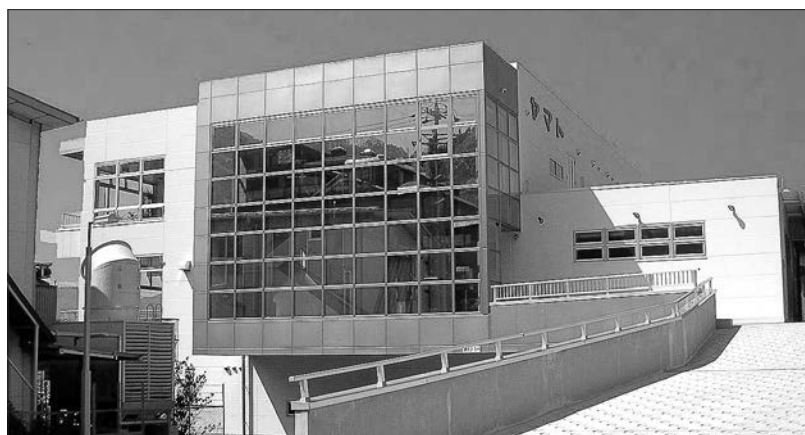


あらゆる精密部品を金属・樹脂・分野・材質を問わずに少量から量産まで加工。



- 代表者 渡邊 高志
- 資本金 8,800万円
- 創業年月 昭和39年3月
- 従業員 100人
- 工場規模 敷地 5,839㎡・建物 7,706㎡
- 主要取引先 (株)タカシマ、(株)日本製鋼所、正保鉄工(株)、新電元メカトロニクス(株)、シナノケンシ(株)、(株)HKS、第一工業(株)、(株)テクノアソシエ、東朋テクノロジー(株)、(株)パロマ 他多数



主要加工品目及び加工内容

精密金属加工部品／OA機器、自動車、精密機械、電気機械、医療機器、家具、航空機、光学機器、玩具、釣具、省力機器、アミューズメント機器等の部品
精密プラスチック成形部品・金型／同上
精密プラスチック切削加工部品／同上
インサート成形部品／同上
各種自社開発完成品／ペーパーシュレッダー、アンテナローテーター、モーター、ギタースイッチ、多機能型飲料ディスペンサー、チューブポンプ、オゾン水生成器、測長器、果汁搾り機カジュッタ等

当社の特徴

- 時代のニーズに対応するべく創造力を発揮し、常にVA、加工方法等の提案を行い品質、納期、価格の揃った精密部品を世に送り出しております。
- 難削材加工、長尺、極少加工、多条ねじ、微細加工、ギア加工、偏芯加工、マシニング加工、研磨加工等、分野・材質を問わずに少量から量産まで図面1枚で完品まで加工します。
- 精密部品加工をベースにこれを組立部門に結びつけ特徴ある各種完成品の開発設計製造を行っております。
- 金属、プラスチックともに社内加工及び成形のため、勘合品及びインサート成形品については両者がガタ無しでかみあいます。

Representative: Takashi Watanabe
Capital: 88 million yen
Established: March 1964
Employees: 100
Factory Size: Land- 5,839㎡
Improvements- 7,706㎡
Operations: Precision metal processing parts- Parts for OA equipment, automobiles, precision equipment, electronics, and medical equipment, furniture, aircraft, optical equipment, toy, fishing tackle, labor-saving machinery; Plastic parts and molds- Same as above; Insert moldings: Same as above; Plastic processed parts: Same as above; Various finished products developed by ourselves- paper shredders, antenna rotators, motors, guitar switches, multifunctional drink dispensers, dispensers, ozonized water generators, measuring machine, fruit Juice Squeezing Machine "CAJYUTTA", etc.

■主要設備

名称	メーカー名	形式	台数	
《金属・樹脂切削加工機》	スター	SR16, SA16	3	
		SR20, SR20R, SR20J, SR20RⅢ,Ⅳ	16	
		SV20, SC20, SB20R	16	
		C32, SR32J, SR32JN, SR38N, SR32JⅡ, SR38E	14	
		SG42	4	
	P型C型NC自動旋盤 (バーフィードタイプ)	シチズン	L10, B12N, L12, B12Ⅳ	7
			L16Ⅲ, L16Ⅳ, L16Ⅴ, C16Ⅴ	7
		野村	A20, L20, L20Ⅶ	7
			M32, L32	4
			NN10SB5	3
ツガミ	NN20BⅢ	2		
	FL32, FL32S	4		
シチズンミヤノ	NM4B, M06SY, M08SY	4		
	ABX64TH3	2		
C型NC自動旋盤 (チャッカータイプ)	高松	BNJ51SY3	2	
		X100, XL100	3	
ホブ盤	エグロ、ミヤノ	NUCLET10GL, 10EL, LX21	6	
		ABX64TH3	11	
マシニングセンター	北井、清和	8FR, 8FA	6	
		OKK, ファナック, オークマ	PCV40, DORILL, MILLAC-611V	3
	薄沢	MACVIE, 2E, 40	4	
		三菱、キタムラ	MV4B, 4C, MYCenter3X, MYCenter0	4
		ツガミ	VL3	1
ブラザー、静岡	TCS2A, SSR-550	4		

