

Nagano Sankoh Co.,Ltd.

(株)長野サンコー

〒392-0015 諏訪市中洲4600番地17番
4600-17 Nakasu, Suwa-shi 392-0015

TEL 0266 (52) 2432(代) FAX 0266 (58) 1882

(URL) <https://www.naganosankoh.jp/> (E-mail) info@naganosankoh.jp

他の追随を許さぬ高精度絞り加工のパイオニア！



- 代表者 宮坂 宏幸
- 資本金 4,800万円
- 創業年月 昭和42年4月
- 従業員 70人
- 工場規模 敷地 7,830㎡
建物 6,130㎡
- 主要取引先 ミネベアミツミ(株)、ニデック
コンポーネツツ(株)、山洋電気
(株)、日本航空電子工業(株)、
本多通信工業(株)、スリーエ
ムジャパンプロダクツ(株)、(株)
松尾製作所、(株)ダイセル、
太平洋工業(株)、富士工器(株)
順不同

主要加工品目及び加工内容

- 精密プレス金型(順送・トランスファ)の設計製作
- ステッピングモータ、コネクタ、空調機器、自動車電装品などの精密プレス部品製造
- その他、高精度絞り加工品全般
- プレス関連自動機・省力化機械の設計・製造

当社の特徴

- 独自のノウハウによる金型製作からプレス加工までの一貫生産システムの実現。
- トランスファプレス13台を導入することにより合理化、省力化をめざし、高精度、低コストを実現。
- 近年では、サーボプレスの導入を積極的に進めることにより、小径絞り製品の大量受注(3,000万個/月産)を可能にし、低価格・短納期に対応しております。
- プレス加工の中でむずかしい“絞り物”を得意としており、ステッピングモータ、コネクタ等の高精度絞り加工品につきましては、多方面から高い評価を頂いております。
- 平成3年3月経営合理化優良企業として中小企業庁長官賞受賞。
- 平成7年4月中小企業合理化モデル工場指定
- 平成13年9月ISO9001(金型設計を含む)認証取得

Representative: Hiroyuki Miyasaka

Capital: 48 million yen

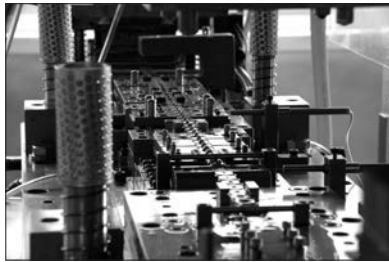
Established: April 1967

Employees: 70

Factory Size: Land- 7,830㎡

Improvements- 6,130㎡

- Major Products:
- Design and manufacture of precision press dies (progressive, transfer)
 - Manufacture of precision press parts of stepping motors, connectors, air-conditioners, auto electrical components, etc.
 - High-precision drawing and other processing
 - Design and manufacture of press-related automatic machine and labor saving machine



主要設備

| 名称 | メーカーなど | 台数 |
|--------------|----------------------|----|
| CAD/CAM | C&Gシステムズ | 6 |
| 3次元CAD | C&Gシステムズ(SolidWorks) | 3 |
| シミュレーションシステム | 先端力学研究所 ASU/P-form | 1 |
| マシニングセンタ | 日立、オークマ、森精機 | 3 |
| ターニングセンタ | ヤマザキマザック | 1 |
| NC旋盤 | ヤマザキマザック | 1 |
| ワイヤーカット | マキノ、ファナック、ソディック、ブラザー | 6 |
| NC放電加工機 | ソディック、三菱 | 2 |
| NC治具研削盤 | 和井田 | 1 |
| 成形研削盤 | ニッコー、岡本 | 7 |
| 平面研削盤 | 日立 | 1 |
| フライス盤 | 牧野フライス | 2 |
| プロファイルグラインダー | 和井田 | 1 |
| 精密成形平面研削盤 | 長島精工、日立 | 2 |
| NC円筒研削盤 | 長島精工 | 1 |
| 高速細孔放電加工機 | アステック | 1 |

| 名称 | メーカーなど | 台数 |
|----------------|-------------------------------|----|
| 高速ネジ切放電加工機 | 日本放電技術 | 1 |
| トランスファプレス | アイダ 200ton | 3 |
| トランスファプレス | アイダ 160ton | 9 |
| トランスファプレス | アイダ 150ton | 1 |
| リンクモーションプレス | アイダ 80ton, 110ton | 3 |
| サーボプレス | アイダ、コマツ 80ton, 110ton, 160ton | 23 |
| その他パワープレス | アイダ、ドビー、若井 20ton~160ton | 29 |
| 4槽超音波自動洗浄装置 | ツカダファイネス | 1 |
| スクラップコンベア | 大峰工業 | 4 |
| 立体自動倉庫 | ダイフク | 2 |
| 3次元測定機 | ミットヨ | 2 |
| 真円度測定機 | ミットヨ | 1 |
| 形状測定機 | ミットヨ | 1 |
| 工具顕微鏡 | ミットヨ、ニコン | 6 |
| 投影機 | ミットヨ | 1 |
| ハイスピードマイクロスコープ | キーエンス | 1 |

