部品(海外製部品含む)調達・部品実装・製品組み込み・筐体設計・ケーシング・配線・検査装置の設計開発製造など製品開発委託業務の全般

基板1枚からの試作・実装対応致します

実装は短納期にて手実装、マウンター対応可能です。

チップ部品CR、1005、1608標準品は在庫しています。

当社の特徴

国内メーカーとのR&Dの実績を生かし、企画段階からシステム設計・回路設計・ファームウェア・ソフトウェア開発

部品調達・検査・製造・筐体まで一貫して対応する事ができます。

電池駆動による低消費回路設計・近距離無線通信技術を得意としております。

弊社工場にて実装～手ハンダ～製品組付け～完成品梱包まで行っております。
培ったネットワークで完成品までのご提案が可能です。

■代表者 大蔵 貴順

■資本金 3,050万円

■創業年月 1980年1月

■従業員 48人

■工場規模 敷地 1262m²

建物 802.5m²

■主要設備

名 称	型 番	台 数
クリーム半田印刷機	TSP-600	1
	TSP-700	1
チップマウンター	KE-2070M	2
	KE-3010M	1
	KE-2060M	2
顕微鏡、手はんだライン多数保有		
リフロー	SLS-6310RTSP	1
	TAP30-438EM	1
画像検査機	U22X-35	1
	M22XCL-350	1
クリーンルームclass10000		
デジタルオシロ、スペアナ、静電試験機		

Representative: Takanobu Okura

Capital: 30.5 million yen

Established: January 1980

Employees: 48

Factory Size: Land- 1,262m²

Improvements- 802.5m²

Operations: RF communication device control circuit design (Bluetooth, NFC, LPWA, Wi-Fi, and 2.4GHz are supported)

Low current consumption circuit design

LED drive device control circuit design

Design and sales of printed circuit boards, procurement of parts (including overseas-made parts), parts mounting,

product incorporation, housing design,

casing, wiring, design, development,

and manufacturing of inspection

devices, and other general product

development outsourcing services

We can handle prototyping and

mounting from a single board.

We can mount components by hand

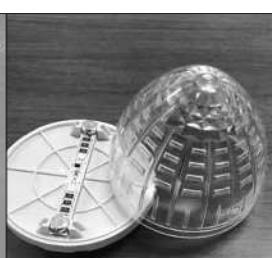
or mounter with a short delivery time.

Chip components CR, 1005, 1608

standard products are in stock.



海洋GPSトラッカー



自動車用アクセサリー



検査・組立ライン

FORTECH Co., Ltd.

(株)フォーテック

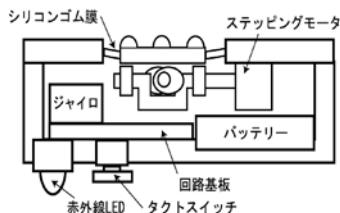
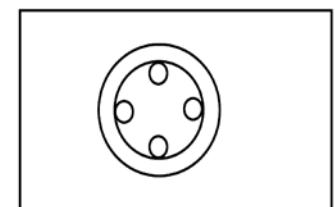
(URL) <https://fortech-design.co.jp/> (E-mail) info@fortech-design.co.jp

■代表者 原田 清弘 Representative : Kiyohiro Harata ■創業年月 2010年8月 Established : August 2010

〒392-0013 諏訪市沖田町1-89-1
1-89-1 Okitamachi, Suwa-shi 392-0013

TEL 0266 (54) 1540 FAX 0266 (54) 1545

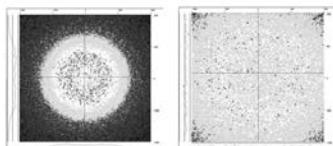
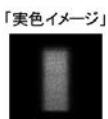
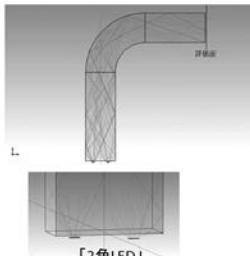
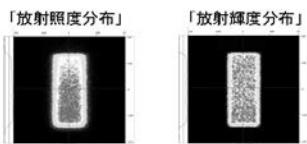
構想設計、解析、機構設計、試作をワンストップでサポートいたします