名称	メーカー名	形式	台数
フローチ盤	タイガー技研, NACHI	L304	2
ワイヤカット	ファナック	α-1	1
フライス盤	静岡、関東		3
NC放電加工機	ソディック	A3C	1
平面研磨盤	岡本		1
円筒研磨盤	ツガミ, オークマ, マルエイ, シチズン	G25, GU24S, HGM450	8
専用二次加工機各種 (プラスチック成形加工機)	シットプラスト、レス、ポール、カブコウ、キョウ電機		多数
模倣射出成形機	日精	30t, 40t(ネジ抜き成形可能)	4
		60t	3
	日精	80t(ネジ抜き成形可能)	5
		110t(ネジ抜き成形可能)	2
		180t	3
ロータリー型射出成形機	日精	60t	1
《検査機器》投影机	ニコン、ミツトヨ		5
三次元測定器	ミツトヨ		2
粗さ試験器	ミツトヨ		2
長尺測定顕微鏡(測長器)	ヤマト	800mm(移動型)	6
真円度測定器、形状測定器	ミツトヨ		2
連続画像処理測定器	キーエンス	LM-1000, IM-6225	2
各種検査機器	ミトヨトプコン、ロッキングエド	工具顕微鏡、硬さ試験器、顕微鏡、各種ゲージ他	多数

Yoshitomi-Mashin Co.,Ltd.

ヨシトミ・マーシン(株)

(E-mail) [本社] info@suwa-yoshitomi.co.jp [小和田工場] ma-shin@khaki.plala.or.jp

〒392-0131 諏訪市湖南6585-2 (本社・湖南工場)

6585-2 Konami,Suwa-shi 392-0131

TEL 0266 (58) 7781 FAX 0266 (58) 7615

〒392-0023 諏訪市小和田南22-17 (小和田工場、旧株マシーン)

22-17 Kowata Minami,Suwa-shi 392-0023

TEL 0266 (58) 3300 FAX 0266 (58) 3302



湖南本社 (湖南工場)

主要加工品目及び加工内容

圧力計及び血圧計用内機
精密歯切盤による小型精密歯車加工
NC旋盤による精密部品加工
小型モーター用減速機の組立

当社の特徴

圧力計の長野計器(株)に圧力計内機を全面供給。精密小型歯車M0.25~M1.5、精度JGMA2級~4級の精密歯車加工を得意としております。部品加工はステンレス材加工を得意としております。

主要設備

名 称	メーカー名	形式・能力	湖南工場台数	小和田工場台数
自動旋盤	アヅマシマモト(株)	JAL-12BI	3	-
//	//	AM-12BZ	8	-
//	//	SP-16BLX	3	-
//	(株)シマモト精工	SP-12BR	8	-
//	シチズン	B12	4	5
//	//	L12	-	2
//	//	L-16・G-16	-	4
//	//	BL-25	-	2
//	//	A32	-	1
精密歯切盤	(株)浜井産業	H-120	6	8
//	//	H-40	4	6
//	//	60SP	-	4
//	北井産業(株)	Hi-pro-3A・3U・5A	16	13
//	WYSSBROD社製	125TTA	1	-
旋盤	ミツビシアイチ	HL-300	1	-
//	(株)江黒鉄工所	江黒一6号	3	3
全自動ホブ研磨盤	北井産業(株)	SK	1	-
//	(株)浜井産業	G-100	1	2
工具研磨盤	スター精密	BG-1・2	2	2
CNC歯車試験機	東京テクニカル	TTI-120E型	-	1
歯車噛合試験機	大阪精密	GTR-4	-	1
両歯面噛合試験機	北井産業(株)	SGT-80	1	-
画像検査機	大明精機(株)		5	-
投影機	ミットヨ	PJ-300・311	1	1
工具顕微鏡	//		-	1
硬度計	松澤精機	MRK-M ロックウエル	-	1
顕微鏡	ミットヨ		2	2
油圧プレス	アツギ	AP型	5	6
小型プレス	CGK		42	-
洗浄機	海上電機	HC-35E2	1	-
//	伊藤電機工作所		-	1
//	飛羽山電機工業(株)		-	2

- 代表者 宮崎 俊明
- 資本金 7,800万円
- 創業年月 昭和50年4月
- 従業員 44人
- 工場規模 敷地 3,780㎡ 建物 1,619㎡
- 主要取引先 長野計器(株)、長野計器グループ会社、ニデックアドバンスドモータ長野(株)、(株)信電舎、スリーピース(株)、日邦電機(株)

Representative: Toshiaki Miyazaki

Capital: 78 million yen

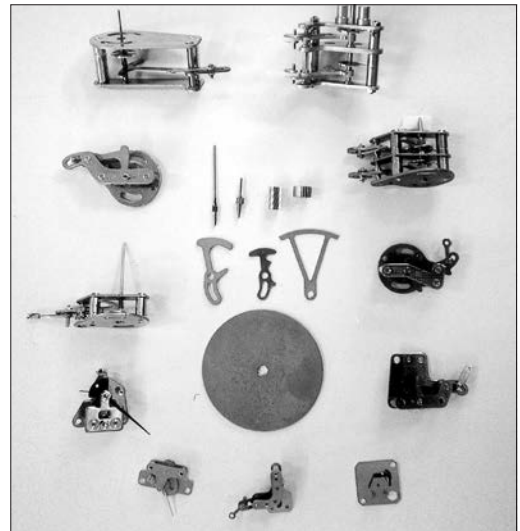
Established: April 1975

Employees: 44

Factory Size: Land- 3,780㎡

Improvements- 1,619㎡

Operations: Manufacturing the movement for pressure gages and sphygmomanometer. Small size precision gear processing by means of a precision gear cutting machine. Precision parts processing by means of nc lathe working. Assembling a small motor reducer



湖南工場製品例



小和田工場製品例

Izumi Die Casting Co.,Ltd.