Athlete FA Corporation

アスリートFA(株)

〒392-0012 諏訪市四賀2970-1

2970-1 Shiga, Suwa-shi 392-0012

TEL 0266 (53) 3369 FAX 0266 (58) 1755

(URL) <http://www.athlete-fa.co.jp>(E-mail) info@athlete-fa.co.jp

少量多品種対応システムからフルオート量産ラインまで、 お客様ごとの最適化をご提案します。



主要製品

- 半導体組立装置
半田ボールマウンタ
フリップチップボンダ(加熱・加圧・超音波)
検査機能付きダイピッカー
他

当社の特徴

半導体産業をはじめとする産業ユーザーの期待にお応えして、量産から試作、研究に最適な半導体実装装置、組立装置などを提供し、めざましい進化を続けるマイクロエレクトロニクス技術に対応しています。



2022年8月
第2工場、稼働開始
物品手配・仕分けの物流拠点を移転

- 代表者 山崎 晋
- 資本金 8,580万円
- 創業年月 平成元年3月
- 従業員 101人
- 工場規模 4,622㎡
社屋: 3,560㎡、2階建て
- 主要取引先 イビデン、オムロン、オリンパス、セイコーエプソン、住友電工デバイス、東芝、浜松ホトニクス、パナソニック、日立、富士通、三菱電機、ルネサステクノロジー、ASE、AMKOR、INFINEON、STATS、SPIL、TI、TSMC(順不同)
- 関連会社 愛立発自動化設備(上海)有限公司

Representative: Susumu Yamazaki

Capital: 85.8 million yen

Established: March 1989

Employees: 101

Factory Size: 4,622㎡

Major Products:

- Semiconductor assembling machines
Solder ball mounter, Flip chip bonder (heating, pressure, ultrasonic), Die picker with inspection, Other



マイクロボール搭載ライン【BM-1200W】



超音波ボンダー+アンダーフィル

Athlete

S・E・M Corporation

(株)エス・イー・エム

〒392-0015 諏訪市中洲5925
5925 Nakasu, Suwa-shi 392-0015

TEL 0266 (58) 7751 FAX 0266 (58) 8423

(URL) <https://www.KK-sem.co.jp> (E-mail) info@KK-sem.co.jp

企画構想・機構設計・電気設計から完成品まで一貫製造



- 代表者 小川 憲彦
- 資本金 5,309万円
- 創業年月 昭和57年8月
- 従業員 47人
- 工場規模 敷地 3,200㎡
建物 1,200㎡
- 主要取引先 住友理工(株)
テルモ(株)
横河電機(株)
東洋電機製造(株)
明治電機工業(株)
ニデックインストルメンツ(株)
(株)タンガロイ
(株)デンソーソリューション
京セラ(株)
住友商事九州(株)
TOTO(株)



主要加工品目及び加工内容

省力化機器及各種システムの開発・設計・製造(ロボット応用機器・検査測定機器・組立専用機・FA化組立ライン等)コンピュータ関連機器の開発・設計・製造(光造形装置・医療関連機器・駅務機器・カードリーダー、プロッター等)

当社の特徴

S・E・Mは、SYSTEM ELECTRONICS MECHANISMの名のしめす通り、電気・メカを総合的にとらえ1つのシステムとして省力化機器及コンピュータ関連機器の開発・設計・製造を行い優れた製品を供給することをテーマにしております。

Representative: Norihiko Ogawa

Capital: 53.09 million yen

Established: August 1982

Employees: 47

Factory Size: Land- 3,200㎡

Improvements- 1,200㎡

Operations: Development, design and manufacture of power conservation equipment and systems (robot applied equipment, testing and calibration equipment, assemblers, FA assembly lines); development, design and manufacture of computer related equipment(Stereo laser apparatus, medical instruments, station equipment, card reader-writers, plotters, etc.)

■主要設備

| 名称 | メーカー名 | 形式・能力 | 台数 |
|------------|----------|------------------------------|----|
| CAD設計システム | PTC | Creo Element/Direct Modeling | 20 |
| // | Fujitsu | ICAD | 2 |
| // | アルファテック | ACAD-DENKI | 11 |
| 三次元CADシステム | ソリッドワークス | SOLID WORKS | 5 |
| 各種デバッグツール | | | |
| 各種検査・測定用機器 | | | |



設計室

部品加工の総合商社 ~小物から大物まで~



- 代表者 小坂 紳之助
- 資本金 1,500万円
- 創業年月 昭和50年8月
- 従業員 61人
- 主要取引先
 キヤノン(株)グループ
 セイコーエプソン(株)グループ
 タカノ(株)グループ
 野村ユニソン(株)グループ
 シチズングループ
 他専用機企業約150社



Representative: Shinnosuke Osaka
 Capital: 15 million yen
 Established: August 1975
 Employees: 61
 Operations: A wide variety of machining centered on 8 five-face machining centers owned by the company. Integrated in-house production including welding, annealing, and shot blasting (painting and processing are done at designated subcontract factories). We have experience in a wide range of fields including semiconductors, liquid crystal, organic EL, IT, machine tools, automobiles, food, medical care, batteries, distribution, inspection, and textiles.