お客様の
イメージ(構想)
を具現化



LED照明シュミレーション



事業内容

- ・情報機器、光学機器の開発設計、試作
- ・LED照明機器関係のシュミレーション、設計、試作
- ・検査装置、治工具の設計、製造
- ・Development, design and trial of information-processing devices and optical devices
- ・Simulation, design and trial of LED lighting devices
- ・Design and production of inspection devices and jigs and tool



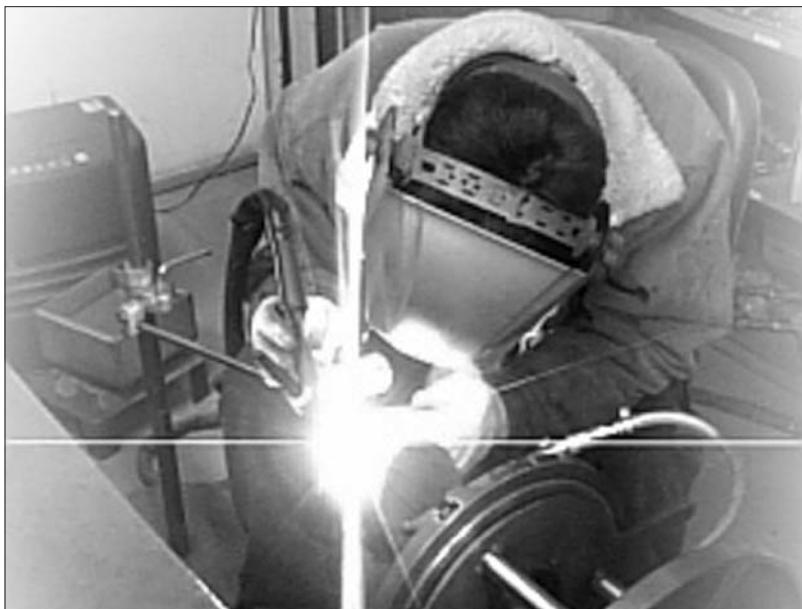
■主要設備

CAD		
3次元CAD	Creo Elements Direct Modeling	PTC
3次元CAD	SolidWorks	SolidWorks
2次元CAD	Creo Elements Direct Drafting	PTC
2次元CAD	CADRA	SoftTech
2次元CAD	AutoCAD	Autodesk
他		
各種検査、測定機器		
各種加工機		

自動車部品メーカー、情報機器メーカー、光学機器メーカーでの長年の商品開発設計、生産技術経験及びプラスチック、ダイカスト金型の設計製作、メンテナンス経験で金型を熟知したスタッフにより、モノ造りのノウハウを取り入れた設計を行っております。

当社の特徴

溶接の技術で人と人を継ぎたい。それが私達の願いです。



主要加工品目及び加工内容

大型集塵プラントから小型真空配管、試作から量産、小物部品から大型部品、厚物から薄物、鉄から非鉄、機械加工から溶接、タンク類から配管、ステライト等の硬化肉盛

当社の特徴

創業以来一貫して「きれいな空気を貴社の職場へ」をスローガンに、集塵装置に取り組んできました。現在は、真空機器部品、洗浄機器部品にも着手しています。脚長1m/mでも確実な真空容器、4m/m厚SUS材の完全裏波溶接、耐熱・耐食・耐磨の硬化肉盛溶接、非鉄金属の溶接などが得意です。真空用配管、食品用サニタリー配管等にご利用いただけます。

■代表者 中沢 真悟

■資本金 1,000万円

■創業年月 昭和46年

■従業員 14人

Representative: Shingo Nakazawa

Capital: 10 million yen

Established: 1971

Employees: 14

Operations: Trial manufacture to mass production of large dust collecting plants to small vacuum piping.

Machining to welding of small to large parts, thick to thin works, iron to nonferrous materials. Installation of tanks and pipes.

Hardfacing of Stellite and other materials.