(株) イズミ

〒392-0015 諏訪市中洲4600
4600 Nakasu, Suwa-shi 392-0015

TEL 0266 (53) 0207 FAX 0266 (57) 1020

(URL) <http://www.izumi-dc.com> (E-mail) soumuka@izumi-dc.com



- 代表者 長田 篤彦
- 資本金 9,500万円
- 創業年月 昭和28年6月
- 従業員 120人
- 工場規模 敷地 12,632㎡
建物 4,958㎡
- 主要取引先 NEC関連各社、パナソニック関連会社、(株)日立製作所、(株)東芝、京セラ(株)、ニデックインスツルメンツ(株)、富士通(株)、(株)ニデック



Representative: Atsuhiko Nagata
Capital: 95 million yen
Established: June 1953
Employees: 120
Factory Size: Land- 12,632㎡
Improvements- 4,958㎡
Operations: Aluminum die-casting parts manufacturing and sales, Communication equipment, information equipment, automotive industry and industrial machinery, etc.

主要加工品目及び加工内容

通信機器・情報機器・自動車産業・産業機器等、各分野にアルミダイカスト部品製造販売

当社の特徴

各種精密金型の設計製作からダイカスト成形とアニール処理、超精密二次加工(MC切削)表面処理等の一貫生産を得意としさらに、サブアッセン完成組立迄の能力を有しています。
97年7月にISO9002認証取得により品質管理、生産納期管理体制を確立。
さらに07年6月ISO14001認証取得により環境管理活動を実施しております。

主要設備

名称	メーカー名	形式・能力	台数
(ダイカスト成形設備)			
全自動油圧ダイカストマシーン	川口ダイカスト技研	DC50t	3
//	東芝機械	DC135t	3
//	//	DC250t	1
//	宇部興産機械	UB670iS	1
//	東洋機械	250t	1
マルチインジェクションタイプ	東芝機械	DC350tJ DC250tJ	4
溶解炉	日本ルツボ		1
トリミングプレス	東芝機械他	10t~35t	11
(二次加工設備)			
マシニングセンター	東洋精機	TVT-30iS	26
//	ブラザー	TC-22A	4
//	和同	FPC-30V	3
2軸マシニングセンター	東洋精機	TVDS-30	4
4軸マシニングセンター	坂崎鉄工	SMC-40	1
立型マシニングセンター	牧野フライス	GF-6、V33、VM53RII	3
立型フライス盤	//	FNC-74	1
NCフライス	//		4
CAD、CAM	グラフィックプロダクツ	tools V3	3

名称	メーカー名	形式・能力	台数
横型マシニングセンター	キタムラ機械	HF400iF	1
研掃機、ショットブラスト	ニッチュー	R-10-3	3
アニール炉	伊東電気		2
円型洗浄機	日工	NKO-1016S	1
(検査設備)			
三次元測定器	三豊	A221	2
真円度測定機	三豊	RA426	1
表面粗さ測定機	//	SV-524	1
マグネスケール	ソニー		1
測定顕微鏡	三豊	MF-A1730H	1
流動解析装置	ADSTEFAN		1
3Dプリンター	Stratasys	Objet30Pro	1
CNC三次元測定機	ミットヨ	Crysta-Apex S9166	1

Toyoda Diecast Co.,Ltd.

(株)豊田ダイカスト

〒392-0015 諏訪市中洲4771
4771 Nakasu, Suwa-shi 392-0015
TEL 0266 (52) 2459 FAX 0266 (52) 2311

(URL) <https://www.toyoda-dc.co.jp> (E-mail) info@toyoda-dc.co.jp



- 代表者 北原 秀美
- 資本金 2,020万円
- 創業年月 昭和36年10月
- 従業員 43人
- 工場規模 敷地 4,500㎡
建物 2,046㎡
- 主要取引先 (株)荻原製作所、(株)栃木ニコ
ン、ニデックプレジジョン
(株)、(株)JAI、(株)シーアイエ
ス、興和(株)、興和オプトロ
ニクス(株) 他



Representative: Hidemi Kitahara
Capital: 20.2 million yen
Established: October 1961
Employees: 43
Factory Size: Land- 4,500㎡
Improvements- 2,046㎡
Operations: Small motor and pump
parts, optical parts, auto
parts, gear cases, medical
equipment parts, office
equipment
parts, electronic parts, etc.