主要加工品目及び加工内容

自社保有の8台の五面加工機を中心に多種多様な加工。
 溶接・焼鈍・ショットブラストまで社内一貫生産(塗装・処理は指定協力工場)。半導体・液晶・有機EL・IT・工作機械・自動車・食品・医療・電池・流通・検査・繊維など幅広い分野の加工実績あり

当社の特徴

機械設備の大型化にともない大型マシンベース・ベースユニット・基準ベース・機械架台などの需要が高まる中、シントクでは、それらの加工を容易とする大型設備、大型機械を全て設備しています。門型マシニングセンター5面加工機は、国内トップレベルの8台を保有しています。
 また、組立専用工場を保持し大型組立に対応できるスペースと高さをキープすると共に、専任スタッフが複雑な組立も正確かつ迅速に対応いたします。

■主要設備

| 名称 | 型式・能力 (Z×Y×X) | 台数 | メーカー名 |
|-------------|-------------------|----|----------|
| 門型マシニングセンター | 1,700×3,550×8,000 | 1 | オークマ |
| 門型マシニングセンター | 1,870×3,100×6,500 | 1 | オークマ |
| 門型マシニングセンター | 800×3,000×5,200 | 1 | オークマ |
| 門型マシニングセンター | 650×2,500×10,000 | 1 | オークマ |
| 門型マシニングセンター | 1,700×2,550×5,200 | 1 | オークマ |
| 門型マシニングセンター | 1,800×2,550×5,200 | 1 | オークマ |
| 門型マシニングセンター | 1,470×2,550×5,200 | 1 | オークマ |
| 門型マシニングセンター | 1,350×2,500×3,200 | 1 | オークマ |
| 門型研磨機 | 610×3,300×6,000 | 1 | 住重ファイブ |
| 門型NCフライス | 1,500×1,850×4,500 | 1 | シナダ工機 |
| 門型プラノミラー | 1,200×1,200×2,640 | 1 | 品田鉄工所 |
| 立型マシニングセンター | 600×630×1,500 | 1 | オークマ |
| 精密平面研削盤 | 470×600×1,200 | 1 | ガセインテックス |
| 大型NC焼鈍炉 | 2,000×3,550×8,000 | 1 | 阪本工業所 |
| 大型ショットブラスト機 | 2,500×3,550×8,000 | 1 | ニッチュー |
| ファブギリア | 300×300×12,000 | 1 | マザック |
| レーザー | 110×1,595×3,110 | 1 | マザック |
| ベンディングマシン | L寸 4,000 | 1 | アマダ |

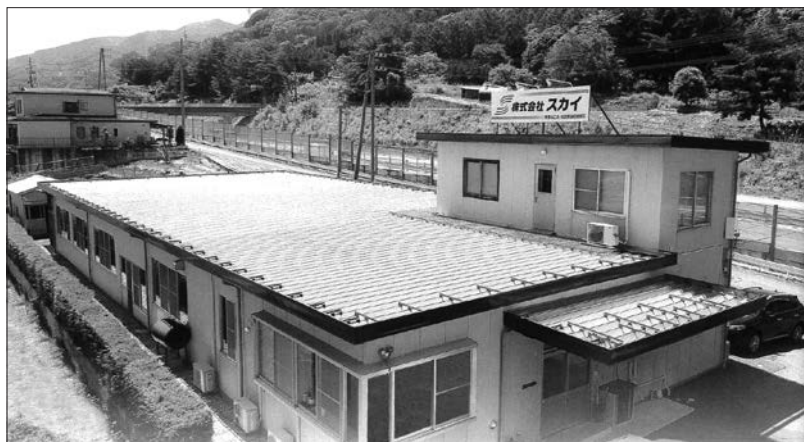
| 名称 | 型式・能力 (Z×Y×X) | 台数 | メーカー名 |
|---------------|----------------------------|----|---------|
| ロータリー研磨機 | φ1,600 | 1 | イチカワ |
| ロボット溶接機 | 円形2,952mm | 1 | ダイヘン |
| 三次元測定器 | PRISMO S-ACC VAST1,180×900 | 1 | カールツァイス |
| 石定盤 | 400×3,000×4,000 | 1 | |
| ラジアルボール盤 | | 1 | 富永鉄工 |
| 卓上ボール盤 | | 1 | ASHINA |
| 卓上ボール盤 | | 1 | 日立工機 |
| コンター | | 1 | アマダ |
| 溶接機 | CO2 | 4 | パナソニック |
| 溶接機 | TIG | 1 | パナソニック |
| 溶接機 | TIG | 3 | ダイヘン |
| 切断機 | SSP-400D | 1 | ニコテック |
| ガウジング | YD-600GAI | 1 | パナソニック |
| ワーク反転装置 | 1t | 1 | 池田工機 |
| ソリ取りプレス機 | 60t | 1 | パンザイ |
| 三次元CAD/CAM | MYPAC-SUPERCAM | 4 | 倉敷機械 |
| 自動プログラミングシステム | PC-FAPT | 4 | 太陽メカトロ |