■主要設備

名 称	メー カー 名	形 式・能 力	台 数
シャーリング	ニコテック	3,000M/M×t6	1
ベンダー	//	3,000M/M×125ton	1
ベンディングロール	アマダ	2,000M/M×t6	1
ウレタンロール	自社	600W×t2	1
三本ロール	フカガワ他	1,200×t5 他	2
リングフォーマー	アマダ	φ1,000	1
ユニットワーカー	タケダ	t9×60ton	1
アンブルベンダー	フカガワ	t6×50W	1
全自動バンドソー	ニニテック	350W	1
ターニングロール	松本機械	1ton	1
ポジショナー	//	200kg・100kg	6
プラズマ切断機	ダイヘン他	100A・80A	2
全自动パイプ溶接機	ダイヘン	350A	1
//	日本酸素	300A	1
MIG溶接機	パナソニック	500A～200A	7
TIG溶接機	パナソニック他	350A	10
NCフライス	ヤマサキ他	X=850	3
ヘリウムリークディテクタ	アルバ		2
超音波洗浄機	自社		2
NC旋盤	タキザワ他	6尺	3



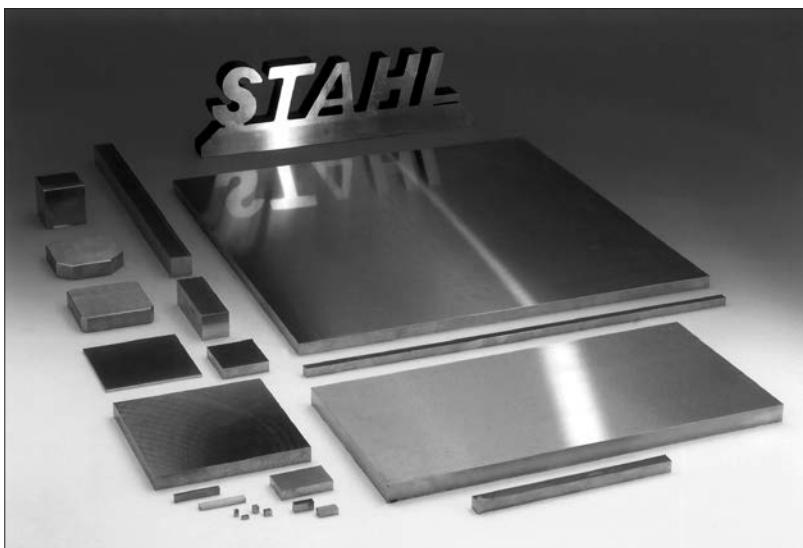
Stahl Co.,Ltd.

(株) シュタール

(URL) <https://www.stahl-ltd.co.jp> (E-mail) stahl@stahl-ltd.co.jp

〒392-0016 諏訪市大字豊田123-5
123-5 Toyoda, Suwa-shi, Nagano-ken 392-0016
TEL 0266 (57) 7455 FAX 0266 (57) 7466

電話1本で解決します、金属プレート調達問題



COO Naoya Hayashi

■代表者 林 直也

Capital 12 million yen

■資本金 1,200万円

Established June 1998

■創業 平成10年6月

Employees 100

■社員数 100名

■関連企業 Stahl materials Philippines, Inc.

Block1 Lot6 Diichi Industrial Park-SEZ

Maguyam Rd., Silang Cavite Philippines

TEL : +63-46-482-0829



加工内容

Cutting metal bars or plates

■切断

Face milling

■6面フライス加工

Surface grinding

■平面研削加工

当社の特徴

特殊鋼材や非鉄金属の六面フライス加工・研磨加工・販売を主とし日本全国で営業展開を行っております。

特殊鋼材・非鉄金属の調達や加工でお困りの方は是非、当社にお問い合わせ下さい。

受注したら翌日出荷

標準仕様であれば、受注の翌日に出荷します。

お客様の代わりに当社が金属材料をストックしておきます。必要になった時に都度、当社にご注文下さい。豊富な品揃えの中から、ご要望の鋼種を指定の寸法に仕上げ、金属プレートの形で提供させていただきます。