主要加工品目及び加工内容

小型モーターポンプ部品・光学部品・
自動車部品・ギヤケース・医療機器部
品・事務用機器部品・電子部品他

当社の特徴

当社は、徹底した低コスト化を目指
し、高性能設備及び金型のユニット化
による段取り時間の短縮を計り、金型
の設計・製作まで内製化を行い短納期・
多品種・少量生産に 대응しております。
又製品設計に於いては、コスト低減の
ためにユーザーの立場に立ち、VE
を推進しております。

■主要設備

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
ダイカストマシン	東芝機械	DC350T	1
//	//	DC250T	1
//	//	DC135T	1
//	//	DC90T	1
//	//	DH150T	1
//	KDK	DC85T	1
//	東洋機械金属	DC125T	8
溶解保持炉	北陸テクノ	SP450他	13
プレス炉	//	PS-1560	2
トリミングプレス	J.A.M 他	5t~20t	10
ホットトリミング	須賀機械	YPH5B-7300L他	2
//	//	RTP5AE-5250L	3
研掃機	日神金属(株)	NT-2/100AL	1
//	(株)ニッチュー	FST-OP 他	2
マシニングセンター	碌々産業	VERTMAC-B	1
放電加工機	ソディック	A35R	1
フライス盤	牧野	KSJP.KGJF	2
//	遠州	RA	1
旋盤	津田・長谷川 他		2
ラジアルボール盤	淀川機械	YMR980	1
平面研削盤	三井ハイテック	MSG-250HZ	1
2次元CAD	デザインクイェーション	CADPAC	7
3次元CAD	SolidWorks	SolidWorks2019	1
測定顕微鏡	ミットヨ 他	MF-QM-Data200 他	2

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
三次元測定機	ミットヨ	CRT-PM443	1
//	キーエンス	3Dスキャナー	1
電気炉	伊東電気工作所	MAX400°C	3
BSベルト研磨機	創研工業(株)		2
CNCタッピングセンター	ブラザー工業	TC-201	5
マシニングセンター	//	S500X1 他	5



専用の棚に保管されているユニット型

鑄造・レンズ
プレスチック
部門

Yazawa Kogaku Co.,Ltd.

(株) 矢沢光学

〒392-0131 諏訪市湖南4124-2

4124-2 Konami, Suwa-shi 392-0131

TEL 0266 (52) 2336(代) FAX 0266 (57) 0647

(URL) <https://yazawa-kougaku.co.jp/yazawa-kougaku/> (E-mail) k.yazawa@yazawa-kougaku.jp**主要加工品目及び加工内容**

光学レンズ・研磨、芯取、コーティング、バルサム、墨塗り
 (スキャナーレンズ・顕微鏡・高級双眼鏡・高級ライフルスコープ・フィールドスコープ・カラーコピー・医療器機等光学レンズ・各種測定機の光学系・レーザー関連の光学系・監視カメラの光学系)

当社の特徴

- CG(社内加工)、研磨、芯取、バルサム、墨塗りまで可。
- 小ロット高品質のレンズを加工出来ます。
- コバの薄いレンズも1個研磨可。
- D/R1.9まで研磨可。
- 面精度λ/10まで研磨可。

- 代表者 矢澤 清
- 資本金 1,700万円
- 創業年月 昭和32年7月
- 従業員 28人
- 工場規模 本社 敷地 3,575㎡
建物 1,630㎡
秋田工場 敷地 2,000㎡
建物 184.49㎡
- 主要取引先 約20社

Representative: Kiyoshi Yazawa

Capital: 17 million yen

Established: July 1957

Employees: 28

Factory Size: Headquarters Land-3,575㎡

Improvements- 1,630㎡

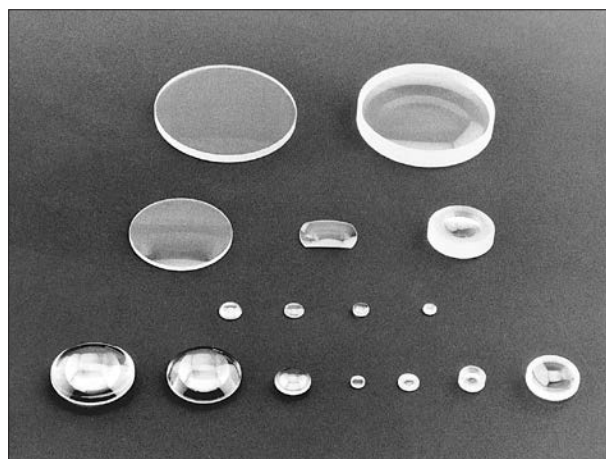
Akita Plant Land- 2,000㎡

Improvements- 184.49㎡

Operations: Grinding, centering, coating and lens inking of optical lenses (lenses for scanner lenses, microscopes, high grade binoculars, high grade rifle scopes, color copiers, medical equipment, Various measuring instrument optical systems, Laser equipment optical systems, Surveillance camera optical systems)

■主要設備

名称	メーカー名	形式・能力	台数
研磨機	(株)春近精密	NC-70	3
〃	〃		27
〃	宇田川鉄工(株)		4
〃	(有)永田製作所		15
ジェネレーター	(株)永田製作所		10
〃	共立精機(株)	全自動 GVI-20H	2
〃	〃	〃 GV2-60PAW	1
全自動芯取機	(株)館野機械製作所		10
真空蒸着装置	真空技研		2
全自動超音波洗浄装置	シャープ		1
高周波加熱装置	(株)デンシ		2
干渉計	フジノン	1台 解析付	3
〃	オリンパス	解析付	1
2023年度新規導入設備			
CG全自動機	共立精機(株)		1
芯取自動機	(株)館野機械製作所		1
干渉計	フジノン		1



Access Co.,Ltd.