SKY-inc

(株) スカイ

〒392-0016 長野県諏訪市豊田4484-1
4484-1 Toyoda, Suwa-shi 392-0016
TEL 0266 (75) 0273 FAX 0266 (75) 0274(URL) <http://www.sky-inc.cc> (E-mail) info@sky-inc.cc

「考え」「動き」、なによりも お客様に喜ばれる製品作りを。



- 代表者 小口 政俊
- 資本金 300万円
- 創業年月 平成21年2月
- 従業員 7名
- 工場規模 敷地 1000㎡
建物 360㎡

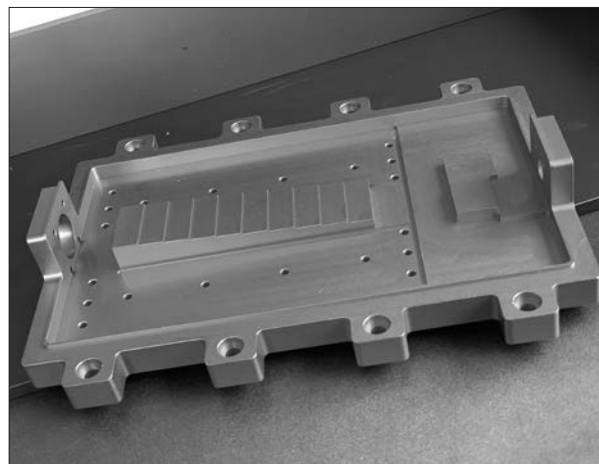
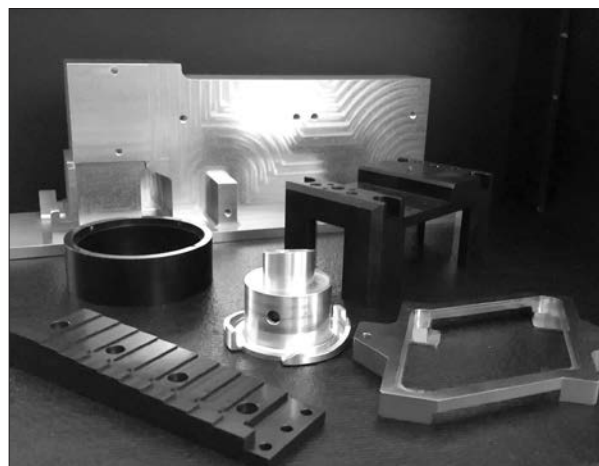
Representative: Masatoshi Oguchi
Capital: 3 million yen
Established: February 2009
Employees: 7
Factory Size: Land-1000㎡
Improvements-360㎡
Operations: Precision parts
processing for optical
parts and semiconductor
parts

業務内容

当社では、光学部品やLED関連部品等一貫生産で、短期間・高品質を実現し、御社の納期に合わせたご提案をいたします。

当社の特徴

光学部品や半導体部品などの精密部品加工を主に行っております。特にアルミの精密加工には自信を持っております。複雑な加工もお任せください！



■主要設備

| 名称 | メーカー名 | 形式・能力 | 台数 |
|-----------|---------|-------|----|
| タッピングセンター | ブラザー | | 5 |
| マシニングセンター | ブラザー | | 1 |
| マシニングセンター | OKK | #50 | 2 |
| ワイヤー放電加工機 | ブラザー | | 1 |
| 汎用フライス | OKK | | 1 |
| 汎用フライス | 静岡鐵工所 | | 1 |
| 平面研削盤 | 三井ハイテック | | 2 |

(URL) <https://nakamura-1985.co.jp/> (E-mail) nacam01@po6.lcv.ne.jp



本社工場



第二工場

- 代表者 西村 秀夫
- 資本金 500万円
- 創業年月 昭和56年6月
- 従業員 男20人・女2人

Representative: Hideo Nishimura
Capital: 5 million yen
Established: June 1981
Employees: Male 20, Female 2
Operations: Design and production of die casting and magnesium metal forms.