電話注文も承っておりますので、お急ぎの場合はお電話をください。営業アシスタントが担当させていただきます。



当社活用のメリット

このような作業から解放されます。

鋼材を購入し、切断して、設計図面に合致した外形寸法に金属プレートを削り出す

鋼種と寸法を指定して金属プレートを当社に発注していただければ、自社製品の組み立てに専念できます。そのうえ、完成・納入までの時間短縮が実現します。



■取扱い製品案内

普通鋼・特殊鋼全般

1. 普通鋼 SS400
2. 構造用炭素鋼 S45C, S50C, S55C
3. 構造用合金鋼 SCM, SNC
4. 軸受鋼 SUJ2
5. 炭素工具鋼 SK(YK30, YCS3)
6. フレームハード鋼 HMD5
7. 特殊工具鋼 SKS(GOA, SGT)
8. 冷間ダイス鋼 SKD11(DC11, SLD), DC53, SLD-MAGIC
9. 熱間ダイス鋼 SKD61(DHA1, DAC)
10. 耐熱鋼 SUH, ハステロイ
11. 高速度工具鋼 SKH51(MH51, YXM1), MH85
12. 粉末工具鋼 HAP10, HAP40, HAP50
13. プラスチック金型用鋼 PXA30, NAK55, NAK80, DH2F, PD613, MAS1C, CENA1, HPM1, HPM31, HPM38

非鉄金属・その他製品

1. ステンレス SUS303, SUS304, SUS310, SUS316, SUS410, SUS420J2, SUS440C, SUS430
2. アルミニウム合金 A5052, 高精度プレート, A2017, A7075
3. ペリリウム銅 Coolmould

ドリルロット等センターレス

その他各種丸棒の切断品

Onoue Printing Inc.

(株)オノウエ印刷

(URL) <https://www.op-onoue.co.jp>(E-mail) ask@op-onoue.co.jp

〒392-0015 諏訪市中洲585

585 Nakasu,Suwa-shi 392-0015

TEL 0266(52)8020 FAX 0266(52)3058

いつまでも心にのこるものをお客様の、そして私たちの願いです。



(株)オノウエ印刷 社屋外観

当社のヨコに注目!

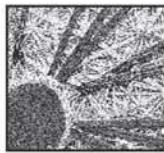


FMスクリーン印刷で超高画質印刷（600線相当）を実現！

全国の印刷会社の中でも数社しか実用化できない**FMスクリーン印刷**で当社受注製品の98%を印刷。だからきれい！

■ FMスクリーンって？

AMスクリーン（175線）では、等間隔で並んだ点の大きさを変えることで濃淡を表しています。それに比べ、FMスクリーンではマイクロドットと呼ばれる同じ大きさの点を、濃いところは密に、淡いところは疎に、密度を変えて配置することで濃淡を表します。そのため、連続階調に近い高精度な印刷だけでなく、モアレの発生やロゼッタを抑えることが可能となります。つまりFMスクリーン印刷は、より色調を鮮やかに、より細部をシャープに表現することができるのです。



▲AM screen

▲FM screen



用紙以外の媒体（PP素材等）にも印刷が可能！
—UV装置（紫外線硬化装置）を設置—

- ・印刷コースの短納期を実現。
- ・インキによる汚れ・擦れの軽減。

■代表者 尾上 武

■資本金 5,000万円

■創業年月 昭和20年10月

■主要取引先

全国ギャラリー、画廊、美術館
全国デザイン制作会社、印刷会社
全国アマチュア無線家、芸術団体
地元主要企業、官公庁



LCV-TV「てれびでぶらざ」7月号の初回放送は6月30日㈮ 10:45~ / 毎週金・土・日曜日放送

発刊から32年となる「月刊ぶらざ」を制作し、ポスティングまで行う。



作品で軌跡を振り返り、本を通じて感動を分かち合いたい。



「美しい印刷」がドラマティックな彩りを魅せる。



Access Guide

車で

東 京一中央自動車道 約2時間30分—諏訪IC
名古屋一中央自動車道 約2時間30分—諏訪IC

列車で

東 京一中央本線 特急あずさ 約2時間—JR上諏訪駅
名古屋一中央本線 特急しなの 塩尻駅乗換 約2時間50分—JR上諏訪駅

諏訪市經濟部商工課

〒392-8511 長野県諏訪市高島1-22-30

TEL.0266-52-4141 FAX.0266-58-1677

✉syoukou@city.suwa.lg.jp

<https://www.city.suwa.lg.jp/>