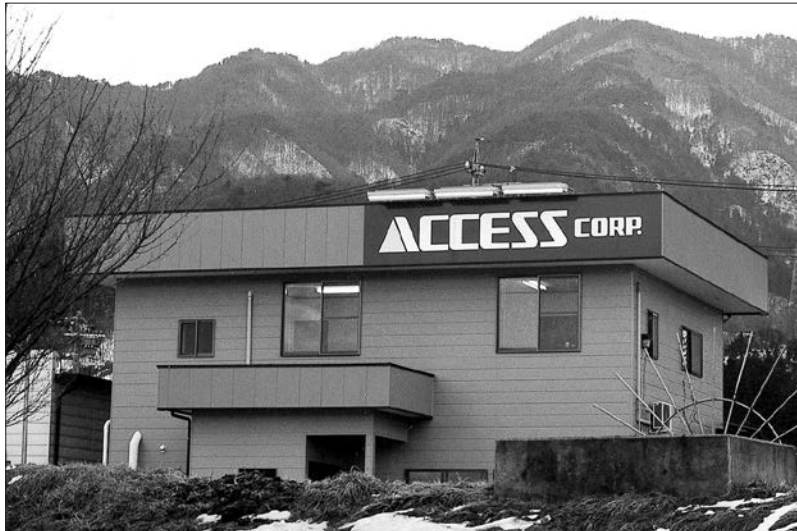
(株) アクセス

〒392-0131 諏訪市湖南3925-6

3925-6 Konami, Suwa-shi 392-0131

TEL 0266 (53) 1255 FAX 0266 (53) 9561

(E-mail) access1n@po14.lcv.ne.jp



■代表者 中島 悦次郎

■資本金 1,600万円

■創業年月 平成3年2月

■従業員 10人

Representative: Etsujiro Nakajima

Capital: 16 million yen

Established: February 1991

Employees: 10

Operations: Manufacturing and sale of double adhesive tapes, spacers, sponges, films, felts, and auxiliary parts for OA and automobiles

主要加工品目及び加工内容

両面テープ・スペーサー・スポンジ・フィルム・フェルト等及びOA関係・車関係等の補助材の加工販売

当社の特徴

お客様の要求に小回りをきかせて、臨機応変に対応できる環境での作業

■主要設備

名称	メーカー名	形式・能力	台数
シール、ハーフ抜き	思田S/S		3
ハーフ全抜き	若宮エンジニア		5
送り抜き	//		1
ラミネート	ソルテック		3
平板機	//		1
スーパーカッター 650	荻野精機		1
リワインドマシン	田中エンジニアリング		1
フィルムカットマシン	//		1
巻き取り機	ソルテック		3

Enforte Co.,Ltd.

(株)エンフォルテ

〒392-0003 諏訪市上諏訪13328-2

13328-2 Kamisuwa, Suwa-shi 392-0003

TEL 0266 (53) 0093 FAX 0266 (53) 0190

(URL) <http://www.enforte.net/>(E-mail) info@enforte.net

飛沫感染防止パーテーション

主要加工品目及び加工内容

プラスチック樹脂加工全般

彫刻・印刷

ウレタン・ゴム工業用部品

カッティングシート・シール製作

サイン・看板

ターポリン旗

当社の特徴

工業用制御盤パネル・銘板の加工・彫刻を主に、機械カバー・部品の製造、又、役所・ホテル・商店・病院の案内板・表示板・ネームプレート・ディスプレイ品等幅広いニーズに応え、多品種・少量品から量産品まで製造しております。

創業以来、小ロット、短納期の受注に応え、少人数ですが努力してまいり、取引先各方面からご愛顧いただいております。

- 代表者 荒井 明
- 創業年月 昭和61年5月
- 従業員 6人
- 主要取引先 諏訪地域、県内外62社

Representative: Akira Arai

Established: May 1986

Employees: 6

Major Products: Plastic and resin processing

Engraving and printing

Manufacture of cutting

sheets and seals

Signboard

Tarpaulin flag



カバー、BOX、部品・加工品各種



商品用ディスプレイ棚



MCナイロン



各種銘板



ゴム



ウレタン

Toyoda Kako Co.,Ltd.

豊田化工(株)

〒392-0016 諏訪市豊田182-3
182-3 Toyoda, Suwa-shi 392-0016

TEL 0266 (58) 3056(代) FAX 0266 (52) 0237

(URL) <https://toyodakako.jp/>(E-mail) info@toyodakako.jp

- 代表者 山田 文雄
- 資本金 2,000万円
- 創業年月 昭和54年8月
- 従業員 36人
- 主要取引先
ニデックインスツルメンツ(株)
富士通コンポーネント(株)
タカハタプレジジョン(株)
川島工業所(株)
日本精密測器(株)
(株)テージーケー
(株)ニフコ
中谷商工(株)
(株)三洋
(株)大東製作所
ジット(株)
日立金属(株)
エア・ウォーター・マツハ(株)
東京測定器材(株)
エンドレスハウザー山梨(株)
シナノケンシ(株)
マルヤス機械(株)

事業内容

エンジニアリングプラスチック成形
高生産性射出成形金型の企画

当社の特徴

当社は昭和54年、射出成形専門メーカーとして創業しました。総勢わずか36名ですが、小規模であるということを含め、知恵とシステムと最新の設備力で元気のいい集団を目指しております。

主要製品名

自動車部品、情報機器部品、医療用ベッド部品、2材成形品、エラストマー材部品、高精度微細部品、歯車・プリンター部品

ISO9001 2015年度版認証取得
過去30年間での失敗・分析・対策経験を基に、製品設計者と共に図面検討、金型企画から製作。他社移管金型も対応します。
金型設計時からの工夫で生産性の高い金型を構築し、高品質かつ低コスト製品を実現します。

Representative: Fumio Yamada

Capital: 20 million yen

Established: August 1979

Employees: 36

Operations: Molding of engineering plastics.