事業内容

ダイカスト・マグネシウム金型設計・制作

当社の特徴

株式会社中村金型製作所は1981年創業後、1984年には有限会社組織に変更し、さらに2019年1月末に長野計器株式会社の100%子会社として新たなスタートを切りました。

引き続き、ダイカスト・マグネシウム金型に特化したものづくりを踏襲し、優れた技術力と高品質でクオリティの高い製品をご提供出来るように日々、精進して参ります。

今後とも日本国内、そして世界へのご提供出来るものづくりに励んでいきます。

主要設備

| 名称 | メーカー名 | 形式・能力 | 台数 |
|-------------|-------------|------------------------|----|
| CAD | FACT | Draft Board・その他 | 6 |
| 3D CAD | トヨタケーラム | think3 3D Featu MILL3D | 4 |
| 3D CAM | マキノ | FF CAM | 3 |
| 3D CAD・CAM | NTTエンジニアリング | Space-E・EZ Mill その他 | 8 |
| 高速マシニングセンター | 牧野フライス | V33 | 2 |
| // | // | V33iG(グラフィイト) | 1 |
| // | // | V56 | 1 |
| // | // | V56i | 4 |
| NC放電 | // | EDAF | 2 |
| // | // | EDNC6 Hyper | 1 |
| // | // | EDNC | 1 |
| ワイヤー放電 | FANUC | X-lic | 1 |
| 細穴加工 | Sodick | K10 | 1 |

| 名称 | メーカー名 | 形式・能力 | 台数 |
|----------|--------|---------|----|
| NC旋盤 | 大隈豊和 | HJ-18 | 1 |
| CNC旋盤 | 滝澤 | TAC-510 | 1 |
| NCフライス | 大隈豊和 | FMR-30 | 1 |
| NCフライス | 牧野フライス | BNII | 3 |
| // | // | AE | 1 |
| // | // | KE | 1 |
| 汎用フライス | 静岡 | | 4 |
| 汎用旋盤 | 滝澤 | TAL-460 | 1 |
| ラジアルボール盤 | アズマ | AMK-13E | 3 |
| 平面研磨 | 岡本 | PSG65 | 1 |
| // | // | PSG64 | 1 |
| ボール盤 | 北川 | | 3 |
| 三次元測定機 | 東京精密 | SVF NEX | 1 |

独自の技術で未来に向かって挑戦する集団

受注生産品


N-RobotCart

ワーク給除材ロボットシステム

特許出願中

NOMURA UNISON

自動化設備のご提案



製造ラインの
自動化・省力化・省人化

「ロボット台車」「キャビネット台車」から構成。
ランドマークを読み取り、相対位置を自動認識し、
対象ワークを自動供給いたします。

いつでも どんな場所でも

簡単に 安全に

- 代表者 野村 高城
- 資本金 5,000万円
- 創業年月 昭和29年11月
- 工場 本社工場、諏訪工場、湖東工場、諏訪南工場、八ヶ岳工場、台湾(台中)
- 営業所 東京(銀座)、長野(カーヴ・ド・ユニソン)、台湾(台北)
- 主要取引先 セイコーエプソン(株)、リンナイ(株)、(株)キッツ、信越エンジニアリング(株)、(株)デンソー、(株)ハマイ、京セラ(株)、レーザーテック(株)、シナノケンシ(株)



ロボットシステムに関するお問合せ先

エンジニアリング事業部

〒391-0001 長野県茅野市ちの650

TEL: (0266) 72-7122 FAX: (0266) 72-1101

事業内容

- 各種FA関連装置設計・製造
- 産業用ロボット製造
- 精密中空鍛造品
- 各種ダイカスト品
- 洋酒輸入卸販売

当社の特徴

金型・鍛造・ダイカスト等の伝統的コア技術の他、液晶・半導体関連装置等の先端技術との融合を特徴としています

Representative: Takaki Nomura

Capital: 50 million yen

Established: October 1954

Operations:

- Design and manufacture of various FA systems
- Development and manufacture of industrial robots
- Design and manufacture of various FA systems
- Manufacture of industrial robots
- Precision forging hollow
- Various die casting
- Import, wholesale and retail sales of foreign liquors



グループ会社 ドメヌ・ドゥ・ラ・セネシャリエール(フランス)の葡萄畑

Hanaoka Engineering Co.,Ltd.

(株)ハナオカエンジニアリング

〒392-0024 諏訪市小和田23-16
23-16 Kowata, Suwa-shi 392-0024

TEL 0266 (52) 2550 FAX 0266 (52) 2536



主要加工品目及び加工内容

- 各種専用機の大型プレート加工
- 専用機架台の製作及び機械加工
- 各種単品部品の一貫加工

当社の特徴

当社は諏訪地方には数少ない各種大型機械による精密加工を得意に行っております。

溶接、板金、機械加工、研磨組立など一貫した製造工程で、高品質、短納期、低コストを目標に頑張っております。

- 代表者 花岡 秀明
- 資本金 2,000万円
- 創業年月 昭和48年6月
- 従業員 20人
- 工場規模 敷地 本社1,500㎡
中洲工場2,000㎡
建物 本社1,200㎡
中洲工場400㎡
- 主要取引先 セイコーエプソン(株)
アスリートFA(株)
マルゴ工業(株)
東洋精機工業(株)
日本発条(株)

Representative: Hideaki Hanaoka

Capital: 20 million yen

Established: June 1973

Employees: 20

Factory Size: Land- Headquarters 1,500㎡

Nakasu Plant 2,000㎡

Improvements-

Headquarters 1,200㎡

Nakasu Plant 400㎡

- Operations:
- Large plate machining for various dedicated machines
 - Manufacturing of dedicated machinery stands and machining
 - Integrated processing of various single sale parts

■主要設備

| 名称 | メーカー名 | 型式 | 能力 | 台数 |
|---------------|--------|-----------|----------------|----|
| 横型5軸マシニングセンター | 新日本工機 | CMV-150 | 2000×1530×1700 | 1 |
| 門型マシニングセンター | 新日本工機 | RB-4N | 2900×5250×1500 | 1 |
| NC立中グリフライス盤 | 新日本工機 | RB-3N | 3500×2500×1400 | 1 |
| 門型5軸マシニングセンター | 新日本工機 | RB-2NM | 2750×1600×1200 | 1 |
| 立型マシニングセンター | 大阪機工 | VM-5III-B | 1000×450×300 | 1 |
| NC横型ジグ中グリ盤 | 安田工業 | YBM-100J | 800×800×1000 | 1 |
| 立形マシニングセンター | 三菱重工 | M-V70E | 1250×700×590 | 1 |
| 横型NCフライス盤 | 山崎技研 | YZB-85NCR | 900×760×500 | 1 |
| 立型フライス盤 | 静岡鐵工所 | 2番 | 600×300×400 | 1 |
| 門型平面研削盤 | 住友重機械 | KSL-F1530 | 3500×1500×600 | 1 |
| 立型ターニングセンター | オークマ | VTM-65 | φ650×600 | 1 |
| スケヤチャーリング | 相沢鉄工 | | 6.5×2000 | 1 |
| 油圧コーナーシャー | 竹田機械 | TO22N-6 | | 1 |
| 溶接機 | パナソニック | RF350 | | 2 |
| 溶接機 | パナソニック | YD-350GB2 | | 1 |
| 溶接機 | パナソニック | RFII350 | | 1 |
| 溶接機 | パナソニック | YD-350GR3 | | 1 |
| 溶接機 | ダイヘン | 350 | | 1 |
| パンチプレス | アマダ | D750 | | 1 |
| セットプレス | アマダ | SP15 | | 1 |
| コーナーシャー | アマダ | CSW220 | | 2 |

Matsumoto Precision Co., Ltd.

(株) 松本精密〒392-0015 諏訪市中洲3047
3047 Nakasu, Suwa-shi 392-0015

TEL 0266 (58) 8124 FAX 0266 (58) 7114

(URL) <http://mmsn.jp/>**主要加工品目及び加工内容**

航空試験用模型製作、治工具、
治具、部品、形彫放電加工、
ワイヤカット加工、マシニング加工

協力会社

(株)山下工作所
(株)NEテック

当社の特徴

ワイヤ、形彫放電を得意とし、マシニング、フライス加工等を組み合わせ、航空試験用模型、治具、治工具、また、単部品加工を行っています。
製作部品の構造上、分割したくなく、一体物にしたい場合、ご相談下さい。
また、特殊金属材料や難削材加工も得意としています。

- 代表者 宮下 裕寿
- 資本金 1,000万円
- 創業年月 昭和46年1月
- 従業員 10人
- 工場規模 敷地 1,000㎡
建物 740㎡
- 主要取引先 三菱重工業(株)
JAXA (宇宙航空研究開発機構)
三菱エンジニアリング(株)
(株)山下工作所
東洋精機工業(株)
(株)牛越製作所
(株)小野製作所

Representative: Hirotooshi Miyashita

Capital: 10 million yen

Established: January 1971

Employees: 10

Factory Size: Land- 1,000㎡

Improvements- 740㎡

Operations: Manufacture of model for
aviation test, jigs and
tools, jigs, parts,
diesinking electric-
discharge machining,
wire cutting, machining
process

■主要設備

| 設備名 | 形式 | 能力 (ストローク) 及び特徴 | メーカー |
|-------------|-------------|-------------------------------|------|
| マシニングセンタ | CMX-1100V | 1100×560×510 | 森精機 |
| // | MSA40 | 600×300×400 | 牧野 |
| // | VM53R | 1000×530×510 | OKK |
| NCフライス | | | 静岡 |
| 治具フライス盤 | KE-55 | 550×320×350 | 牧野 |
| 複合フライス盤 | VHR-SD | 820×300×(テーブル450+クイル140) | 静岡 |
| ワイヤカット放電加工機 | U6HEAT | 650×450×420 | 牧野 |
| // | DWC-FA20S | 500×350×300 | 三菱電機 |
| // | DWC-FA20PS | 500×350×300 | // |
| // | DWC-110HA | 300×450×200 | // |
| // | MV2400R | 500×350×300 | // |
| 形彫放電加工機 | EA12V | 400×300×300 | // |
| // | V-55FC11G70 | 450×350×350(加工槽1,000×650×410) | // |
| // | VP35F+G70 | 350×250×350 | // |
| // | VPX-10+FP70 | 350×250×350 | // |
| 細穴放電加工機 | MEMF8 | 300×200×(サーボ345+手動200) | // |
| 三次元測定機 | | 1600×900×400 | ミツトヨ |
| CAD/CAM | MS-20 | 3台 | 三菱電機 |
| | MasterCam | 2台 | |

MOLE'S ACT INC.