Major Products: Gear products, printer parts, automotive parts, information equipment parts, medical bed parts, two-material molding products, elastomeric material parts, high precision micro parts.

■主要設備

名称	形式・能力	メーカー名	台数
射出成形機	J180ELII	日本製鋼所	1
//	J150ELII	//	1
//	J110AD	//	2
//	J110ELII	//	1
//	J100ADS	//	2
//	J85ELII	//	2
//	J55ELII	//	2
//	J55AD	//	2
// 縦型	V110	住友重機械工業	1
// (2色)	DCE140	日精樹脂工業	1
//	NEX50	//	1
//	NEX110W	//	1
//	NEX50IV	//	1
//	NEX80IV	//	2
//	MS100	ソディック	1

名称	形式・能力	メーカー名	台数
主要測定機器(恒温測定室内)			
三次元測定機	CRT-AV776	ミットヨ	1
噛み合い試験機	GTR-4	#大阪精密	1
マグネスケール	LU10A-IG5	ソニー	1
実体顕微鏡	XN	#ニコン	4
サーフテスター	SJ-400	ミットヨ	1
マイクロスコープ	VHX900	キーエンス	1



ISO9001:2015 認証取得

Pro Mold Office A Co.,Ltd.

(株)ピーエムオフィスエー

(URL) <https://www.pmoa.co.jp> (E-mail) officea@po6.lcv.ne.jp

MAP C-4

■本 社 〒392-0013 諏訪市沖田町3-22-1
3-22-1 Okitamachi, Suwa-shi 392-0013
■茅野事業所 〒391-0001 茅野市ちの617-1
617-1 Chino, Chino-shi 391-0001
TEL 0266 (78) 6481 FAX 0266 (78) 6482

プラスチック製品の商品開発・製品設計から量産まで全てサポート キャラクターホビー製品の企画・製造・販売



- 代表者 山口 晃
- 資本金 3,000万円
- 創業年月 平成12年8月
- 従業員 35人

Representative: Akira Yamaguchi
Capital: 30 million yen
Established: August 2000
Employees: 35

Operations: • Plastic products in general (incl. parts of information devices, such as terminal units and cell phones, parts of automobiles, and parts of toys and entertainment units)
• Character hobby business by own-brand "PLUM"

主要加工品目及び加工内容

- プラスチック製品全般(端末装置、携帯電話等の情報関連機器部品、自動車関連部品、その他玩具・娯楽設備部品等)
- 自社ブランド(PLUM)によるキャラクターホビー事業
- 自社商品開発・販売

当社の特徴

- 各種プラスチック部品の金型設計を軸に、デザイン開発設計試作量産までサポートいたします。
- 専門知識を生かし、プラスチック製品のアイデアを商品化に導きます。
- 量産までの金型製作・成形・組立を受注しております。
- キャラクターグッズ等の企画・製造・販売
- オフィシャルショップの展開



精密プラモデル

■主要設備

名 称	メーカー名	形式・能力	台数
フライス	マキノ		1
精密溶接機	テクノエンジニアリング		1
マシニングセンター	緑々産業	CEGAII-542	2
放電加工機	三菱電機	EA8PV-Advance	1
ワイヤー放電加工機	三菱電機	MEM-H8	1
射出成形機	日精樹脂工業	110t/FNX110III-12A	1
射出成形機	日精樹脂工業	140t/FNX140III-25A	2
2色成形機	日精樹脂工業	120t/DC120-9A	1
3Dプリンター			3
2DCAD/3DCAD			15
他、測定器具・加工機一式			



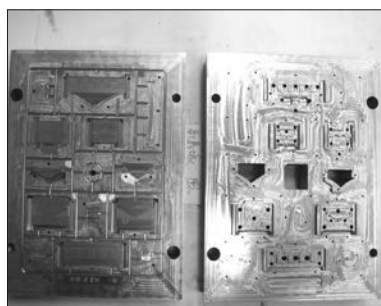
オリジナル プラモデル



PVCフィギュア



工場



プラモデル金型



自社開発商品

鑄造・レンズ
プラスチック
部門

MIKURO SPRING CO.,LTD.