(株)MOLE'S ACT

〒392-0131 諏訪市湖南5902-1

5902-1 konami, Suwa-shi 392-0131

TEL 0266 (58) 5058 FAX 0266 (58) 6825

(URL) <http://www.moles-act.co.jp/>(E-mail) info@moles-act.co.jp**「創造と挑戦」を合言葉に、新しいモノづくりへの挑戦**

- 代表者 北澤 勝
- 資本金 1,000万円
- 創業年月 昭和43年4月
- 従業員 11人



Representative: Masaru Kitazawa

Capital: 10 million yen

Established: April 1968

Employees: 11

主要加工品目及び加工内容

- ・拡散接合部品設計・制作
- ・ダイカスト金型設計・制作
- ・金型合理化オリジナル部品製造販売
- インナータイプチルベント
- ガス抜きピン
- ハイサイクルスプルーブッシュ

当社の特徴

創業より、「創造と挑戦」を合言葉に日々、新しいモノづくりへの挑戦をしております。

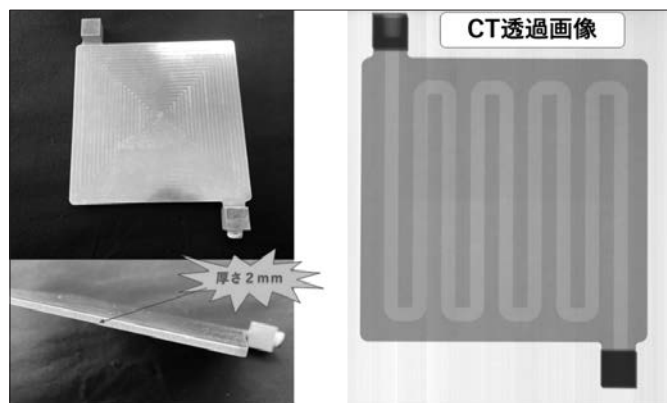
拡散接合技術に今まで培ってきた経験、創造力、技術力でオリジナル製品の開発、研究をはじめ、お客様のニーズ合わせた新しい提案、金型設計・製作を致します。

多岐の分野に接合技術を用いた、技術提案、商品・技術開発のご支援をさせていただきます。

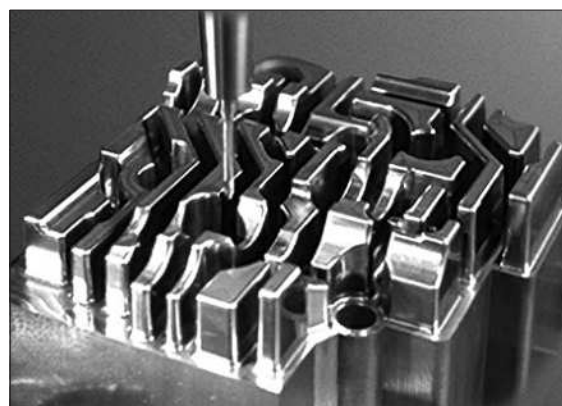
材料手配から完成品までお客様の欲しいを形に致します。



拡散接合中空部品 (切断品)



アルミ冷却プレート接合品透過画像



ダイカスト金型部品

Yushin Co.,Ltd.

(株) ユーシン

〒392-0015 諏訪市中洲4467
4467 Nakasu, Suwa-shi 392-0015
TEL 0266 (57) 5600(代) FAX 0266 (57) 5611

(URL) <https://www.yushin-kk.co.jp/>



本社・第一工場

主要加工品目及び加工内容

- 省力化機器装置の設計・製作
半導体関連、自動車関連、光学関連、OA関連、各種検査機、その他
- 新製品の研究・開発
液晶関連機器、全自動リード線加工機、端子圧着治具、その他
- 各種治具・工具の設計・製作
- 上記に関するゲージ・部品加工等一式

当社の特徴

各種治工具類の製作に端を発した当社は、現在では、専用機的设计・製作を事業の柱としております。最大の特徴は社内に加工・組立・電装組立・設計部門を有し、製作を一貫作業で行う事により変化適応に対しての総合力がある事ではないかと考えております。業務拡張のため、平成16年8月に本社工場を増築、平成18年6月には第3工場の稼働を開始しました。機械設備も増強し、生産能力を更に高めました。