(株)ミクロ発條

〒392-0023 諏訪市小和田南22-6
22-6 Kowata Minami, Suwa-shi 392-0023

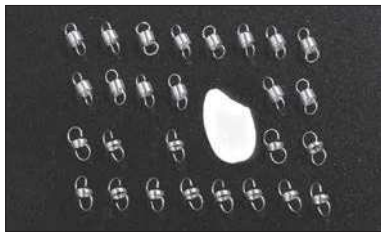
TEL 0266 (52) 3550(代) FAX 0266 (58) 2317

(URL) <https://www.mikuro-spring.com/>(E-mail) info@mikuro-spring.com

Beyond Expectations

お客さまをとりこにするばねづくり

お客さまの予想や期待をはるかに超えた提案、対応、技術力
そして、常に新しいことに挑戦し感動を巻き起こして
お客さまの心を捉えて離さないばねを、これからもつくり続けます



主要加工品目及び加工内容

微細ばね ($\phi 0.065$ 以上)圧縮コイルばね ($\phi 0.015$ - $\phi 2.6$)ねじりコイルばね ($\phi 0.08$ - 1.00)引張りコイルばね ($\phi 0.08$ - $0\phi 0.80$)線細工ばね:ワイヤーフォーミング ($\phi 0.08$ - $\phi 1.00$)

その他:医療用長尺コイル、ばね成形技術応用製品 他

材質:ピアノ線、硬鋼線、ばね用ステンレス鋼線、銅合金系ばね材料 他

当社の特徴

- 専用ツールとカムを使用しない自社開発のNCマシンにより、24時間自動化生産体制を可能にしました
- 海外拠点のマレーシア・中国、本社を含め自社設備約700台を保有し世界中のお客さまのご要望、生産キャパに対応します
- 「世界一細いばねへの挑戦」を掲げ、髪の毛の太さよりもさらに細い微細ばね ($\phi 65 \mu\text{m}$)の量産体制を可能とし、現在では文具・電子・半導体から医療分野まで幅広いニーズに応じております

■代表者 小島 拓也

■資本金 5,000万円

■創業年月 1954年6月

■従業員 129名

■拠点

本社工場:諏訪市小和田南

物流センター:諏訪市城南

技術センター:茅野市ちの

富士見工場:富士見町落合

古川センター:宮城県大崎市古川

■海外拠点

マレーシア・中国(嘉善・大連)

■主要取引先

・株式会社パイロットコーポレーション

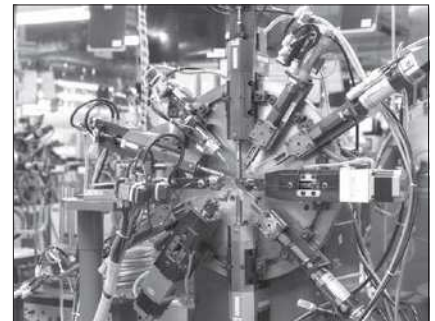
・パナソニック株式会社

・ソニー株式会社

・キヤノン株式会社

・アルプスアルパイン株式会社

・セイコーエプソン株式会社



President: Takuya Kojima

Capital: 50 million yen

Established: June 1954

Employees: 129

Major Products: Super-fine spring(out diameter $\phi 0.065$ or more), Coil spring(wire size $\phi 0.015 \sim \phi 2.6$), Torsion coil spring(wire size $\phi 0.08 \sim \phi 1.00$), Tension spring(wire size $\phi 0.08 \sim \phi 0.80$), Various types of wire forming(wire size $\phi 0.08 \sim \phi 1.00$)



Quality・Cost・Delivery・Speed・Environment 全てを満たす万全の生産・管理体制



- 会社名 株式会社LADVIK
- 代表者 代表取締役社長 菊池 唯男
- 資本金 3億100万円
- 創業年月 昭和35年2月
- 従業員 185名
- 工場規模 敷地 3,641㎡
(諏訪第1工場) 建物床面積 3,433㎡
- 拠 点 本社・営業部(東京都千代田区)
諏訪第1工場
諏訪第2工場
飯田工場(龍江・川路)
名古屋オフィス/大阪オフィス
- 海外拠点 LADVIK (THAILAND) Co.,Ltd
- グループ企業 株式会社ヤマシナ(京都府)

Company Name: LADVIK Co.,Ltd.

Representative: Tadao Kikuchi

Capital: 301 million yen

Established: February 1960

Employee: 185

Domestic bases:

Head office (Tokyo)

Suwa 1st Plant

Suwa Second plant

Iida Plant (Tatsue, Kawaji)

Nagoya office &

Osaka office

Overseas bases:

Thailand

Affiliated companies:

YAMASHINA Co.,Ltd.

事業内容及び主要加工品目

【事業内容】

- スプリング、金属プレス品、クランプ、バンド等の総合精密金属部品の製造販売
- プレス金型の設計/製作
- 天然ゴム、合成ゴム、樹脂、化学繊維等の素材または加工品を使用した製品・商品の売買

【主要加工品目】

- ホースクランプ[®]、イヤークランプ[®]
(自動車用重要保安部品、住宅関連部品)
- 精密プレス品、精密線ばね
- 順送プレス金型の設計、製作
- 複合組立部品、タップ同時加工プレス部品
- 軟質発泡製品、粘着塗工製品、プラスチック成型品

当社の特徴

当社は1960年の創業以来、精密スプリング、精密プレス部品、ホースバンド、イヤークランプ等の設計、加工、販売までの全工程において、高品質で一貫した開発・製造・販売体制を構築してまいりました。この豊かな実績と高度なノウハウ、さらに充実の加工設備をフルに活用して、あらゆる分野の部品メーカー、製品メーカーのお客様の開発段階における試作から量産までトータルプロセスにおいて、ご要望にきめ細かく対応させていただきます。



Taiyo Industry Co.,Ltd.