主要設備

| 名称 | メーカー名 | 形式・能力 | 台数 |
|-------------|-------------|------------|----|
| ジググラインダー | WAIDA | JG-35CP | 1 |
| 治具フライス 縦型 | 静岡 | VHR-A | 1 |
| 治具フライス 縦型 | 静岡 | VHR-SD | 19 |
| 治具フライス 横型 | 静岡 | VHR-G | 1 |
| 治具フライス 強力型 | 静岡 | SV-F | 1 |
| 汎用フライス 縦型 | 新虎将機械産業 | SHCM-97A | 1 |
| NCフライス 縦型 | 大隈豊和 | 3V-NC | 1 |
| NCフライス | 静岡 | VHR-AF | 1 |
| NCフライス | 静岡 | B-5VP | 3 |
| NCフライス | 静岡 | VHR-AN20 | 2 |
| 立形マシニングセンター | 大隈豊和 | MILLAC561v | 1 |
| 立形マシニングセンター | 静岡 | B-10-VG | 2 |
| 立形マシニングセンター | 静岡 | SSR550 | 3 |
| 立形マシニングセンター | Hyundai WIA | F650PLUS | 1 |
| CNC旋盤 | 大隈豊和 | LB-15C | 1 |
| 旋盤 | 滝沢 | TAL-510 | 3 |
| 旋盤 | 滝沢 | TAL-560 | 1 |
| 卓上精密旋盤 | 江黒 | LB-6 | 2 |
| 卓上精密旋盤 | 江黒 | PH6L | 2 |
| 円筒研削盤 | 豊田 | GOP-32X100 | 1 |
| 円筒研削盤 | コンドウ | UGK-450HTS | 1 |
| 成形研削盤 | 三井ハイテック | MSG-250H-3 | 1 |

| 名称 | メーカー名 | 形式・能力 | 台数 |
|-------------|-------------|-------------------------|----|
| 平面研削盤 | 三井ハイテック | MSG-250H-2 | 1 |
| 平面研削盤 | 三井ハイテック | MSG-400H-3 | 1 |
| 平面研削盤 | 三井ハイテック | MSG-250HMD | 2 |
| 平面研削盤 | 三井ハイテック | MSG-400HMD | 1 |
| ワイヤーカット | ファナック | ROBOCUTα-OiA | 2 |
| ワイヤーカット | ファナック | ROBOCUTα-OB | 2 |
| ワイヤーカット | ファナック | ROBOCUTα-OiC | 3 |
| ワイヤーカット | ファナック | ROBOCUTα-C400iB | 2 |
| ワイヤーカット | ファナック | ROBOCUTα-C600iB | 1 |
| タッピング兼ボール盤 | KIRA 他 | | 53 |
| ラジアルボール盤 | 森精機 | YR3-115型 | 1 |
| 横型タッピングボール盤 | 三和ロボティクス | beside SR2000XL-10 | 1 |
| CNC三次元測定機 | 東京精密 | SVA800A-C6 | 1 |
| CNC三次元測定機 | ミットヨ | BRT-707 | 1 |
| 天井クレーン10t | キトー | ERM005 | 2 |
| 二次元CAD | デザインクリエイション | CADPAC | 9 |
| 三次元CAD | PTCジャパン | Creo Parametric | 2 |
| 三次元CAD | 富士通 | iCAD SX | 5 |
| 三次元CAD | AUTODESK | Auto CAD Inventor | 2 |
| 三次元CAD | SOLID WORKS | Professional | 2 |
| 自動プロ | ファナック | PC FAPT CUT I | 1 |
| 自動プロ | ファクト | FEATURE CAM MILL2D 2007 | 3 |
| クリーンブース | | クラス1000 | 1 |

- 代表者 清水 宏道
- 資本金 5,000万円
- 創業年月 昭和45年2月
- 従業員 120人(グループ約500人)
- 工場規模 敷地 5,644㎡ 建物 8,059㎡
- 主要取引先 アピックヤマダ(株)、NITTOKU(株)、(株)東精エンジニアリング、(株)テセック、京セラ(株)
- 関連会社 YUSHIN MACHINE CO., LTD (香港)、PHILIPPINE YUSHIN INC、創力高機電有限公司(中国)、CEBU YUSHIN INC(フィリピン)、YUSHIN HANATECH INC(韓国)、PT. YUSHIN MESHIN INDONESIA(インドネシア)、YUSHIN TECH CO., LTD(ベトナム)

Representative: Hiromichi Shimizu
Capital: 50 million yen
Established: February 1970
Employees: 120

Factory Size: Land- 5,644㎡
Improvements- 8,059㎡
Operations: Design and production of power saving equipment including semiconductor related goods, automobile parts, optics, OA parts, inspection equipment, etc.; research and development of new products including liquid crystal related equipment, automated lead fabricators, terminal pressure jigs, etc.; design and manufacture of jigs; and fabrication or gages and parts related to the above