太陽工業(株)

〒392-8585 諏訪市四賀107
107 Shiga, Suwa-shi 392-8585

TEL 0266 (58) 7000 FAX 0266 (58) 2602

(URL) <https://www.taiyo-ind.co.jp>

精密プレス加工業界のリーディングカンパニー



「テクノロジーセンター輝」工場

- 代表者 小平 直史
- 資本金 4億9,000万円
- 創業年月 昭和34年3月
- 従業員 235人
- 工場規模 敷地 47,590㎡
建物 20,400㎡
- 主要取引先 キヤノン電子(株)、ソニーグループ各社、パナソニックグループ各社、ファナック(株)、NOK(株)、(株)東海理化電機製作所、(株)村田製作所 他



Representative: Naofumi Kodaira

Capital: 490 million yen

Established: March 1959

Employees: 235

Factory Size: Land- 47,590㎡

Improvements- 20,400㎡

Major Products:

Auto parts

- Ni- hydrogen, lithium battery / Terminal parts, electrode parts.
- Safety / Seat belt parts, sensor parts.
- Electrical components / Connector parts, wire harness parts.
- Drive and transmission / Solenoid parts.
- Interior / Seat parts.
- Power control system / Inverter.
- Capacitor / Busbar parts.
- Engine / Gasket parts, exhaust heat recovery parts.

Electronics

- Video / Digital camera.
- Mobile / Camera module, chassis.
- Storage / HDD YOKE.
- Acoustics/Wireless headphone driver, high quality microphone.

Medical device

- Endoscopic / Surgical parts, syringe parts.

主要加工品目及び加工内容

自動車部品

- Ni-水素・リチウム電池／端子・電極部品
- セーフティー／シートベルト・センサー部品
- 電装部品／コネクタ・ワイヤーハーネス部品
- 駆動・トランスミッション／ソレノイド部品
- 室内／座席シート部品
- パワーコントロールシステム／インバーター
- キャパシタ／バスバー部品
- エンジン／ガスケット部品・排熱回収部品

エレクトロニクス

- 映像／デジタルカメラ
- モバイル／カメラモジュール・シャーシ
- ストレージ／HDD YOKE
- 音響／ワイヤレスヘッドホンドライバー、高品質マイクロホン

医療器

- 内視鏡／手術用部品・注射器部品

当社の特徴

弊社は精密金型、塑性加工、冷間鍛造の高い技術を常に追求し、不可能を可能にしてまいりました。±0.3℃の温度管理が可能な地下工場を備えたテクノロジーセンター輝において、超高精度金型の作製をしており、精度、品質で非常に高い評価をいただいております。子会社の太陽メカトロニクス(株)では、順送プレス型・単型の設計からNCデータ自動作成まで一貫して行う3DCAD/CAMシステムの『VISI Progress-TASCAM』の開発・販売をしております。(TEL:0266-53-4000)

HEV自動車部品

冷間鍛造加工
3部品の一体化により材料を低減

シートベルト部品

冷間鍛造加工
材料歩留り60%以上

自動車バッテリー部品

フープ連続一貫加工
変形・変色・キズを防止

シートベルトクラッチ部品

冷間鍛造加工
増肉加工により材料費20%低減

当社は長野県SDGs推進登録企業です。
太陽グループ全体で持続可能な経営を目指しております。

IATF 16949:2016認証取得
ISO 9001/14001:2015認証取得(更新)

Takiwa Kogyo Co.,Ltd.

(株) タキワ工業

(E-mail) takiwa@po13.lcv.ne.jp

〒392-0015 諏訪市中洲557-2
557-2 Nakasu, Suwa-shi 392-0015

TEL 0266 (58) 8066 FAX 0266 (58) 8021



- 代表者 岩崎 稔
- 資本金 16,295,000円
- 創業年月 1971年3月
- 従業員 40人
- 主要取引先 住友理工(株)
ニデックインスツルメンツ(株)
他

Representative: Minoru Iwasaki
Capital: 16,295,000 yen
Established: March 1971
Employees: 40
Operations: Production of metal stamping mold, Press parts processing. Machining by NC automatic lathe ($\phi 3 \sim \phi 20$). Centerless grinding.

主要加工品目及び加工内容

- 金属プレス金型の製作及びプレス部品加工
- NC自動旋盤による切削加工 ($\phi 3 \sim \phi 20$)
- センターレス研磨加工

当社の特徴

徹底した厳しい品質管理のもと精密金型の設計・製作及び各種部品加工の専門メーカーです。

2005,8 ISO9001 認証取得

**主要設備**

名称	メーカー名	形式・能力	台数
ワイヤー放電加工機	ソディック		4
ワイヤー放電加工機	西部電機		1
放電加工機	ソディック		1
マシニングセンター	OKK		2
平面研削盤	日立精工		4
成形研削盤	黒田精工		3
治具フライス盤	静岡鉄鋼		2
パワープレス	アマダ・アイダ・コマツ	12~150t	35
サーボプレス	アマダ・アイダ	150t	2
NC自動旋盤	スター精密・シチズン	$\phi 3 \sim 20$	24
センターレス研削盤	大宮・日進		4
細孔放電加工機			1
3DCAD/CAM	C&Gシステム		2

測定設備

名称	メーカー名	形式・能力	台数
CNC画像検査機	ミットヨ		1
三次元測定機	ミットヨ		2
表面粗さ測定機	ミットヨ		1